tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA KOMPAKTOWA Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM OPTIMAT ONE CYKLINA, POLERKA

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA KOMPAKTOWA Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM OPTIMAT ONE CYKLINA, POLERKA

Profesjonalna okleiniarka kompaktowa z wstępnym frezowaniem, cykliną i polerką Optimat One! (Frezy diamentowe).

Wyposażenie standardowe

Profesjonalna okleiniarka kompaktowa ze wstępnym frezowaniem, cykliną i polerką Optimat One! (Frezy diamentowe).
• Frezowanie wstępne z frezami przeciwstawnymi umieszczonymi na głowicach zapewniających najwyższą jakość obróbki.
• Obcinanie przednie i tylne za pomocą podwójnej piłki.
Frezowanie górne i dolne na osobnym frezie.
• Cyklina promieniowa lub płaska (do wyboru).
-agregat polerki
• Wyposażona w komputer sterujący z wyświetlaczem LCD.
• Bardzo prosta obsługa z włączeniem/ wyłączeniem poszczególnych agregatów za pomocą jednego przycisku.
• Jednym słowem ergonomiczna i precyzyjna maszyna w bardzo korzystnej ofercie cenowej, nie mająca sobie równych na rynku globalnym.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• W standardzie funkcja wymiennego zbiornika kleju.

Wyposażenie opcjonalne

• frezy
• piłki
• odciąg trocin
• kompresor
• klej
• orurowanie

Dane techniczne

min. / max. grubość okleiny	0,4 - 3 mm
min. / max. wysokość okleiny	12 - 47 mm (opcjonalnie: okleinowanie do 60 mm)
min. / max. wysokość materiału	10 - 45 mm
min. szerokość materiału	100 mm
min. długość materiału	100 mm
frezowanie wstępne materiału 2 silniki o mocach (frez diamentowy)	2,2 kW
moc silnika posuwu	2,2 kW
panelowy pulpit na wysokości oczu	:
posuw łańcuchowy	:
talerz załadowczy dla kantów PVC i ABS	:
mechaniczna strefa dociskowa napędzana główną rolką dociskową i serią rolek dociskowch do minimalizacji warstwy kleju	:
centralne ustawianie ciśnienia	:
pojemnik na granulat klejowy	:
nakładanie kleju na materiał za pomocą rolki klejowej	:
elektroniczna regulacja temperatury, temperatura robocza	180 - 200 °C
pneumatyczna gilotyna obcinająca taśmę	:
lampka kontrolna odstępu elementów	:
podwójna piła kapująca do obcinania przedniego i tylnego nadmiaru materiału	:
precyzyjne prowadnice liniowe	:
kapowanie w ruchu dla wysokiej precyzji cięcia	:
prędkość okleinowania	9,5 m / min
frezowanie płaskie i okrągłe góra / dół z prowadzeniem pionowym i poziomym	2 x 0,55 kW, 12.000 obr./min.
agregat cykliny	:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

agregat polerujący góra / dół	2 x 0,18 kW, 50 Hz, 2800 obr./min.
ustawianie wysokości i pochyłu	:
króciec odciągowy	3 x fi 120 mm, 1 x fi 100 mm,
rolkowe poszerzenie stołu 250mm	:
obudowa redukująca hałas z oknem wglądu na agregaty	:
agregat przycinający	0,44 kW
agregat wałka klejowego	0,55 kW
grzałka zbiornika kleju	2,2 kW
podłączenie sprężonego powietrza	6.5 bar
całkowity pobór mocy	9 kW / 400 V
wymiary	Dł.3590, Sz. 1220, W. 1686 mm
waga	1100 kg.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin