



## FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA STOMANA NIKMANN T 1002 S

---

**SKU: N/A**

### OPIS PRODUKTU

#### STOMANA NIKMANN T 1002 S

**Frezarka T1002 S** przeznaczona jest do wykonywania różnorodnych operacji frezowania drewna po prowadnicach z posuwem ręcznym (produkcja desek podłogowych, cokołów, listew, boazerii i innych wyrobów stolarskich i meblowych), cięcia prostych kołców- wózek tnący i frezowanie krzywoliniowe według szablonu z posuwem ręcznym.

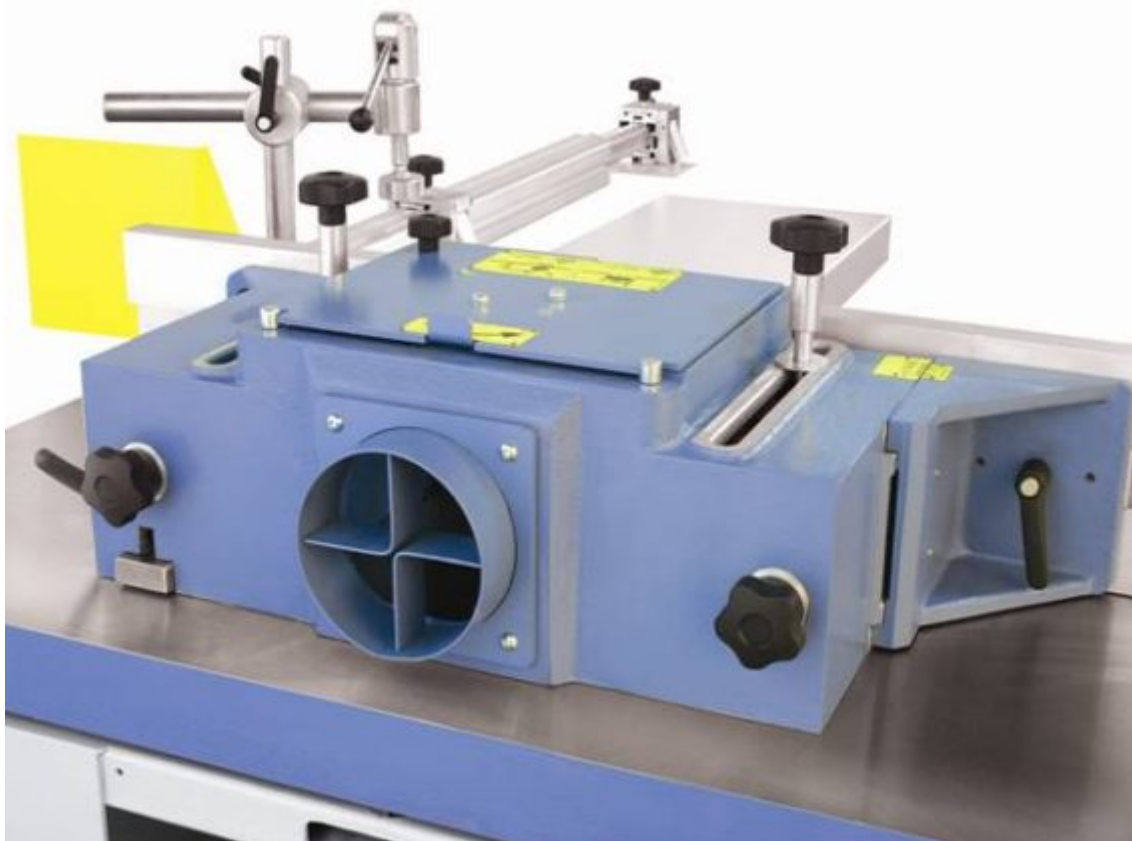
Maszyna T1002 posiada formatowany aluminiowy stół z prowadnicami ze stali hartowanej, duży, masywny żeliwny stół roboczy z przyłączem ssącym.

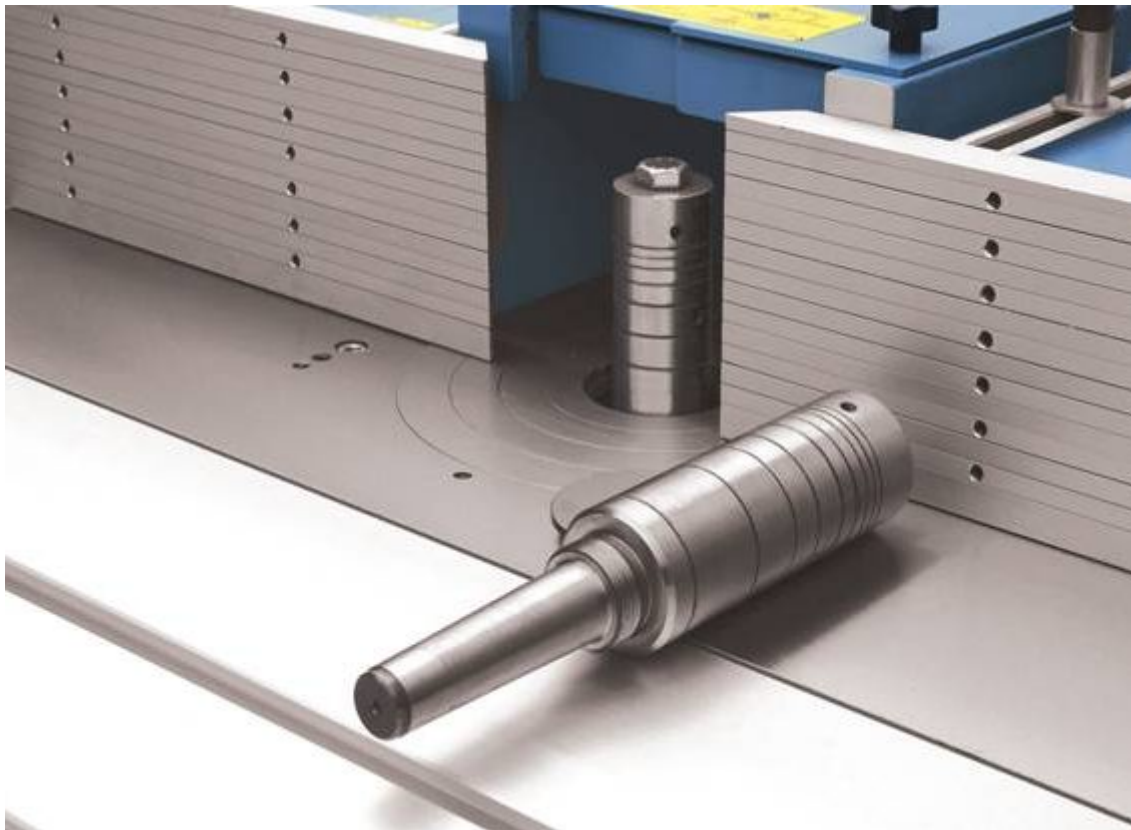
Wrzeciono frezarskie z urządzeniem pochylającym i blokującym. 6 prędkości obrotowych. Elektroniczny hamulec do zatrzymania elektrodynamicznego.



## OPCJE

- Zintegrowane prowadnice zabezpieczające, mm: 350, 500
  - Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm:  $\varnothing$  320
  - Rozszerzenie stołów z lewej i prawej strony
- Wymienna oprawka, MK4 mm:  $\varnothing$ 1 1/4",  $\varnothing$ 32,  $\varnothing$ 35,  $\varnothing$ 40,  $\varnothing$ 50
  - Podajnik: MX 38, MX 48





### DANE TECHNICZNE

- Wymiary stołu roboczego, mm: 1000 x 650
- Wymiary stołu ruchomego, mm: 1150 x 350
- Wymienna oprawka, stożek Morse'a: MK4
  - Średnica wrzeciona, mm: Ø 30
  - Odchylenie wrzeciona do tyłu: 90° / 45°
  - Przesuw pionowy wrzeciona, mm: 180
  - Wysokość robocza wrzeciona, mm: 125
- Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki: ø250 ø300
  - Moc silnika (2 prędkości), kW (HP): 4.5 / 5.5
- Prędkość wrzeciona, min-1: 10000 / 8000 / 6000 / 5000 / 4000 / 3000
  - Waga, (kg): 430
  - Urządzenie zaciskowe MORI
  - Lewe / prawe obroty wrzeciona
- Teleskopowa listwa wiodąca 900 z 2 ogranicznikami

