tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA OPTIMAT LOGICA PRO ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM ORAZ DWIEMA CYKLINAMI

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA OPTIMAT LOGICA PRO ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM ORAZ DWIEMA CYKLINAMI

Maszyny polskiej marki OPTIMAT, to gwarancja niezawodnej pracy, którą potwierdza wielu zadowolonych klientów.

Model LOGICA jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej.

- Oklejarka ta służy do oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych fornirem i obrzeżami z PCV, ABS itp. Maksymalna grubość obrzeża nie może przekraczać 3 mm.
- Zastosowano 2 głowice diamentowe.
- Naniesienie kleju na krawędź płyty. Regulowaną warstwę kleju topliwego nanosi wałek klejowy zanurzony w podgrzewanym zbiorniku kleju. Zbiornik jest pokryty teflonem i posiada 5 grzałek o łącznej mocy 1300 W.
- Przyklejanie obrzeża. Dobre wiązanie pomiędzy obrzeżem, a płytą zapewnia zespół 2 rolek dociskowych z regulacją siły docisku i odpowiednio skonfigurowanych.
- Obcięcie początku i końca obrzeża na równo z płytą. Operacja ta jest realizowana przez obcinarkę 2-piłkową, która obcina najpierw naddatek przedni, po czym dogania tył formatki i obcina tył.
- Sfrezowanie wzdłużne nadmiarów obrzeża (na równo z płytą). Frezarka liniowa, która posiada

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

frezy o promieniu 2mm, jednocześnie wykonuje zaokrąglenie krawędzi w stopniu zależnym od grubości obrzeża.

- Korekta promienia i usuwanie nadmiaru kleju (cyklina promieniowa). Wygładza zaokrąglenia po frezarce liniowej. Stosowana wyłącznie do obrzeży z PCV. W prosty sposób daje się mechanicznie wyłączyć nie tracąc swoich ustawień.
- Polerowanie krawędzi obrzeża po frezowaniu. Polerka posiada górny i dolny silnik z tkaninowymi tarczami polerskimi (fi120/fi20x20) z możliwością pochylenia o ok.10 stopni.
- Prostoliniowe dosyłanie formatek meblowych, kolejno do poszczególnych zespołów obróbczych, zapewnia posuw mechaniczny składający się z mocnego podajnika łańcuchowego i docisku rolkowego. Gumowe rolki i nakładki łańcucha nie powodują zarysowań nawet na delikatnej fakturze oklejanych płyt (np. płyty lakierowane).

- Maszyna sterowana jest elektronicznym panelem dotykowym.
- Opcja alternatywna, zamiast cykliny płaskiej:

polerka

Pod pojęciem oklejanie na gotowo rozumie się wykonywanie następujących operacji w cyklu automatycznym (wykonanie standardowe):

odcięcie obrzeża z krążka. Nożyce gilotynowe odcinają odpowiednie odcinki obrzeża z krążka znajdującego się na odwijaku (max fi krążka – 800mm).

wstępne podgrzewanie krawędzi płyty. Podgrzewana jest prowadnica przednia. System ten pozwala osuszyć zbyt wilgotną krawędź płyty, na którą następnie będzie nałożony klej.

wyrównanie krawędzi płyty poprzez frezowanie wstępne. Frezowanie wstępne eliminuje wady występujące przy cięciu płyty, takie jak: brak prostopadłości, ślad po podcinaku, „spuchnięte” od wilgoci krawędzie itp.

Dane techniczne

Grubość obrzeża:

Grubość oklejanych płyt:

Różnica szerokości obrzeża i grubości płyty:

Minimalna długość oklejanych płyt:

Minimalna szerokość oklejanych płyt:

Prędkość posuwu mechanicznego:

Temperatura kleju:

Pojemność zbiornika:

Obroty głowic frezarki wstępnej:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Wielkość zbierania frezarki wstępnej:

Obroty frezów frezarki liniowej:

Promień zaokrąglania:

Obroty piłek obcinarki:

Obroty tarcz polerki:

Moc zainstalowana:

Ciśnienie sprężonego powietrza:

Króciec odciągu:

Poszerzona szerokość. stołu (podtrzymka):

Wysokość robocza stołu:

Wymiary (dł. x szer. x wys.):

Masa netto

0,4 – 3 mm

12 – 45 mm

max. 4 mm

90 mm

90 mm

7 m/min

130–250°C

1,2 l

9000 obr./min

0 – 2 mm

10.500 obr./min.

R=2mm

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

8800 obr./min

2800 obr./min

6.0 kW

7 – 8 bar

min. 3.500 m3/h fi 100 mm

560 mm

856 mm

3200x1200x1200 mm

500 kg

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin