



Wiertarka stołowa kolumnowa OPTIdrill DH 26GT 303 4220



Kategoria produktu: [Wiertarki](#)

Opis:

Wiertarka stołowa kolumnowa OPTIdrill DH 26GT OPTIdrill DH 26GT – wiertarka do metalu, stołowa, kolumnowa ze zintegrowanym sterownikiem.

Opis:

- Ciężka, żeliwna, solidna konstrukcja
- Gwarancja dokładności dzięki stabilnej, grubościennej kolumnie
- Wysoka współosiowość dzięki hartowanym i szlifowanym wrzecionie
- Szeroki zakres prędkości
- Obroty prawe/lewe
- Osłona wrzeciona regulowana na wysokość z mikro-włącznikiem dla najwyższego zabezpieczenia użytkownika przed rozpryskiwanymi wiórami i częściami
- Oświetlenie robocze
- Ogranicznik głębokości wiercenia
- Łatwa wymiana narzędzi za pomocą mechanizmu wysuwania

- Lampa maszyny zintegrowana z głowicą wiertarki
- Szeroki zakres prędkości
- Duże wymiary stołu wiercenia, solidnie i precyzyjnie obrobiony, mocno żebrowany
- Wysokość stołu nastawiana za pomocą mikroprzełącznika

Zakres dostawy:

- Adapter MK3 - B16
- Nakrętka teowa

Producent: Optimum

Dane techniczne

Nr katalogowy 302 4220

Moc silnika 1,1 / 1,5 kW 400V ~50Hz

Zakres wiercenia w stali (St. 37) Ø 26 mm

System mocowania we wrzecionie MT 3

Wysuw tulei wrzeciona 127mm

Odległość osi wrzeciona od kolumny 235 mm

Obroty wrzeciona 75 - 2900 obr./min.

Liczba zakresów prędkości 8 zakresów

Wymiary stołu (D x S) 380 x 380 mm

Wymiar rowka teowego 14 mm

Odległość wrzeciono - stół (maks.) 610 mm

Długość x szerokość x wysokość 600 x 380 x 1300 mm

Masa netto 166 kg

Wyposażenie dodatkowe:

- Szybkomocujący uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MK3 1-16 mm; do 6000 obr./min. [305 0573]
- Uchwyt wiertarski Optimum B16; 0-8 mm [305 0608]
- Uchwyt wiertarski Optimum B16; 0-10 mm [305 0610]
- Uchwyt wiertarski Optimum B16; 0-13 mm [305 0623]
- Uchwyt wiertarski Optimum B16; 0 - 16 mm [305 0626]
- Tuleja redukcyjna MT 3 - MT 2 [305 0663]
- Stożek Morse'a MT 3 - B16 [305 0660]

- Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) [305 1010]
- Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 2 (zestaw 9 szt.) [305 1002]
- Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 (zestaw 9 szt.) [305 1003]
- Wybijak do narzędzi MSP 1 dla MT 1 - MT 3 [305 0636]
- Narzędzia mocujące SPW 12 (zestaw 58 szt.) [335 2017]
- Uniwersalny system chłodzenia (230 V) [335 2002]
- Uniwersalny system chłodzenia (400 V) [335 2001]
- Wężyki do chłodziwa na podstawie magesowej MMC1 [335 6663]
- Wężyki do chłodziwa na podstawie magnetycznej KMS 2 [335 6660]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi MSO 75 [300 0075]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi MSO 100 [300 0100]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi MSO 125 [300 0125]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi BMS 85 [300 0008]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi BMS 100 [300 0010]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi BMS 120 [300 0012]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi BMS 150 [300 0015]
- Imadło maszynowe ze szczękami pryzmowymi BMS 200 [300 0020]
- Imadło maszynowe BSI 100 [300 0210]
- Imadło maszynowe BSI 140 [300 0214]
- Imadło maszynowe z uchwytem szybko mocującym BSI-Q 100 [300 0230]
- Imadło maszynowe z uchwytem szybko mocującym BSI-Q 140 [300 0234]

Interesuje Cię ten produkt?

Skontaktuj się z naszym konsultantem

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

-

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Product data have been exported from - Elmat
Export date: Sat Nov 17 2:59:47 2018 / +0000 GMT

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl