

OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA, WSTĘPNE FREZOWANIE, CYKLINA I POLERKA OPTIMAT

69,993.16 zł (56,905.01 zł bez VAT)



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



 **OPTIMAT**[®]

Okleiniarka krawędziowa ze
wstępnym frezowaniem, cyklina i
polerką OPTIMAT VECTOR

CECHY

- **Posuw okleiny w zwojach:** posuw okleiny jest automatyczny dla materiałów w zwojach o grubości 0,4 - 3 mm.
- **Jednostka wstępnego frezowania:** dwie diamentowe głowice frezujące gwarantują optymalną obróbkę krawędzi.

- **Zbiornik na klej: pokryty teflonem zbiornik o pojemności 2,5 kg jest przeznaczony do kleju termotopliwego EVA. Klej nakłada się za pomocą regulowanego wałka klejącego.**
- **Nożyce gilotynowe 50 x 50 mm: za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał.**
- **Dwa agregaty cięcia wyposażone w podwójną piłkę, na precyzyjnym prowadzeniu (łożyska liniowe) zapewnia perfekcyjną obróbkę końcową.**
- **Jednostka frezowania góra-dół: możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi.**
- **Cyklina promieniowa: precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.**
- **Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.**
- **Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości: stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego.**



SPECYFIKACJA

- Napięcie nominalne: 380/430V/50 Hz
- Grubość krawędzi: 0,40 mm - 3 mm

- **Min. grubość materiału: 8 - 42 mm**

- **Min. szerokość materiału: 100 mm**

- **Wysokość robocza: 950 mm**

- **Ciśnienie powietrza: 6 - 8 atm.**

- **Średnica frezu wstępnego: Φ 50 x 35 x 3 mm**

- **Średnica frezu głównego: Φ 49 x R3 mm**

- **Moc silników frezowania wstępnego: 2 x 1,5 kW/12000 obr/min**

- **Moc silnika wrzeciona z klejem: 0,18 kW / 137 obr/min**

- **Moc silników frezowania przód/tył: 2 x 0,37 kW/ 12000 obr/min**

- **Moc silników frezowania góra/dół: 2 x 0,55 kW/12000 obr/min**

- **Moc silników polerek: 2 x 0,25 kW/2840 obr/min**

- **Moc silnika posuwu: 1,1 kW/23 obr/min**

- **Moc silnika odsysania pyłu: 0,55 kW/12000 obr/min**

- **Moc silnika podgrzewania kleju: 2.3 kW**

- **Moc całkowita: 9,47 kW**

- **Prędkość podawania: 10 m/min**
- **Pojemność zbiornika kleju: 2,5 kg**
- **Nożyce gilotynowe: 50 x 50 mm**
- **Długość maszyny: 4000 mm**
- **Szerokość maszyny: 640 mm**
- **Wysokość maszyny: 1380 mm**
- **Waga: 980 kg**









