

**ODCIĄG DO TROCIN RLA 1200B  
VIBER POWER 52200 M3/H HOLZING****110,700.00 zł (90,000.00 zł bez VAT)**

---

**SKU: N/A****OPIS PRODUKTU****HOLZING RLA 1200B VIBER POWER 52200 M3/H**

**Odciąg trocin Holzling RLA 1200B VIBER Power 52200 m3/h** to masywna, niewpadająca w wibracje hartowana konstrukcja, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny. Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami. Producent gwarantuje jakość oczyszczania. Zastosowanie **technologii otrząsania VIBER Power** to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy. Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki **technologii VIBER Power** pozwala na stałe monitorowanie filtrów.

- Odciągi o wydajności powyżej 10 000 m3 przeznaczone są do stosowania na zewnątrz.
- Specjalny system odzysku ciepłego powietrza, pozwala na jego powrotne wdmuchiwanie na halę.
- Wentylatory są umieszczone w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej.
- W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń.
- Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka

Strona: 1

pozwalające na łatwy i szybki transport i manewrowanie.

- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m<sup>3</sup>/h.
- Wentylator działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znaczne zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy.
- Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny.
- W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej.
  - Zintegrowane kółka pozwalają na łatwe przemieszczanie odciągu w dowolne miejsce w zakładzie.
- Warunkiem spełnienia pełnego bezpieczeństwa podłączenia urządzeń odpylających serii RLA jest zamontowanie certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwybuchowej (zapytaj sprzedawcę). Klapa nadaje się do montowania zewnętrznego (poza budynkiem) w urządzeniach odpylających serii RLA.
- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy.

## **Dane techniczne**

Wydajność odciągu:

Liczba kontenerów:

Wymiary:

Pojemność kontenera:

Materiał filtra:

~ 52 200 m<sup>3</sup>

4

1920 x 7025 x 3500 mm

5,6 m<sup>3</sup>

100% poliester, antystatyczny

