



ODCIĄG DO TROCIN RLA 450 VIBER POWER 17400 M3/H HOLZING

~~69,699.00 zł~~ Pierwotna cena wynosiła:
69,699.00 zł. 67,608.00 zł Aktualna cena
wynosi: **67,608.00 zł.** (54,965.85 zł bez
VAT)

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

HOLZING RLA 450 VIBER Power 17400 m3/h

RLA 450 VIBER Power 17400 m3/h to masywna, niewpadająca w wibracje hartowana konstrukcja, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny. Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami. Producent gwarantuje jakość oczyszczania. Zastosowanie **technologii otrząsania VIBER Power** to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy. Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki **technologii VIBER Power** pozwala na stałe monitorowanie filtrów.

- Odciągi o wydajności powyżej 10 000 m3 przeznaczone są do stosowania na zewnątrz.
- Specjalny system odzysku ciepłego powietrza, pozwala na jego powrotne wdmuchiwanie na halę.
- Wentylatory są umieszczone w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej.
- W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń.
- Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością

- szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające na łatwy i szybki transport i manewrowanie.
- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h.
 - Wentylator działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znaczne zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy.
 - Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny.
 - W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej.
 - Zintegrowane kółka pozwalają na łatwe przemieszczanie odciągu w dowolne miejsce w zakładzie.
 - Warunkiem spełnienia pełnego bezpieczeństwa podłączenia urządzeń odpylających serii RLA jest zamontowanie certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwwybuchowej (zapytaj sprzedawcę). Klapa nadaje się do montowania zewnętrznego (poza budynkiem) w urządzeniach odpylających serii RLA.
 - Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy.

Dane techniczne

Wydajność odciągu:

Moc:

Napięcie:

Prędkość odciągowa:

Liczba worków:

Liczba filtrów:

Liczba turbin:

Wymiary (dł. x szer. x wys.):

Kategoria filtra:

Materiał filtra:

Liczba silników wibracyjnych:

Powierzchnia filtracyjna:

Poziom głośności:

~ 17 400 m³

15 HP

400 V, 50 Hz

28 m/sec.

8

72

2

2342 x 1920 x 3500 mm

G

poliester

1

60,8 m²

85 dB

