

OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZING G-MAX 360 Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM

67,527.00 zł (54,900.00 zł bez VAT)



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA HOLZING G-MAX 360



OPIS

- Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem (głowice diamentowe), cykliną promieniową i polerką
 - Panel operacyjny z klawiaturą, elektroniczne ustawienia temperatury kleju, podgrzewana prowadnica
- Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości- stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego
- Podgrzewanie wstępne w przypadku gdy płyta może być zbyt wilgotna z powodu

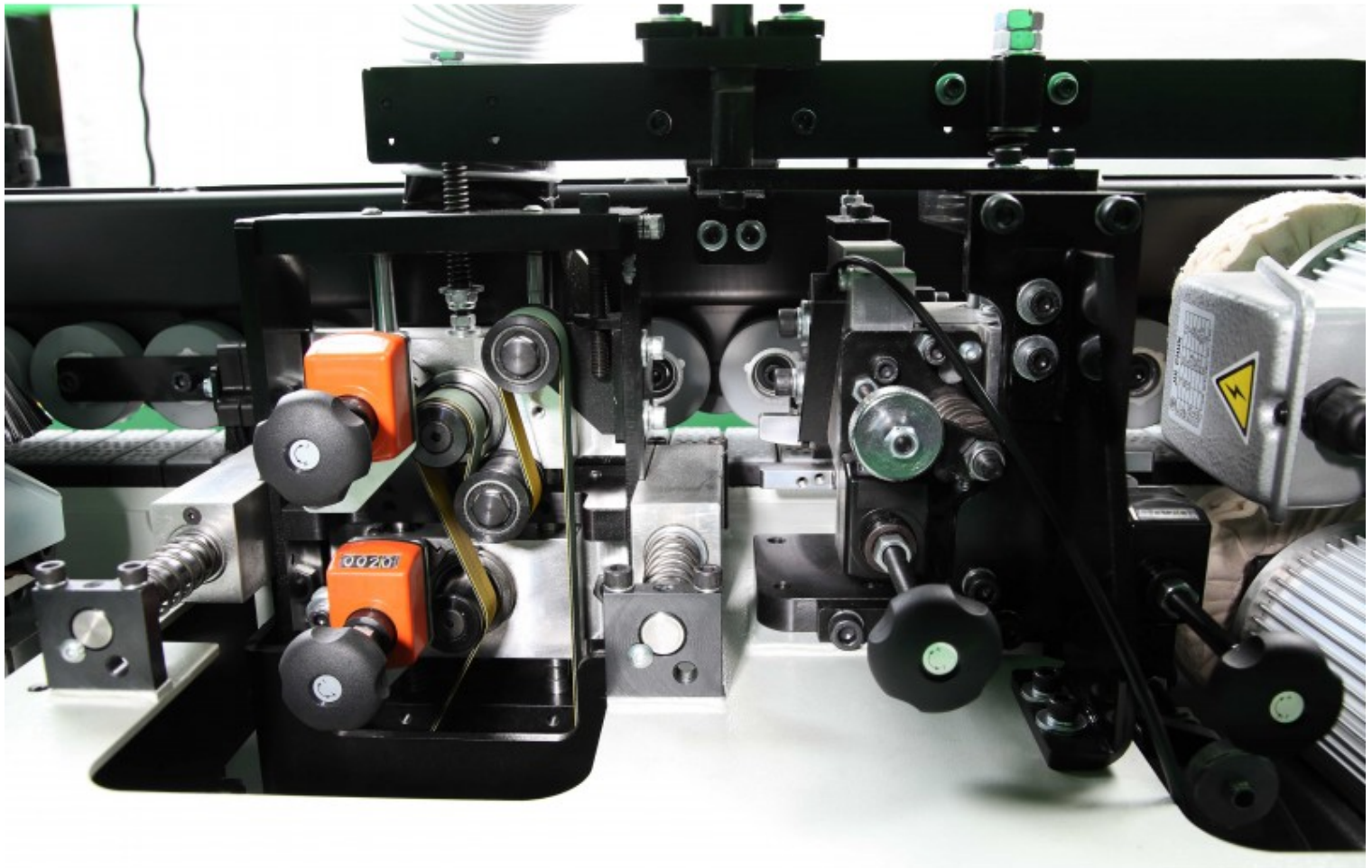
Strona: 1

złych warunków pogodowych, podgrzewanie to pomaga wysuszyć płytę w celu osiągnięcia dobrego wykończenia

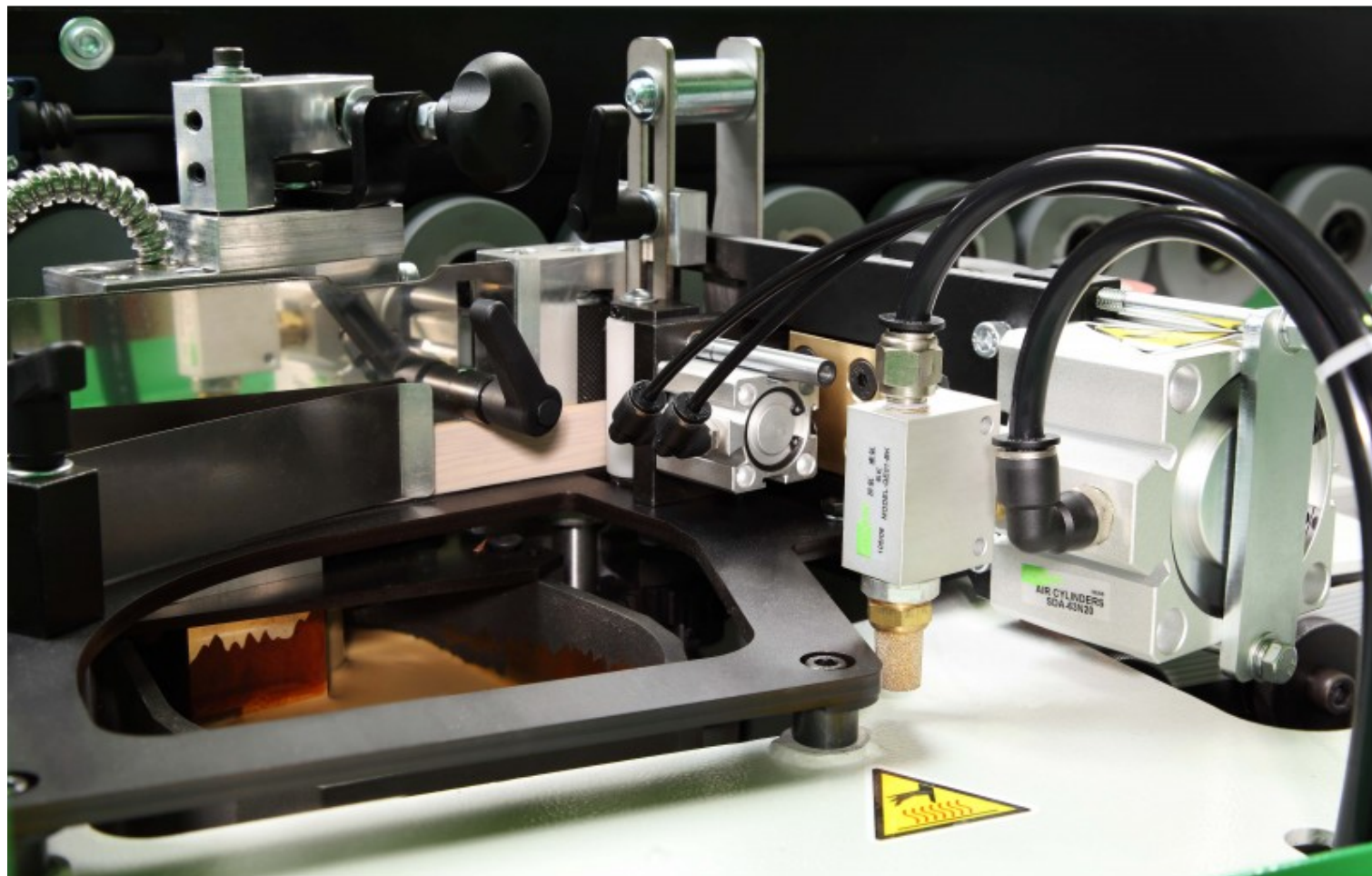
- **Rolka dociskowa- jednostka rolki dociskowej poprawia wiązanie pomiędzy krawędzią, a materiałem**
 - **Jednostka jest mechanicznie dociskana sprężyną, odpowiednia do systemu konfiguracji oraz można dostosować ją dokładnie do wymaganej grubości krawędzi**
- **Jednostka frezowania góra-dół. Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi**
- **Jednostka wstępnego frezowania- dwie głowice diamentowe frezujące zapewniają, że krawędź obrabianego przedmiotu jest całkowicie prosta w stosunku do materiału klejonego**
 - **Nożyce gilotynowe- za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości**
- **Pojemnik na klej- powlekany teflonem o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do klejów termo-topliwych**
 - **Klej jest наносzony za pomocą regulowanej rolki klejącej**
- **Cyklina promieniowa precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju**
- **Jednostka do cięcia końcowego podwójna piłka zapewnia doskonałe cięcie nawet w przypadku okleiny 3 mm**
- **Jednostka polerująca- jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach**

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- **Komplet głowic diamentowych**









DANE TECHNICZNE

- Prędkość podawania: 7 M/min.
- Grubość płyty 45 mm - wstępne frezowanie w standardzie
 - Grubość krawędzi: 0,4 mm - 3 mm
 - Min. szerokość płyty: 90 mm
 - Min. długość płyty: 90 mm
 - Wysokość robocza stołu: 856 mm
- Poszerzona szerokość podpory: 560 mm

- Złącze odciągowe: \varnothing 4 "
- Silnik: 6 kW
- Wymiary całkowite: 3200 x 1200 x 1200 mm
- Waga brutto: (waga z wyposażeniem standardowym) 660 kg
 - Wymiary paczki: 2820 x 720 x 1320 mm
 - Wstępne frezowanie: 9000 obr./min.
 - Góra/dół: 10500 obr./min.
 - Przód/ tył: 8800 obr./min.
 - Polerowanie: 2800 obr./min.
 - Moc posuwu: 0,75 kW
 - Moc wstępnego frezowania: 1,5 kW
 - Moc wrzeciona kleju: 0,25 kW
 - Moc frezowania góra: dół 0,18 kW
 - Moc frezowania góra: 0, 55 kW
- Silnik od polerowania: od góry 3 fazy:- 0, 12 kW; 1 faza- 0, 18 kW
- Silnik od polerowania od dołu: 3 fazy:- 0, 12 kW; 1 faza- 0, 18 kW



