tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA SCM MINIMAX ME 28

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Minimax ME 28

Okleiniarka prostoliniowa Minimax ME 28 z frezem wstępnym.

Minimax Me 28 to intuicyjna w obsłudze i wysoko jakościowa okleiniarka. Wyposażona jest w agregat wstępnego frezowania z diamentowym narzędziem, piłkowy agregat obcinający oraz frezy naddatku obrzeża. Wyposażona w solidne żeliwne agregaty. Na wyjściu do wyboru 2 z 3 agregatów wykańczających (cyklina klejowa, cyklina promieniowa oraz polerka) Stół roboczy z wysuwaną podporą z rolkami prowadzącymi dla szerszych elementów. Optymalna okleiniarka do zakładów stolarskich stawiających na jakość wykończenia powierzchni.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Głowica wstępnego frezowania wyposażona w diametowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu masyzny.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
• Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW.

• Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
• Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm.
• Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
• Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapopiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
• Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
• Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.

• Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal).
• Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
• Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny.
• Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
• Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
• 3 agregaty wykańczające do wyboru.
• Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
• Możwliwość indywidualnej kompozycji.

Dane techniczne

Wymiary stołu roboczego maksymalne:

Wysokość stołu roboczego:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Grubość obrzeży z rolki:

Grubość doklejka drewnianej (bez obcinania):

Grubość elementu:

Minimalna długość / szerokość elementu:

Prędkość posuwu:

Moc silnika posuwu S1:

Średnica króćca odciągowego:

Ciśnienie robocze:

Średnica talerza do okleiny:

Wymiary (dł. x szer. x wys.):

Zespół klejowy

Temperatura pracy:

Średnica króćca odciągowego:

Moc silnika S1:

Pojemnosc zbiornika

Agregat frezowania wstępnego

Moc silnika:

Średnica frezu / wysokość / Ilość noży:

Agregat tnący (piłkowy)

Moc silnika S1:

Średnica tarczy piłki / ilość zębów:

Prędkość obrotowa:

Agregat frezujący

Moc silnika S1:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Średnica frezu / ilość noży HM:

Prędkośc obrotowa:

Agregat cykliny promieniowej R2 mm

Agregat cykliny klejowej

2800 x 570 mm

904 mm

0,4 – 3 mm

5 mm

12 – 50 mm

190 / 65 mm

7 m/min

0,55 kW

120 mm

6,5 Bar

730 mm

3100 x 1150 x 12

20 – 190°C

60 mm

0,18 kW

~ 0,8 kg

2,2 kW

Ø 80 mm / H=56 mm / Z2

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

0,37 kW

Ø 90 mm / Z 20

12 000 obr/min

0,75 kW

Ø 75 mm / Z 4

9000 obr/min

Zobacz kartę katalogową i poznaj specyfikację techniczną oraz wyposażenie dodatkowe!

KATALOG

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin