tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA STOMANA KZM 6 RTF Z FREZOWANIEM WSTĘPNYM I ZARABIANIEM NAROŻY

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OPIS

Kompaktowa maszyna przygotowana do 10 godzin pracy dziennej produkcji Europejskiej dostępna w korzystnej cenie. Dwie cykliny profilowe i płaska u nas w standardzie.

• Nakładanie kleju za pomocą wałka w tym samym kierunku co posuw obrabianego elementu bez konieczności regulacji grubości materiału
• Zbiornik kleju pokryty teflonem pod wałkiem klejowym
• Elektroniczna regulacja temperatury kleju (temperatura robocza kleju 190°)
• Automatyczne obniżanie temperatury kleju po nałożeniu
• Mechaniczny docisk okleiny.
• 2 oddzielne piłki do obcinania początek-koniec okleiny (fi 110 x fi 32 Z=30 zębów) mocowane na prowadnicach REXROT
• Agregat obcinający na silniku HF - 200Hz, 12000 obr./min
• Gilotyna wstępnego cięcia grubych materiałów PVC/ABS, max krawędzie 3x45
• Jednostka tnąca krawędzi, R2 lub R3 mm (opcjonalnie)
• Agregat wstępnego frezowania - 2 diamentowe frezy wstępnego frezowania (osadzone na łożyskach liniowych) w standardzie na dwóch silnikach HF 1,1kW 0,75 kW, 12 000 obr./min
• Płynna regulacja zbierania frezów wstępnych
• Agregat górnego i dolnego frezowania z pionową i poziomą regulacją na dwóch

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

silnikach (mocowane na łożyskach liniowych) HF 200 Hz, 12000 obr./min. i głowicami frezującymi 75, Z=4; 15, R2 lub R3 mm (opcjonalnie)
• Diamentowe głowice frezujące PCD CUTTER D.60 x d20 x 48 Z 3 3
• Diamentowa głowica frezująca PCD CUTTER D68/61x d16 x 7 Z=4 R2 lub R3 (opcjonalnie)
• Agregat zarabiania naroży na silniku HF 200 Hz, 12000 obr./min
- Frez zarabiania naroży (osobne) początek-koniec mocowany na łożyskach liniowych
• Agregat polerki - 2 silniki, 2 dyski polerujące 2x?125mm, 2x0.18kW, 2800 obr./min.
• Cykliny promieniowe, proste i polerki
• Jednostka ściągania kleju.
• Płynnie wysuwany wspornik z rolkami do 650 mm
• Centralny regulowany ręcznie górny docisk
• Docisk za pomocą dwóch rolek - duży nacisk za pomocą sprężyn
• Rolki dociskowe na łożyskach
• System posuwowy na łańcuchu
• Styczniki General Electric
• Motoreduktor VARVEL
• Panel kontrolny PLC (unitronics) z przodu maszyny
• Temperatura środowiska pracy 18° max 38° C

• 1grzanie kleju
• frezy wstępne
• obcinanie początek-koniec
• frezowanie promieniowe
• polerki
• 6- dwie cykliny promieniowa i płaska - klejowa
• 7- zarabianie naroży

