tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM, ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT LOGICA 7, CYKLINA PROMIENIOWA, CYKLINA PŁASKA (KLEJOWA), SYSTEM NATRYSKOWY, POLERKA

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM, ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT LOGICA 7, CYKLINA PROMIENIOWA, CYKLINA PŁASKA (KLEJOWA), SYSTEM NATRYSKOWY, POLERKA

OPTIMAT LOGICA 7 to nowoczesna okleiniarka krawędziowa, która wyróżnia się kompaktową konstrukcją i możliwościami zbliżonymi do maszyn przemysłowych. W odróżnieniu od innych kompaktowych okleiniarek, wszystkie funkcjonalne moduły Logica 7 zostały przeniesione z okleiniarek przemysłowych i odpowiednio zmodyfikowane. Dzięki temu maszyna zachowuje tę samą wysoką dokładność, wydajność i stabilność, co urządzenia klasy przemysłowej.

Logica 7 gwarantuje **doskonały efekt oklejania krawędzi**, przy jednoczesnej oszczędności miejsca w warsztacie. To rozwiązanie stworzone z myślą o małych i średnich zakładach stolarskich, a także jako wsparcie przy produkcji małych partii w dużych fabrykach mebli.

CECHY OPTIMAT LOGICA 7

- Wstępne frezowanie dla idealnego przygotowania powierzchni.
- Zarabianie naroży dla estetycznego wykończenia.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- Cyklina promieniowa i płaska (klejowa) dla perfekcyjnej krawędzi.
- System natryskowy chroniący powierzchnię przed zabrudzeniami.
- Polerka zapewniająca gładkie i estetyczne wykończenie.
- Stabilna konstrukcja gwarantująca precyzję i trwałość.
- Moduły oparte na rozwiązaniach z maszyn przemysłowych.

ZASTOSOWANIE OPTIMAT LOGICA 7

- Małe i średnie przedsiębiorstwa stolarskie.
- Produkcja mebli na wymiar i elementów stolarskich.
- Wspomaganie procesów w dużych fabrykach przy małych seriach produkcyjnych.
- Profesjonalne wykańczanie krawędzi z wysoką dokładnością i powtarzalnością.

CECHY TECHNICZNE OPTIMAT LOGICA 7

Panel sterowania

- 14-calowy ekran dotykowy PLC **Delta**.
- Inteligentny sygnalizator błędów.

System transportowy

- Blok transportowy odporny na ścieranie.
- Stabilne uruchamianie silnika z układem hamulcowym.

Belka dociskowa

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- Wykonana z pogrubionego profilu aluminiowego.

Bezpieczeństwo

- Urządzenia zabezpieczające marki **Honeywell**.
- Zgodność z obowiązującymi normami krajowymi.

Wstępne frezowanie

- Frezy diamentowe, dwa silniki.
- Prosta i gładka krawędź po frezowaniu.

Podgrzewanie

- Lampa grzewcza do wstępnego podgrzewania krawędzi materiału.

Klejenie

- Mechanizm dopasowujący się do struktury materiału.
- Równomierne nakładanie kleju i mocne łączenie.

Cięcie końcowe

- Przód–tył, z pojedynczą szyną prowadzącą.
- Wysoka niezawodność i wydajność.

Frezowanie główne

- Dwa silniki dla precyzyjnej obróbki.

Zarabianie naroży

- Gładkie, estetycznie zaokrąglone naroża.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Cykliny i polerowanie

- Cyklina promieniowa – wygładzanie krawędzi.
- Cyklina płaska (klejowa) – usuwanie resztek kleju.
- System natryskowy dwupunktowy: przed frezowaniem i przed polerką.
- Polerka z tarczą bawełnianą dla idealnego wykończenia.

Wyposażenie dodatkowe

- Oświetlenie wewnętrzne.
- Automatyczne smarowanie.

Układ elektryczny

- Podzespoły marki **Delta**, napięcie wejściowe 380 V.
- Niezależne sterowanie napędem o zmiennej częstotliwości z funkcją hamowania.
- Komponenty niskonapięciowe marki **Siemens**.

Markowe komponenty

- W maszynie zastosowano części sprawdzonych producentów: **Delta, Siemens, Omron, Autonics, Honeywell, Airtac**.

DANE TECHNICZNE:

- Grubość obrzeża: 0,4 – 3 mm
- Grubość oklejanych płyt: 10 – 45 mm
- Minimalna długość oklejanych płyt: 80 mm
- Minimalna szerokość oklejanych płyt: 60 mm
- Prędkość posuwu mechanicznego: 8 / 11 / 13 m/min.
- Temperatura kleju: 185 – 210 ℃

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- Pojemność zbiornika: 2,5 – 3 kg
- Obroty głowicy frezowania wstępnego, głównego: 12 000 obr/min
- Promień zaokrąglania: R=2mm
- Ciśnienie robocze ciśnienie sprężonego powietrza: 6 – 8 bar
- Agregat frezowania wstępnego: 1,8 kW x 2
- Agregat wałka nakładania kleju: 0,75 kW
- Agregat podgrzewanie kleju: 1,5 kW
- Agregat frezowania końcowego; 0,37 x 2 kW
- Agregat frezowania głównego; 0,75 kW x 2
- Agregat zarabiania naroży: 0,75 kW
- Agregat pasa transportowego: 1,5 kW
- Wymiary ogólne: 4500 x 700 x 1450 mm
- Wymiary transportowe: 4280 x 650 x 1280 mm
- Waga: 1230 kg

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin