



**OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA
HOLZING G-MAX 360PRO Z
WSTĘPNYM FREZOWANIEM I
DWIEMA CYKLINAMI**

68,757.00 zł (55,900.00 zł bez VAT)

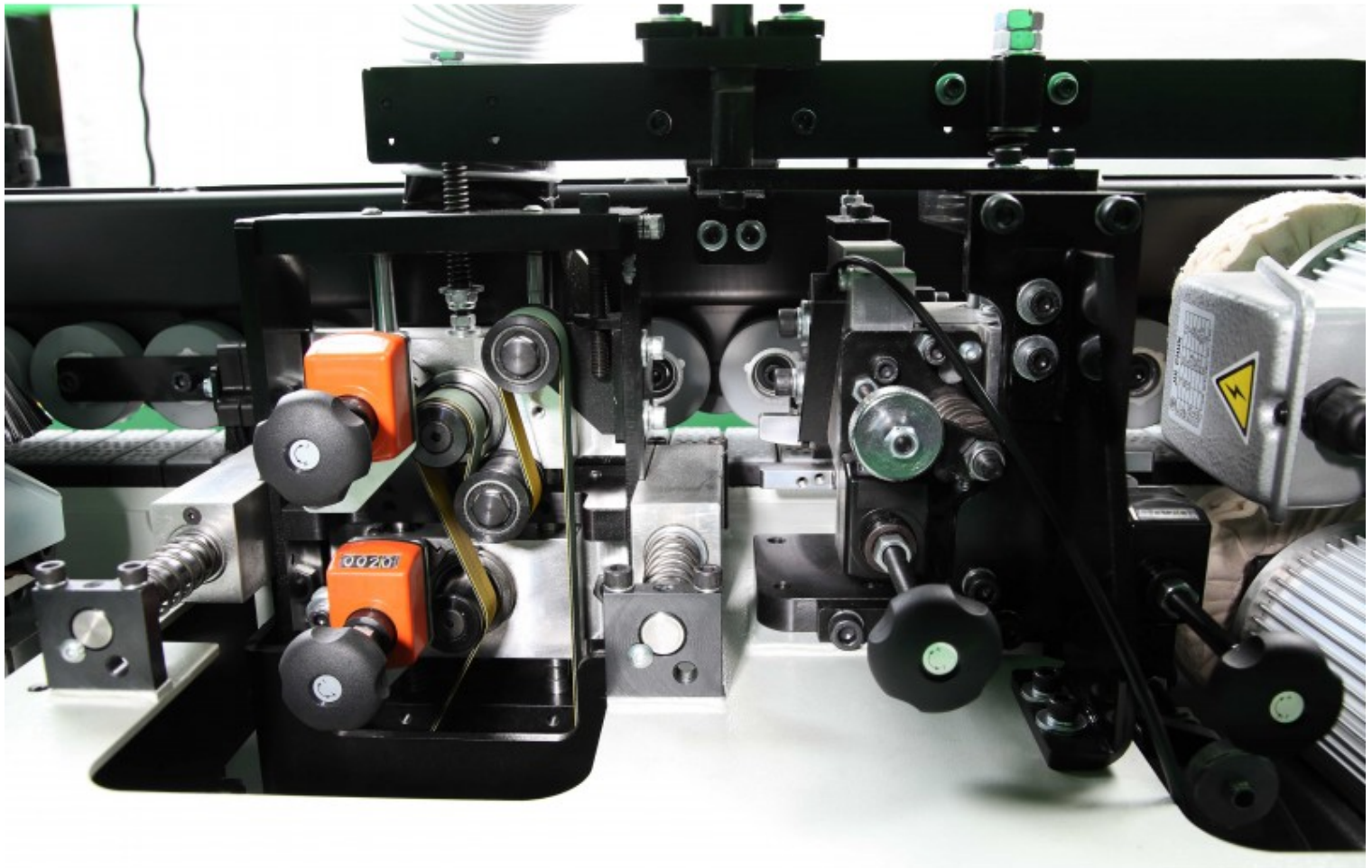
SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

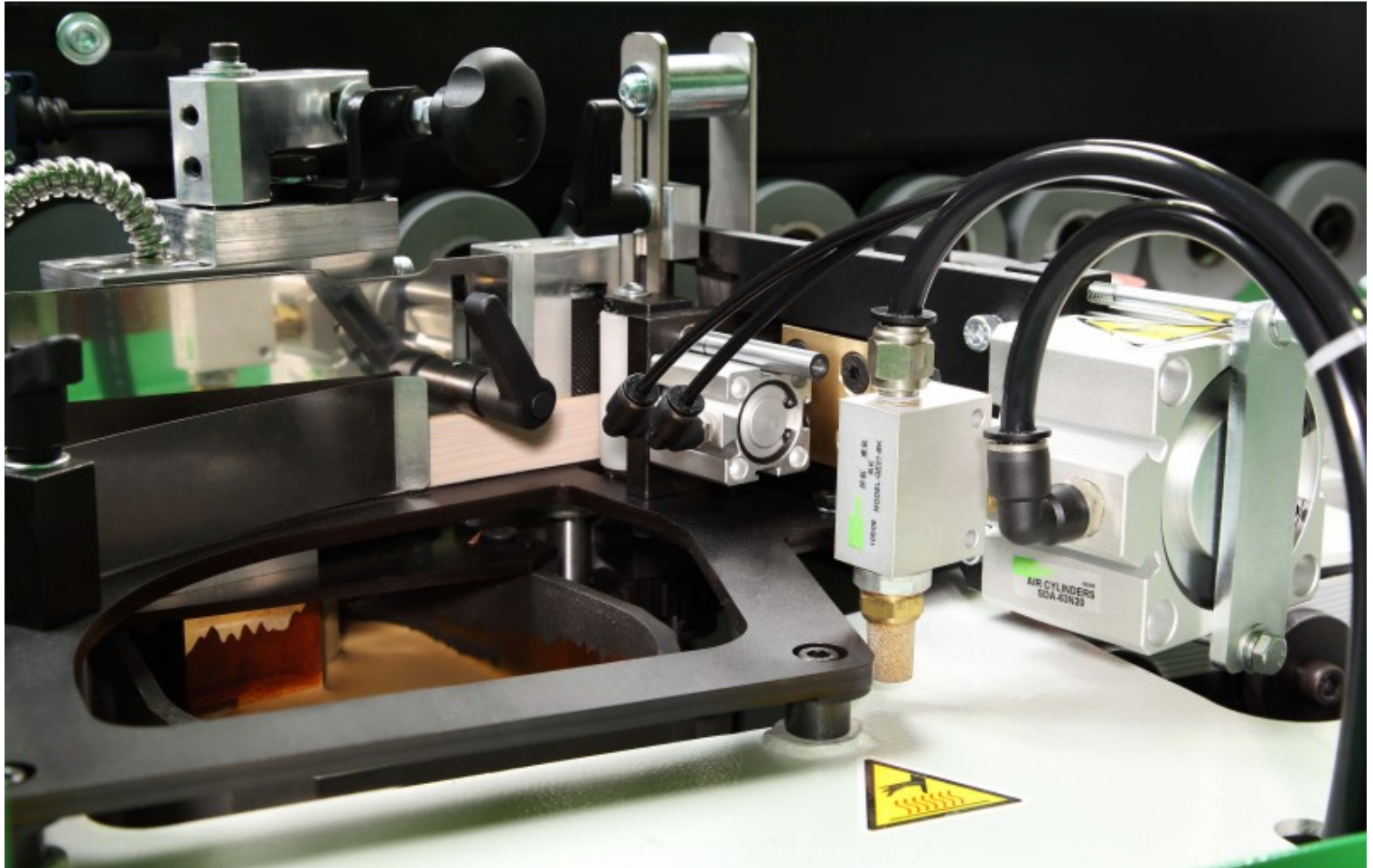
**OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZING G-MAX 360PRO Z WSTĘPNYM
FREZOWANIEM I DWIEMA CYKLINAMI**

- Ze wstępnym frezowaniem (głowice diamentowe), cyklina promieniowa i cyklina płaska (klejowa).
- Panel operacyjny z klawiaturą, elektroniczne ustawienia temperatury kleju, podgrzewana prowadnica.
- Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości- stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego.
 - Podgrzewanie wstępne w przypadku gdy płyta może być zbyt wilgotna z powodu złych warunków pogodowych, podgrzewanie to pomaga wysuszyć płytę w celu osiągnięcia dobrego wykończenia.
 - Rolka dociskowa- jednostka rolki dociskowej poprawia wiązanie pomiędzy krawędzią, a materiałem. Jednostka jest mechanicznie dociskana sprężyną, odpowiednia do systemu konfiguracji oraz można dostosować ją dokładnie do wymaganej grubości krawędzi.
 - Jednostka frezowania góra-dół. Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi.
- Jednostka wstępnego frezowania- dwie głowice diamentowe frezujące zapewniają, że krawędź obrabianego przedmiotu jest całkowicie prosta w stosunku do materiału klejonego.

- Nożyce gilotynowe- za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości.
 - Pojemnik na klej- powlekany teflonem o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do klejów termotopliwych. Klej jest наносzony za pomocą regulowanej rolki klejącej.
 - Cyklina promieniowa precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
- Jednostka do cięcia końcowego podwójna piłka zapewnia doskonałe cięcie nawet w przypadku okleiny 3 mm.









DANE TECHNICZNE

- Prędkość podawania: 7 M/min.
- Grubość płyty 45 mm - wstępne frezowanie w standardzie
 - Grubość krawędzi: 0,4 mm - 3 mm
 - Min. szerokość płyty: 90 mm
 - Min. długość płyty: 90 mm
 - Wysokość robocza stołu: 856 mm
- Poszerzona szerokość podpory: 560 mm

- Złącze odciągowe: \varnothing 4 "
- Silnik: 6 kW
- Wymiary całkowite: 3200 x 1200 x 1200 mm
- Waga brutto: (waga z wyposażeniem standardowym) 660 kg
- Wymiary paczki: 2820 x 720 x 1320 mm
- Wstępne frezowanie: 9000 obr./min.
 - Góra/dół: 10500 obr./min.
 - Przód/ tył: 8800 obr./min.
- Polerowanie: 2800 obr./min.
 - Moc posuwu: 0,75 kW
- Moc wstępnego frezowania: 1,5 kW
 - Moc wrzeciona kleju: 0,25 kW
- Moc frezowania góra: dół 0,18 kW
 - Moc frezowania góra: 0, 55 kW
- Wielkość zbierania frezarki wstępnej: 0 - 2 mm



