



ODCIĄG TROCIN RLA 200 VIBER POWER 6500 M3H Z FALOWNIKIEM HOLZING

~~26,691.00 zł~~ Original price was:
26,691.00 zł. ~~25,890.00 zł~~ Current price
is: 25,890.00 zł. (21,048.78 zł bez VAT)

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

HOLZING RLA 200 VIBER Power 6500 m3h z falownikiem

RLA 200 VIBER Power 6500 m3h z falownikiem to mocna, niewpadająca w wibracje hartowana konstrukcja malowana proszkowo, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny. Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami. Producent gwarantuje jakość oczyszczania. Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy. W urządzeniu zastosowano **technologię inwertorową**, która polega na wykorzystaniu urządzenia zwanego falownikiem. **Zalety tego typu rozwiązania: płynna regulacja obrotów silnika, optymalizacja wydajności odciągu, oszczędzić energii, cichsza praca urządzenia.**

- Zastosowano technologię inwertorową, która polega na wykorzystaniu urządzenia zwanego falownikiem. Zalety tego typu rozwiązania: płynna regulacja obrotów silnika, optymalizacja wydajności odciągu, oszczędzić energii, cichsza praca urządzenia.
- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy.
- Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki technologii VIBER Power pozwala na stałe monitorowanie filtrów.
- System automatycznego wibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej – w czasie przerwy oraz w

trakcie pracy filtra pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy.

- Wentylatory są umieszczone w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej.
 - W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń.
- Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające łatwy i szybki transport i manewrowanie.
- W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej.
- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h.
- Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny.
 - Zintegrowane kółka pozwalają na łatwe przemieszczanie odciągu w dowolne miejsce w zakładzie.
- Wentylator działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znacznie zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy.

Dane techniczne

Wydajność odciągu:

Moc silnika:

Prędkość obrotowa:

Napięcie znamionowe:

Króciec odciągowy:

Prędkość odciągowa

Liczba filtrów:

Wymiary (dł. x szer. x wys.):

Waga:

Podciśnienie:

Kategoria filtra:

Materiał filtra:

Poziom głośności:

Powierzchnia filtracyjna:

6500 m³/h

5,5 kW

3000 obr/m

400 V, 50 Hz

280/200 mm

28 m/sec.

35

920 x 2100 x 2250 mm

410 kg

2800 Pa

G

poliester

80 dB bez podłączenia / 65 dB

17,1 m²

W dostawie

> Falownik FC 51 5,5 kW

> Filtr z poliestru, 5 mikronów

> Układ jezdny

> 2 pojemniki

> Czyszczenie filtra za pomocą systemu wibracyjnego ze sterowaniem