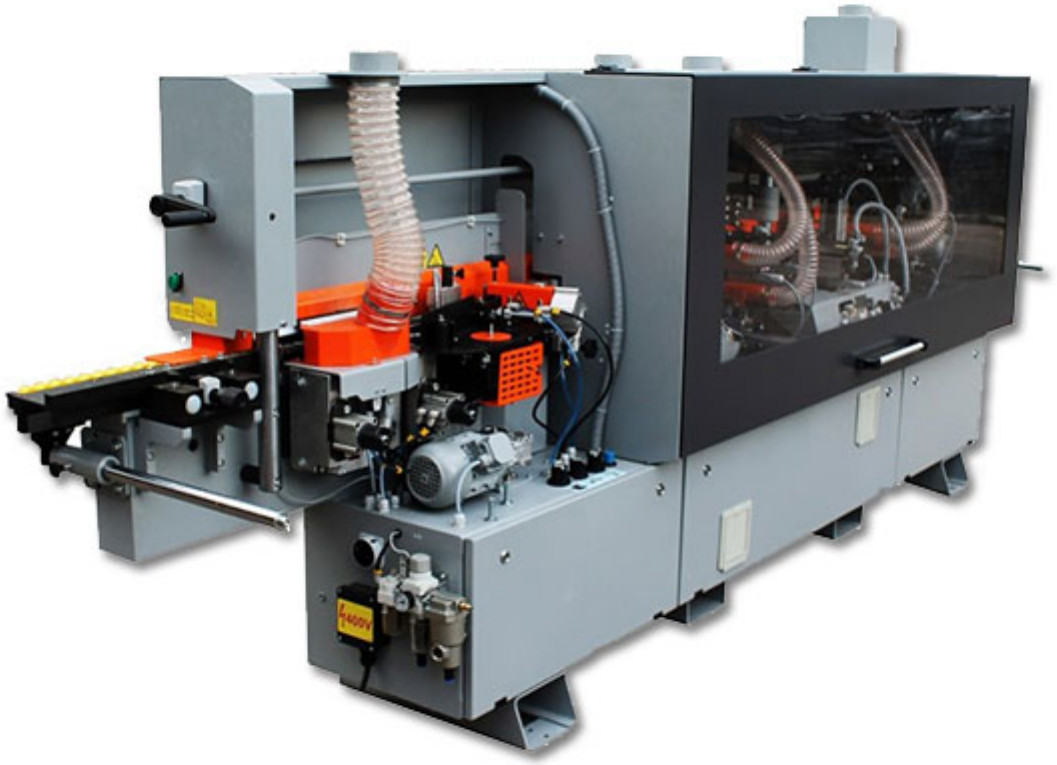
SPECYFIKACJA

• Grubość obrabianych elementów: **8-45 mm**
• Minimalna długość obrabianego elementu: **100 mm**
• Minimalna szerokość obrabianego elementu: **100 mm**
• Grubość krawędzi: **0,4-3,0 mm**
• Prędkość posuwu: **9,5 m/sec**
• Agregat tnący: moc silnika: **1 x 0,27 kW**
• Agregat frezujący **2 x 0,35 kW**
• Agregat frezujący **12 000 obr./min**
• Agregat zarabiania naroży: - **minimalna długość** obrabianych elementów **250 mm**
• Agregat zarabiania naroży: - **minimalna długość** obrabianych elementów **1 x 0,35 kW**
