tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZING G-MAX 360 Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



OPIS

- **Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem (głowice diamentowe), cykliną promieniową i polerką**
- **Panel operacyjny z klawiaturą, elektroniczne ustawienia temperatury kleju, podgrzewana prowadnica**
- **Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości- stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego**
- **Podgrzewanie wstępne w przypadku gdy płyta może być zbyt wilgotna z powodu**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

złych warunków pogodowych, podgrzewanie to pomaga wysuszyć płytę w celu osiągnięcia dobrego wykończenia

• Rolka dociskowa- jednostka rolki dociskowej poprawia wiązanie pomiędzy krawędzią, a materiałem

• Jednostka jest mechanicznie dociskana sprężyną, odpowiednia do systemu konfiguracji oraz można dostosować ją dokładnie do wymaganej grubości krawędzi

• Jednostka frezowania góra-dół. Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi

• Jednostka wstępnego frezowania- dwie głowice diamentowe frezujące zapewniają, że krawędź obrabianego przedmiotu jest całkowicie prosta w stosunku do materiału klejonego

• Nożyce gilotynowe- za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości

• Pojemnik na klej- powlekany teflonem o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do klejów termo-topliwych

• Klej jest nanoszony za pomocą regulowanej rolki klejącej

• Cyklina promieniowa precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju

• Jednostka do cięcia końcowego podwójna piłka zapewnia doskonałe cięcie nawet w przypadku okleiny 3 mm

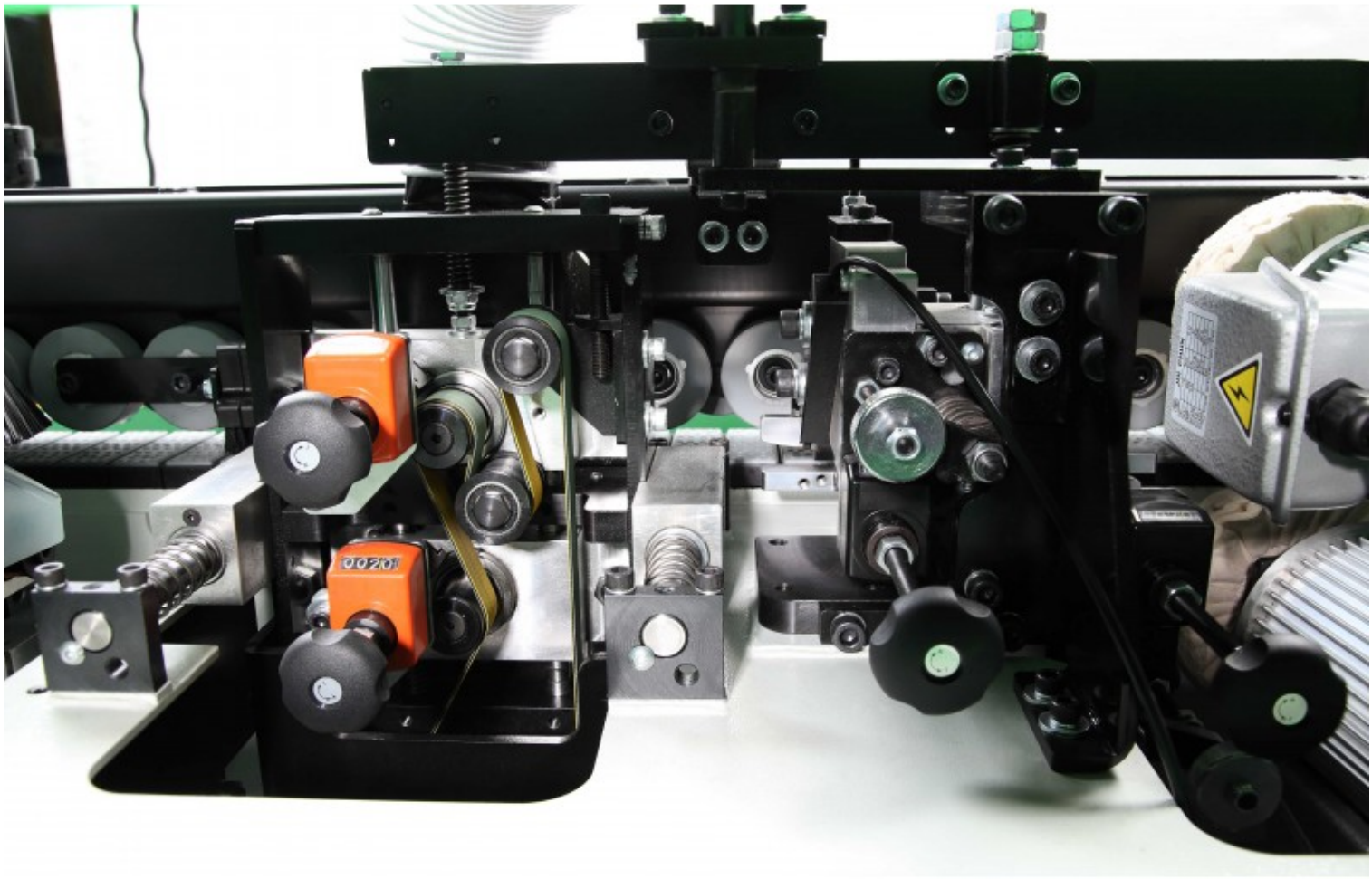
• Jednostka polerująca- jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• Komplet głowic diamentowych

