



OKLEINIARKA OPTIMAT TWO Z FREZOWANIEM WSTĘPNYM I ZARABIANIEM NAROŻY

98,400.00 zł (80,000.00 zł bez VAT)

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Okleiniarka OPTIMAT TWO z frezowaniem wstępnym i zarabianiem naroży

- Nakładanie kleju za pomocą wałka w tym samym kierunku co posuw obrabianego elementu bez konieczności regulacji grubości materiału.
 - Zbiornik kleju pokryty teflonem pod wałkiem klejowym.
- Elektroniczna regulacja temperatury kleju (temperatura robocza kleju 190°).
Automatyczne obniżanie temperatury kleju po nałożeniu.
 - Mechaniczny docisk okleiny.
- 2 oddzielne piłki do obcinania początek-koniec okleiny (fi 110 x fi 32 Z=30 zębów) mocowane na prowadnicach REXROT
 - Agregat obcinający na silniku HF - 200Hz, 12000 obr./min.
- Gilotyina wstępnego cięcia grubych materiałów PVC/ABS, max krawędzie 3x45.
 - Jednostka tnąca krawędzi, R2 lub R3 mm (opcjonalnie).
- Agregat wstępnego frezowania - 2 diamentowe frezy wstępnego frezowania (osadzone na łożyskach liniowych) w standardzie na dwóch silnikach HF 1,1kW 0,75 kW, 12 000 obr./min.
 - Płynna regulacja zbierania frezów wstępnych.
- Agregat górnego i dolnego frezowania z pionową i poziomą regulacją na dwóch silnikach (mocowane na łożyskach liniowych) HF 200 Hz, 12000 obr./min. i głowicami frezującymi 75, Z=4; 15, R2 lub R3 mm (opcjonalnie).
- Diamentowe głowice frezujące PCD CUTTER D.60 x d20 x 48 Z 3+3.

- Diamentowa głowica frezująca PCD CUTTER D68/61x d16 x 7 Z=4 R2 lub R3 (opcjonalnie).
Agregat zarabiania naroży na silniku HF 200 Hz, 12000 obr./min.
 - Agregat polerki - 2 silniki, 2 dyski polerujące 2x125mm, 2x0.18kW, 2800 obr./min.
 - Frez zarabiania naroży (osobne) początek-koniec mocowany na łożyskach liniowych.
 - Cykliny promieniowe, proste i polerki.
 - Jednostka ściągania kleju.
 - Płynnie wysuwany wspornik z rolkami do 650 mm.
 - Centralny regulowany ręcznie górny docisk.
 - Docisk za pomocą dwóch rolek - duży nacisk za pomocą sprężyn.
 - Rolki dociskowe na łożyskach.
 - System posuwowy na łańcuchu.
 - Styczniki General Electric.
 - Motoreduktor VARVEL.
 - Panel kontrolny PLC (unitronics) z przodu maszyny.
 - Temperatura środowiska pracy +18° max +38° C.
 - W standardzie funkcja wymiennego zbiornika kleju.
 - 1- grzanie kleju
 - 2- frezy wstępne
 - 3- obcinanie początek-koniec
 - 4- frezowanie promieniowe
 - 5- polerki
 - 6- dwie cykliny promieniowa i płaska - klejowa
 - 7- zarabianie naroży

Dane techniczne

Wysokość obrabianych elementów	8-45 mm (opcjonalnie: okleinowanie do 60 mm)
Minimalna długość obrabianego elementu	100 mm
Minimalna szerokość obrabianego elementu	100 mm
Grubość krawędzi	0,4-3,0 mm
Prędkość posuwu	9,5 m/min
Agregat tnący - moc silnika	1 x 0,27 kW
Agregat frezujący	2 x 0,35 kW
Agregat frezujący	12 000 obr./min
Agregat zarabiania naroży - minimalna długość obrabianych elementów	250 mm
Agregat zarabiania naroży - minimalna długość obrabianych elementów	1 x 0,35 kW
Agregat zarabiania naroży	12 000 obr./min

Agregat wstępnego frezowania	1x 1,1;1 x 0,75 kW
Agregat wstępnego frezowania	12 000 obr./min
Jednostka tnąca krawędzi	:
Jednostka ściągania kleju	:
Agregat polerki - moc silnika	2x0,18 kW
Agregat polerki	2800 obr./min
Wyciągany wspornik z rolkami	:
Średnice króćców odciągowych	fi 120 mm
Ciśnienie sprężonego powietrza	6,5 bar
Moc całkowita	6,7 kW
Wymiary - D x S x W	4200x800x1500 mm
Waga	1180 kg

Wyposażenie opcjonalne

- Orurowanie