• Agregat zarabiania naroży: **12 000 obr./min**
• Agregat wstępnego frezowania: **1x 1,1;1 x 0,75 kW**
• Agregat wstępnego frezowania: **12 000 obr./min**
• Agregat polerki: **moc silnika 2x0,18 kW**

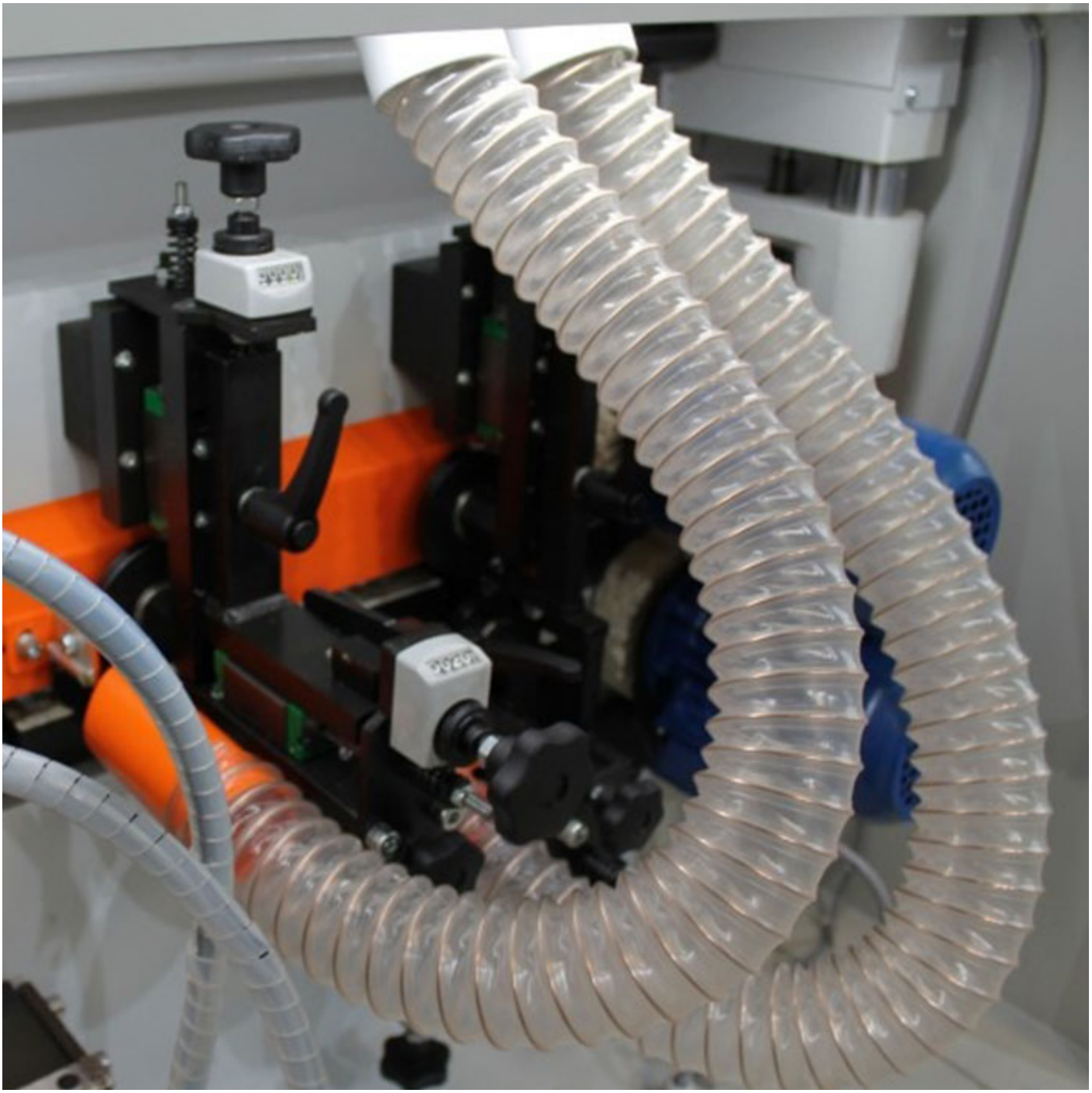
Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- **Agregat polerki: 2800 obr./min**
- Średnice króćców odciągowych: **fi 120 mm**
- Ciśnienie sprężonego powietrza: **6,5 bar**
- Moc całkowita: **6,7 kW**
- Wymiary: **D x S x W 3730 x 1220 x 1300 mm**

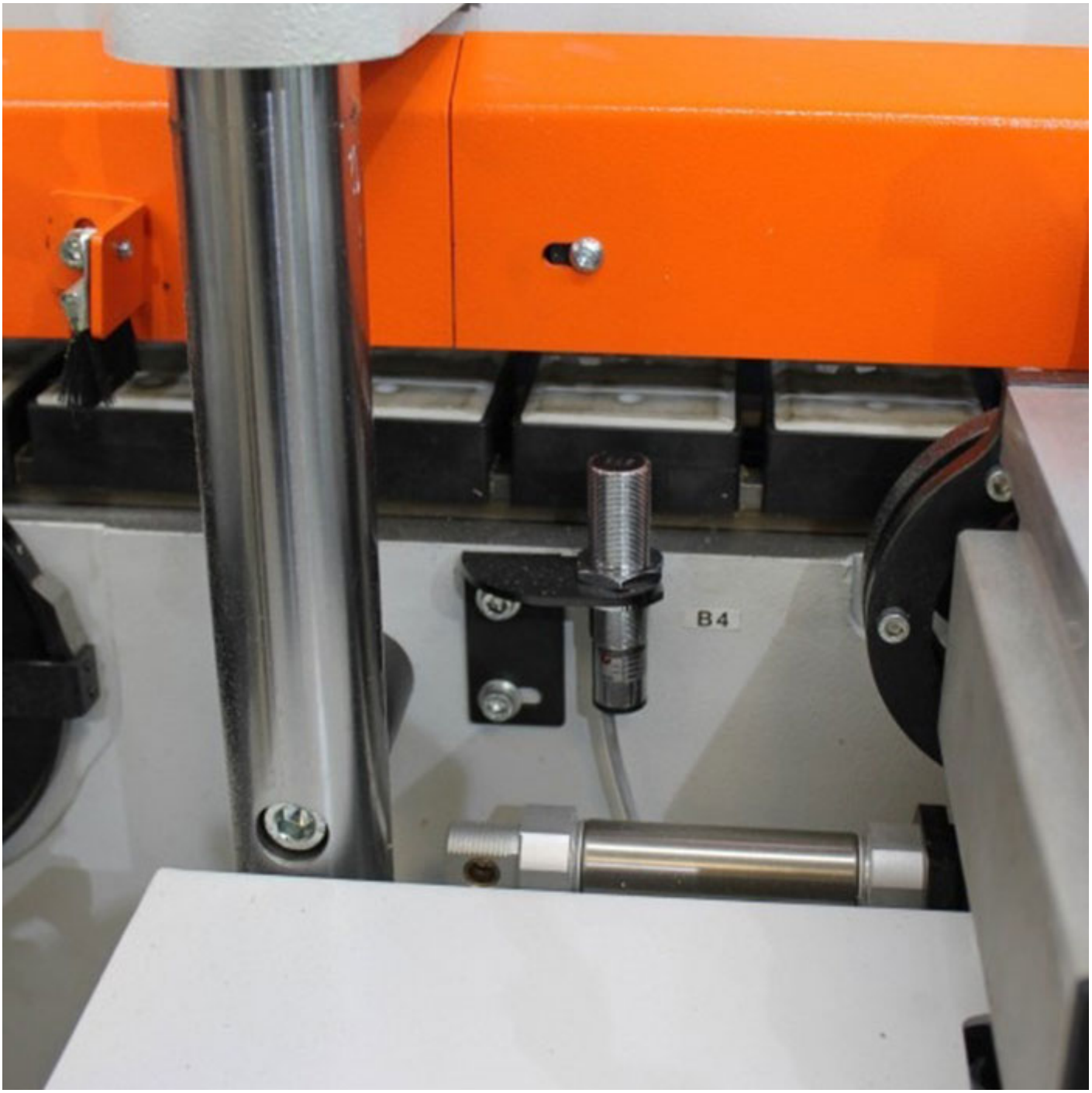
Waga: **950 kg**



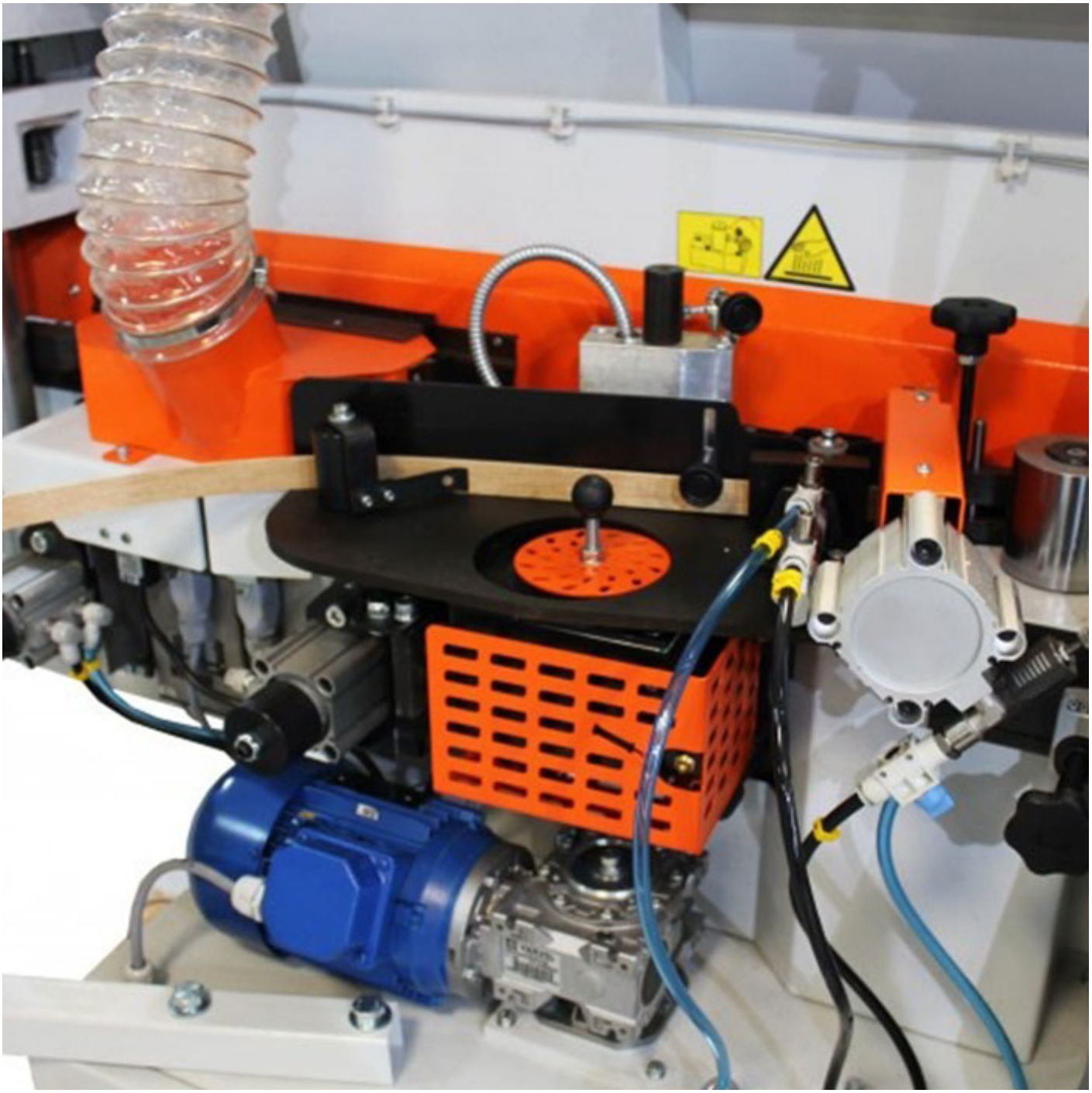
Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



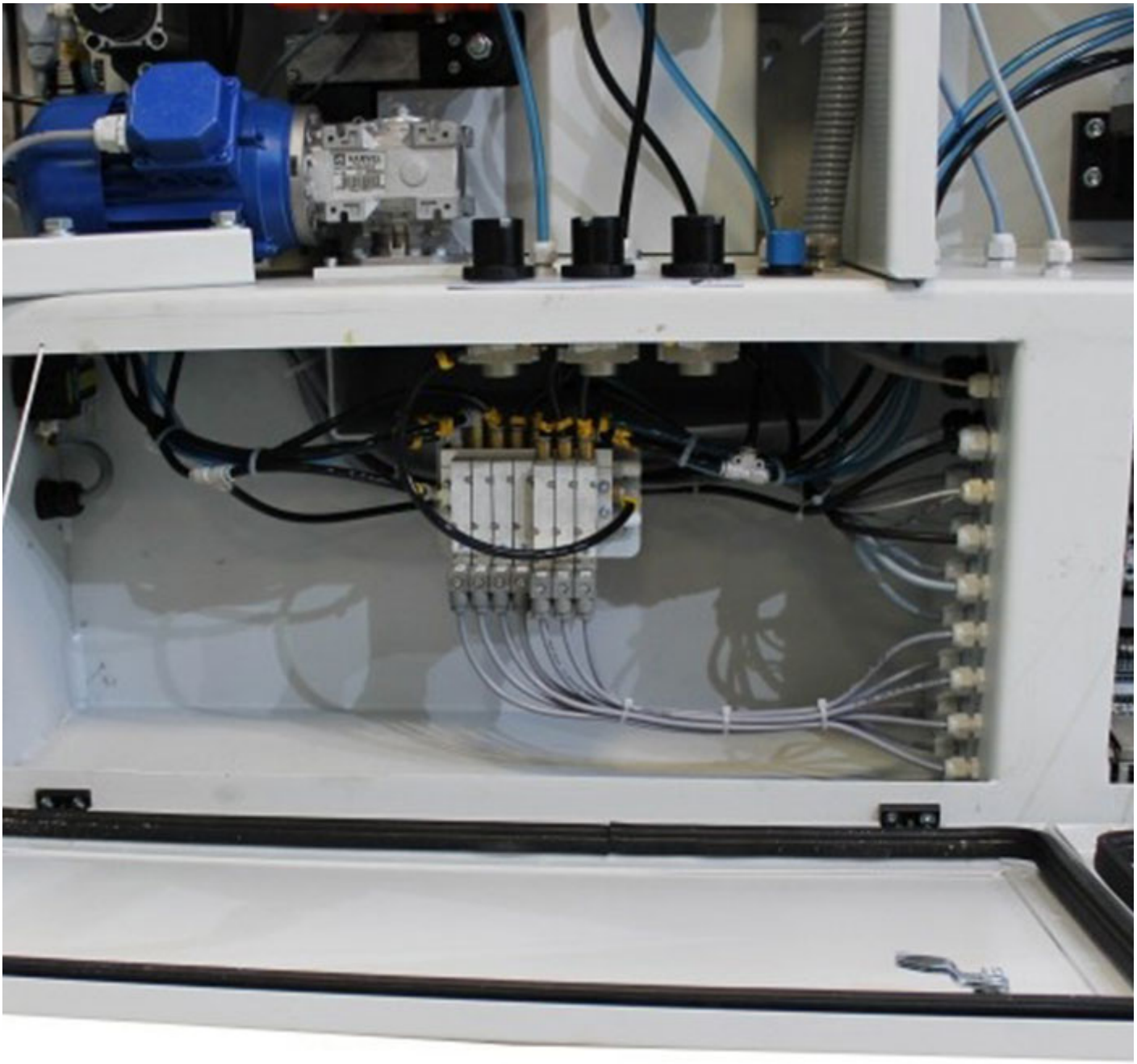
Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin