tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA SCM MINIMAX ME 22

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Minimax ME 22

Okleiniarka prostoliniowa Minimax Me 22 z automatycznym posuwem i dwoma agregatami wykańczającymi.

Minimax Me 22 to prosta w obsłudze i niezawodna kompaktowa okleiniarka prostoliniowa z pasem dolnym. Wyposażona jest w agregat obcinający oraz frezujący nadmiar obrzeża. Posiada intuicyjny panel sterujący oraz obudowę z oknem rewizyjnym pozwalającym monitorować na bieżąco proces obróbki. Wyposażona w solidne żeliwne agregaty. Na wyjściu do wyboru 2 z 3 agregatów wykańczających (cyklina klejowa, cyklina promieniowa oraz polerka) Stół roboczy z wysuwaną podporą z rolkami prowadzącymi dla szerszych elementów. Wydajna i jakościowa okleiniarka do małych zakładów stolarskich.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

na wejściu masyzny.
• Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny.
• Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.

• Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
• Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm.
• Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
• Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapopiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
• Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
• Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.

• Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal).
• Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
• Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny.
• Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
• Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
• 3 agregaty wykańczające do wyboru.
• Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
• Możwliwość indywidualnej kompozycji.

Dane techniczne

Wymiary stołu roboczego maksymalne:

Wysokość stołu roboczego:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Grubość obrzeży z rolki:	
Grubość doklejka drewnianej (bez obcinania):	
Grubość elementu:	
Minimalna długość / szerokość elementu:	
Prędkość posuwu:	
Prędkość obrotowa frezu:	
Średnica frezu:	
Moc silnika frezarskiego:	
Średnica talerza do okleiny:	
Średnica króćca odciągowego:	
Temperatura robocza:	
Przyłącze elektryczne:	
Waga:	
Wymiary (dł. x szer. x wys.):	2600 x 530 mm
Ciśnienie robocze:	904 mm
Pojemność zbiornika klejowego:	0,4 – 2 mm
	5 mm
	12 – 50 mm
	190 / 65 mm
	7 m/min
	9 000 obr/min

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

75 mm / Z4-15

0,75 kW

730 mm

120 mm

20-200°C

400 V / 50 Hz

435 kg

2040 x 1350 x 1290

6,5 Bar

ok. 0,8 kg

Zobacz kartę katalogową i poznaj specyfikację techniczną oraz wyposażenie dodatkowe!

KATALOG

https://www.youtube.com/watch?v=bDceQG8Deag

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin