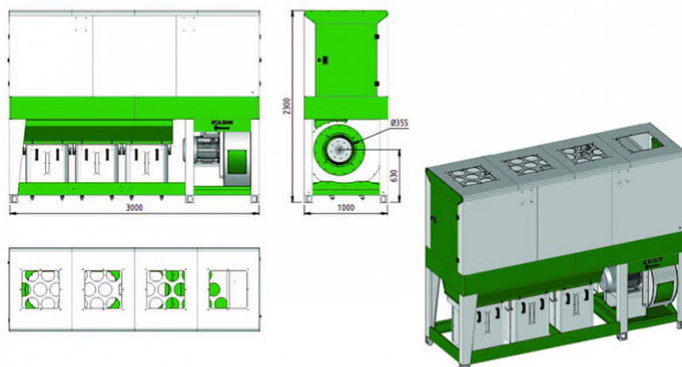


ODCIĄG DO TROCIN RLA 400 VIBER POWER 11300 M3

SKU: RLA 400 VIBER Power 11300 m3



OPIS PRODUKTU

HOLZING RLA 400 VIBER POWER 11300 M3

Odciąg do trocin RLA 400 VIBER Power 11300 m3

Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy. Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki technologii VIBER Power pozwala na stałe monitorowanie filtrów. System automatycznego wibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej – w czasie przerwy oraz w trakcie pracy filtra pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy.

Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami. Masywna, niewpadająca w wibracje hartowana konstrukcja malowana proszkowo, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny. Wentylatory są umieszczone w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej.

- Odciągi o wydajności powyżej 10 000 m3 przeznaczone są do stosowania na zewnątrz.
- W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń.
- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania

podczas całego cyklu pracy.

- Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny.
- Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające na łatwy i szybki transport i manewrowanie.
- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h.
- Wentylator działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znaczne zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy.
- W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej.
 - Zintegrowane kółka pozwalają na łatwe przemieszczanie odciągu w dowolne miejsce w zakładzie.
- Warunkiem spełnienia pełnego bezpieczeństwa podłączenia urządzeń odpylających serii RLA jest zamontowanie certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwwybuchowej (zapytaj sprzedawcę). Klapa nadaje się do montowania zewnętrznego (poza budynkiem) w urządzeniach odpylających serii RLA.

Dane techniczne

Wydajność odciągu:

Moc silnika:

Napięcie:

Prędkość obrotowa:

Prędkość odciągowa:

Średnica króćca odciągowego:

Liczba filtrów:

Wymiar filtra:

Wymiar zbiornika na wióry:

Wymiary (dł. x szer. x wys.):

Waga:

Materiał filtra:

Poziom głośności:

~ 11 300 m³/h

11 kW / 15 HP

400 V, 50 Hz

3000 obr./min

32 m/s

355 mm

58

160 x 935 mm

500 x 500 x 600 mm - 3 sztuki

1000 x 3000 x 2300 mm

630 kg

poliester

85 dB bez podłączenia / 70 dB przy podłączeniu poprzez rurę do maszyny

W dostawie

- Filtr z poliestru, 3 mikrony
 - 3 pojemniki
 - Układ jezdny
- Czyszczenie filtra za pomocą systemu wibracyjnego ze sterowaniem