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

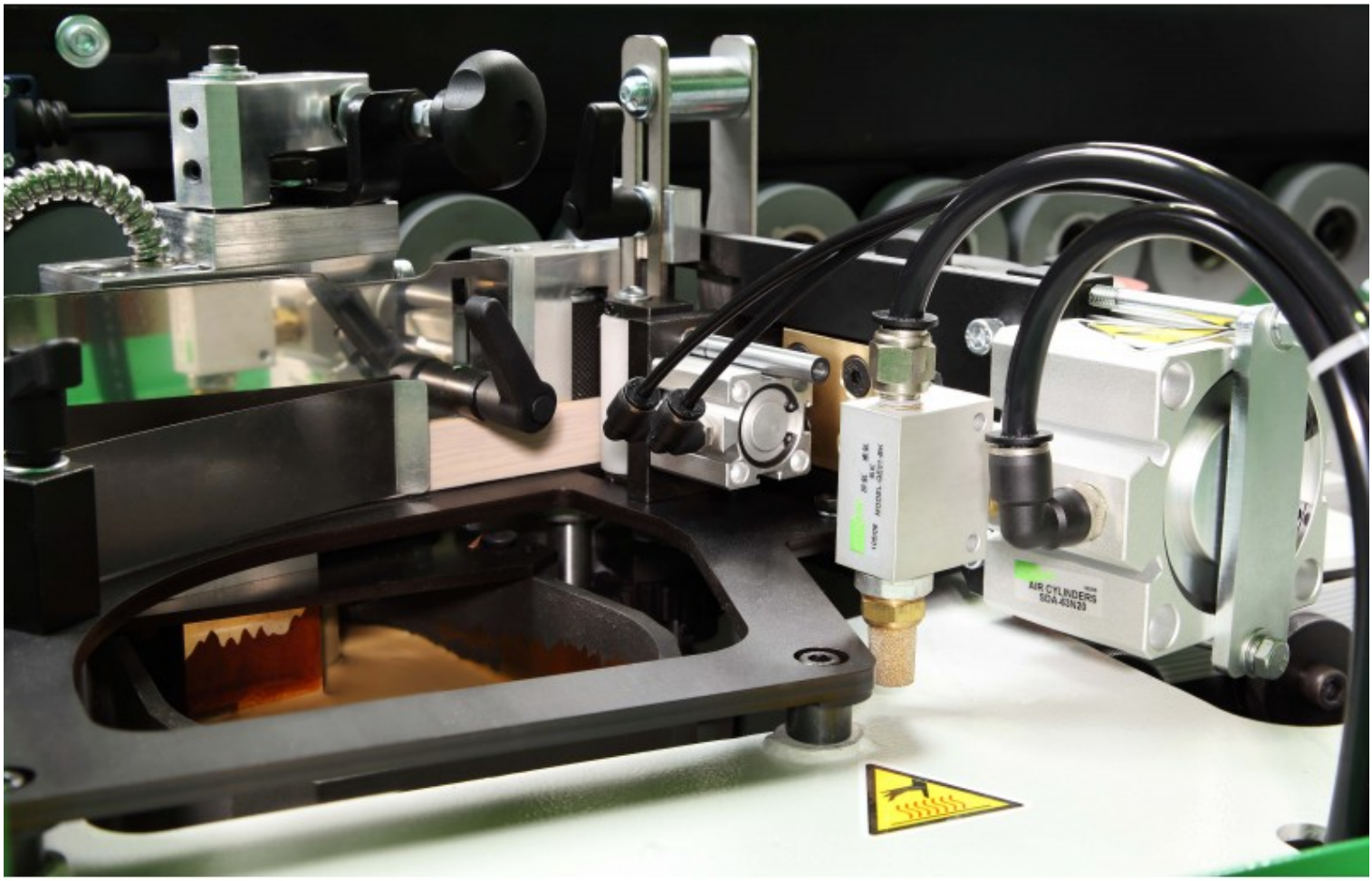
tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



DANE TECHNICZNE

- **Prędkość podawania: 7 M/min.**
- **Grubość płyty 45 mm - wstępne frezowanie w standardzie**
- **Grubość krawędzi: 0,4 mm – 3 mm**
- **Min. szerokość płyty: 90 mm**
- **Min. długość płyty: 90 mm**
- **Wysokość robocza stołu: 856 mm**
- **Poszerzona szerokość podpory: 560 mm**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• Złącze odciągowe: ⌀ 4 ''
• Silnik: 6 kW
• Wymiary całkowite: 3200 x 1200 x 1200 mm
• Waga brutto: (waga z wyposażeniem standardowym) 660 kg
• Wymiary paczki: 2820 x 720 x 1320 mm
• Wstępne frezowanie: 9000 obr./min.
• Góra/dół: 10500 obr./min.
• Przód/ tył: 8800 obr./min.
• Polerowanie: 2800 obr./min.
• Moc posuwu: 0,75 kW
• Moc wstępnego frezowania: 1,5 kW
• Moc wrzeciona kleju: 0,25 kW
• Moc frezowania góra: dół 0,18 kW
• Moc frezowania góra: 0, 55 kW
• Silnik od polerowania: od góry 3 fazy:- 0, 12 kW; 1 faza- 0, 18 kW
• Silnik od polerowania od dołu: 3 fazy:- 0, 12 kW; 1 faza- 0, 18 kW

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin