tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA STOMANA NIKMANN T 1005

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

STOMANA NIKMANN T 1005

Maszyna przeznaczona jest do wykonywania różnego rodzaju frezowania stolarki po prowadnicach z posuwem ręcznym, wycinania prostych kolców przy pomocy wózka czopującego oraz frezowania krzywoliniowego wg szablonu z posuwem ręcznym. Kompletny zestaw maszyny idealnie nadaje się do cięcia kolców i występów w prętach pustaków okiennych, zarówno prostokątnych jak i skośnych, w prętach ościeżnic i innych konstrukcji ramowych. Służy również do profilowania prętów, do obróbki skrzydeł, pustaków okiennych i płycin drzwiowych z przylgą oraz innych konstrukcji ramowych po obrysie zewnętrznym.

Zastosowanie

Frezarka znajduje zastosowanie przy produkcji pustaków okiennych, drzwi z litego drewna z przedsionkiem, detali i elementów mebli skrzyniowych, fasad meblowych. Maszyna jest używana w przedsiębiorstwach i warsztatach do produkcji części produktów stolarskich i budowlanych, w produkcji mebli i innych przedsiębiorstwach zajmujących się obróbką drewna.

CECHY

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• WÓZEK CIĘCIA- Obecność wózka czopującego umożliwia cięcie kolców i oczu na końcach przedmiotu obrabianego. Wielkość wózka czopującego pozwala na bazowanie detali o dużych gabarytach. Pozycja końcowa wózka jest bardzo wygodna, ponieważ. jest to również rozszerzenie pulpitu po lewej stronie.
• PRAWE PRZEDŁUŻENIE STOŁU ROBOCZEGO-Niezbędny przy profilowaniu długich detali. Na przykład elementy okien, drzwi itp. Dzięki wydłużeniu całość detali nie zwisa ze stołu, lecz dokładnie opiera się na płaszczyźnie, co pozwala na osiągnięcie dużej dokładności obróbki.
• PANEL ZDALNEGO STEROWANIA- Ułatwia pracę operatora. Przyciski włączania/wyłączania maszyny, a także przycisk awaryjnego wyłączania, można zainstalować na dogodnej wysokości.
• OSŁONA OCHRONNA DO CIĘCIA- Istnieje możliwość zamontowania narzędzia o średnicy do 400 mm.
• STOLIK DO PRZYKLEJANIA
- Umożliwia dociśnięcie przedmiotu obrabianego w bliskiej odległości od narzędzia skrawającego, co eliminuje wibracje. Możliwe jest również cięcie kolców i oczek na krótkich przedmiotach.
• TELESKOPOWY PRZYCISK ZATRZYMUJĄCY-Umożliwia pozycjonowanie długich przedmiotów obrabianych.
• NACIŚNIJ MORI- Niezawodnie dociska detale do stołu i prowadzi linijki, co zapewnia dokładność wymiarów geometrycznych. Zapewnia również bezpieczeństwo operatora.
• REGULAMIN ZINTEGROWANY 550 mm-Duża powierzchnia mocowania pozwala na najdokładniejsze podawanie detali z wyłączeniem ich przemieszczania podczas obróbki. Wysuwane płyty prowadzące dopasowują się do konturu frezu. Umożliwia to ustawienie przedmiotu obrabianego jak najbliżej narzędzia skrawającego, co zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo operatora.
• CHOWANY DRĄŻEK Z ROLKAMI- Umożliwia obróbkę dużych konstrukcji płytowych i ramowych po obwodzie, eliminując ich ugięcia.
• DWA WYJŚCIA DO ASPIRACJI-Pozwalają na wyciąganie wiórów (trocin) ze strefy skrawania, jak również z zatapialnej szyby do frezów. Zapobiega to przedostawaniu się wiórów do komory silnika, zapewniając długą i bezawaryjną pracę maszyny.

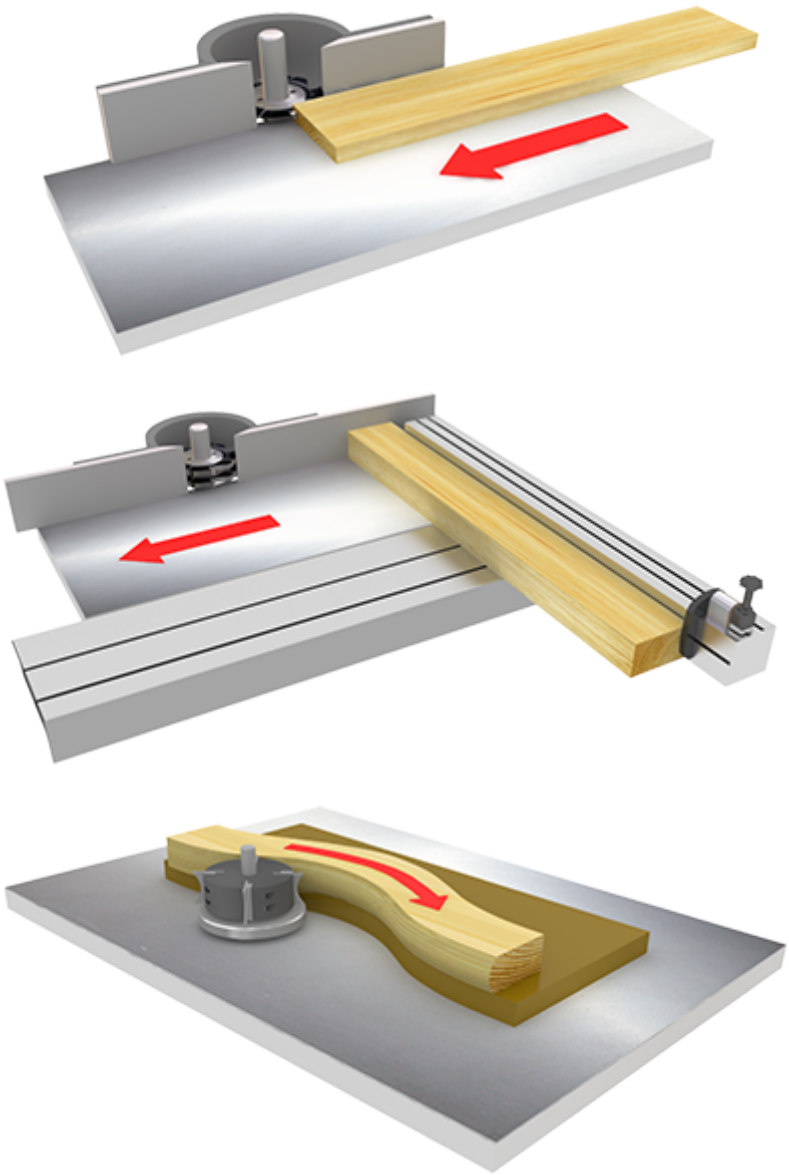
SCHEMAT PRZETWARZANIA

Frezowanie wzdłużne

Frezowanie kolców i występów

Krzywoliniowe frezowanie szablonowe

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



DANE TECHNICZNE

- Wymiary stołu roboczego: 1100 x 900 mm
- Wysokość stołu roboczego od podłoża: 850 mm
- Odległość między przednią częścią stołu roboczego oraz środkiem wrzeciona: 450 mm
- Wymienna oprawka - Stożek Morse'a - Średnica, - Długość robocza: MK5 - ø50 mm - 160 mm
- Średnica otworów w stole roboczym: 75, 110, 160, 210, 260, 310, 36 mm
- Przesuw pionowy wrzeciona: 200 mm
- Prędkość wrzeciona: 3000/ 4000/ 5000/ 6000/ 8000/ 10000 U/min
- Maks. średnica narzędzia - dla obróbki kształtowej: 275 mm
- Maks. średnica narzędzia - dla obróbki czopów: 400 mm
- Maks. średnica/głębokość przesuwu narzędzia pod powierzchnię stołu: ø350mm / h=100
- Moc silnika: 4,5 / 5,5 kW
- Moc silnika przesuwu wrzeciona: 0,12 kW

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- Napięcie zasilania: 400 V
- Zintegrowane prowadnice zabezpieczające: 2x550
- Średnica gniazda odsysacza pyłu nad stołem roboczym: 120 mm
- Średnica gniazda odsysacza pyłu pod stołem roboczym: 120 mm
- Waga: 580 kg
- Obroty wrzeciona: prawe - lewe
- Urządzenie zaciskowe: MORI

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin