

OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA SCM MINIMAX ME 35 TR Z ZAKRĄGLANIEM NAROŻY

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



OKLEINIARKA HOLZKRAFT SCM MINIMAX ME 35 TR

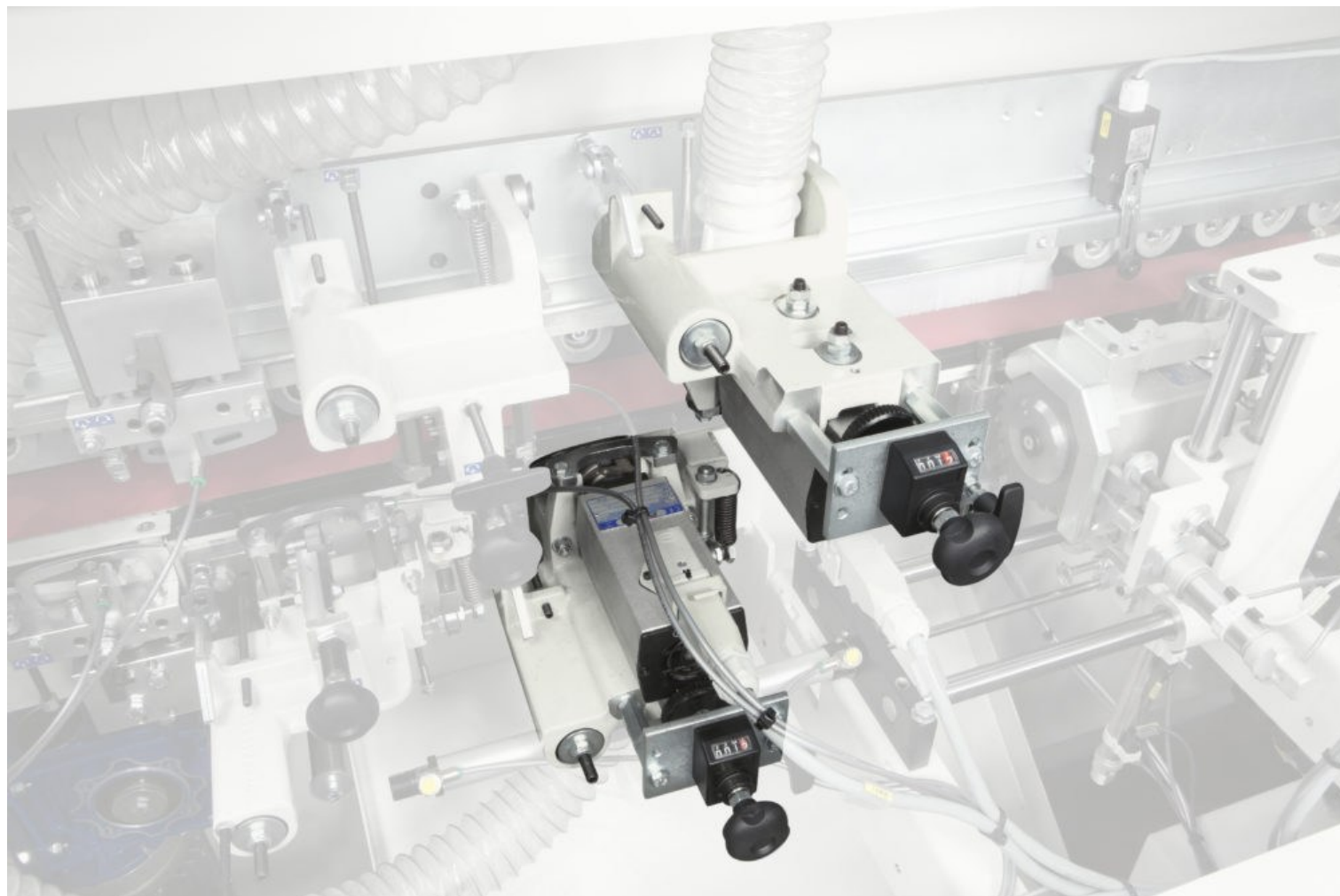


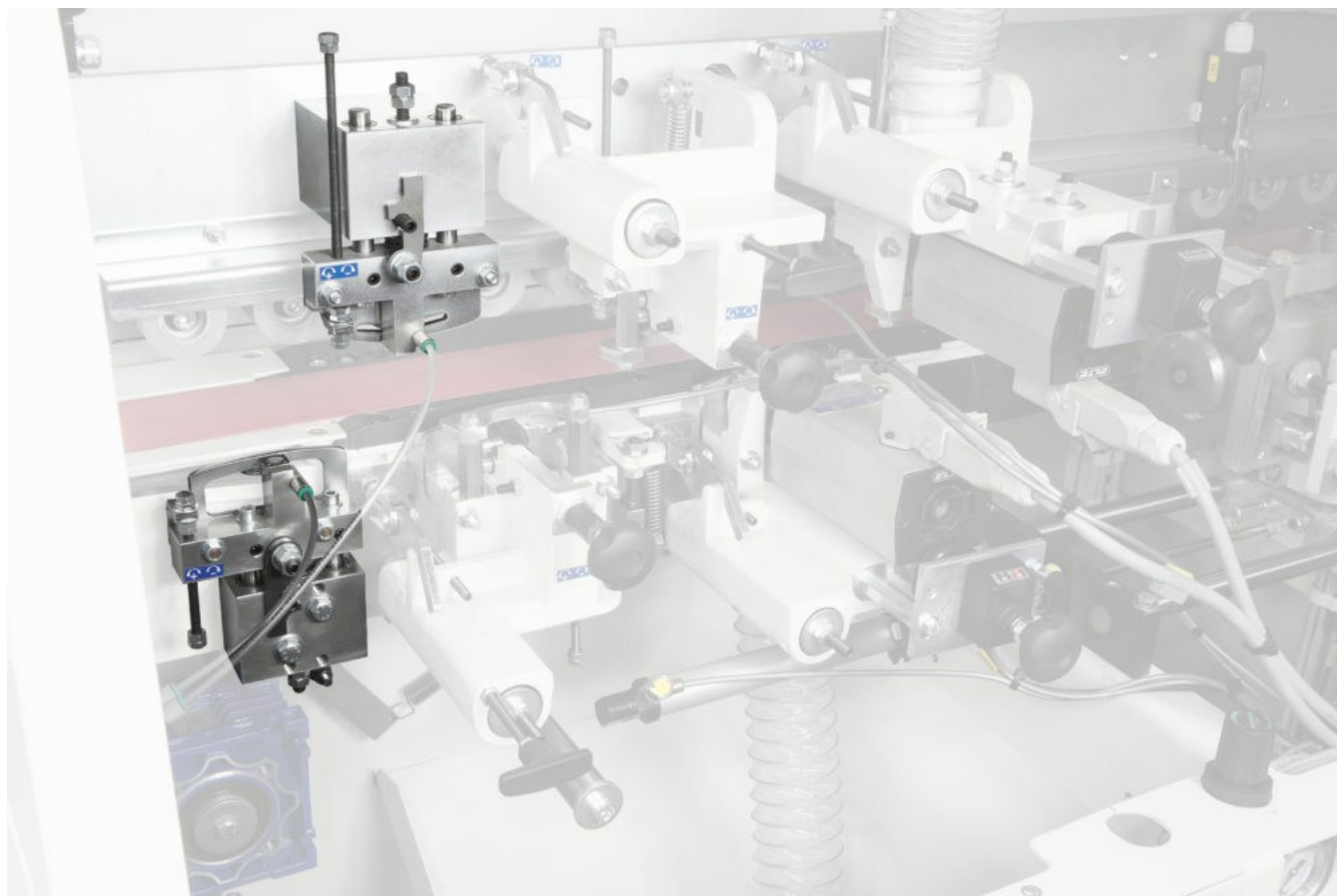
OPIS

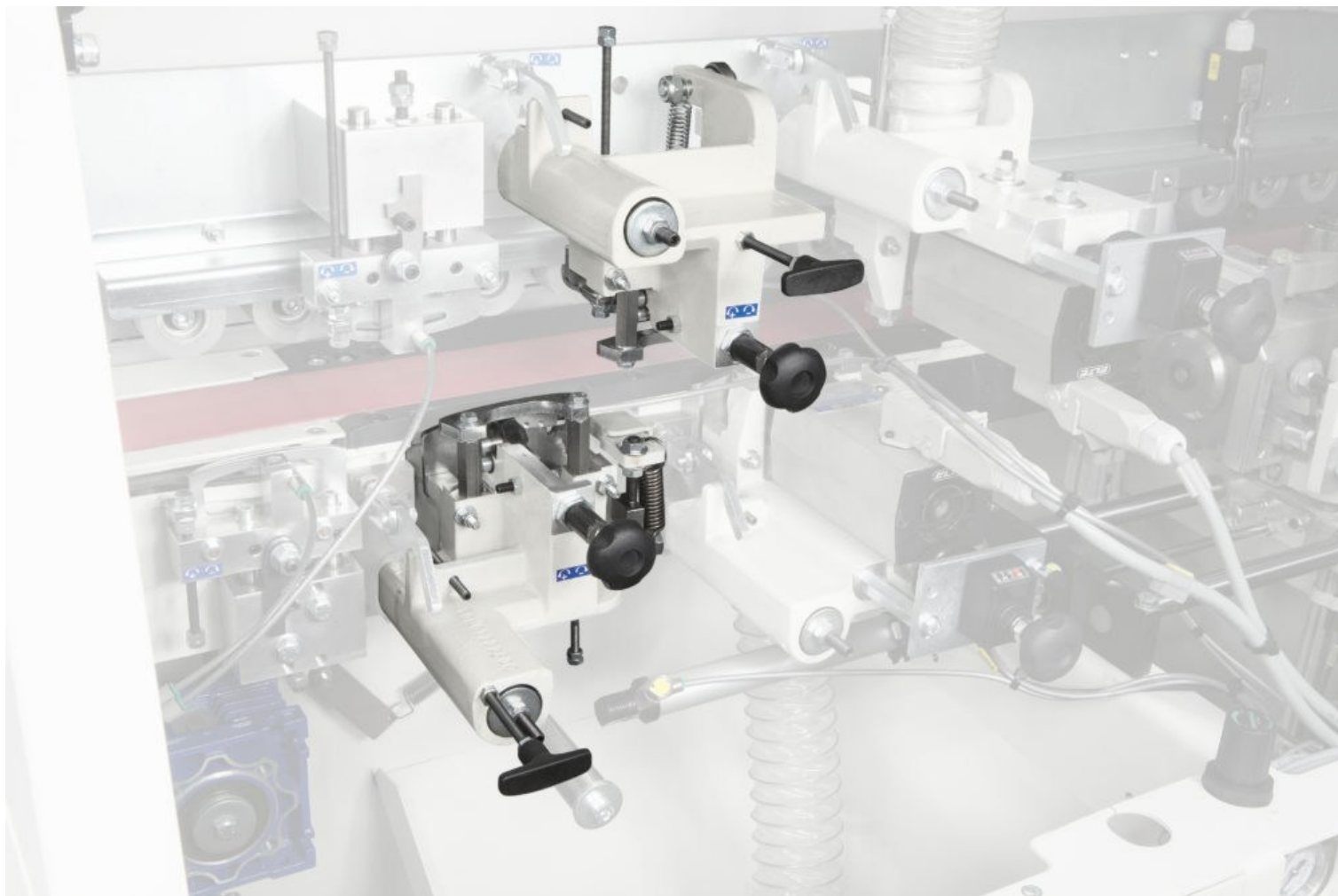
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny
 - Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- Szybkie przejście w temperaturę przestojową – zwiększenie żywotności kleju, redukcja kosztów
 - Prędkość posuwu zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego
- Równomierny rozkład temperatury kleju w zbiorniku i wałku klejowym dzięki szeregowi grzałek
 - Dodatkowa grzałka w wałku klejowym
- Dwa rzędy górnych rolek dociskowych dla idealnego prowadzenia elementu
 - **Frezy wstępne - 2 sztuki z nożami diamentowymi w standardzie!**

- Zespół dociskowy obrzeża składający się z 2 metalowych rolek
- Możliwość szybkiego przestawienia docisku przy pracy z doklejką drewnianą
- **Agregat obcinający piłkowy - prowadzenie na łożyskach liniowych**
- Podstawa i zawieszenie agregatu wykonane z żeliwa co zapewnia stabilną i niezawodną pracę przez wiele lat
- **Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM**
 - Kopiały poziome i pionowe dla agregatu frezującego
- **Agregat cykliny promieniowej R=2 mm z kopiałami**
 - Żeliwne mocowania cykliny promieniowej
- Cyklina wyposażona seryjnie w łamacze wióra
 - **Agregat cykliny klejowej**
- Żeliwne mocowanie agregatu cykliny klejowej
 - Kompaktowe wymiary
 - Szybkie przestawianie maszyny
 - Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja









SPECYFIKACJA

- Wysokość robocza: 904mm
- Grubość elementu: 8-50 mm
- Grubość obrzeża z rolki: 0,4-3 mm
- Maksymalna grubość doklejki drewnianej: do 5 mm
- Prędkość posuwu: 7 m/min
- Minimalna długość elementu: 190 mm
- Minimalna długość elementu (bez obcinania): 120mm
- Ciśnienie robocze: 6,5 bar
- Całkowita moc grzewcza: 1,4 kW
- Temperatura robocza: ~190 - 220 °C
- Pojemność zbiornika klejowego: ~1 kg
- Średnica króćca: 120 mm
- Waga: 545 kg

Agregat wstępnego frezowania

- Moc silnika: 2,2 KW

- **Prędkość obrotowa: 9000 min-1**
 - **Średnica frezów: 80 mm**
 - **Wysokość frezów: 56mm**

Agregat obcinający

- **Moc silnika: 0,19 kW**
- **Średnica piłek (Z20): 125 mm**
- **Prędkość obrotowa: 12000 min-1**

Agregat frezujący

- **Moc silnika: 2 x 0,14 kW**
- **Średnica piłek (Z20): 125 mm**
- **Prędkość obrotowa: 12000 min-1**

Agregat cykliny promieniowej: R=2 mm

Agregat polerski

- **Moc silników: 2 x 0,14 kW**
- **Prędkość obrotowa: 2800 min-1**



Teraz z OPCJĄ rowkowania.

Teraz z OPCJĄ cięcia
z promieniami

- ➔ Frezowanie wstępne
- ➔ Okleinywanie
- ➔ Docinanie wstępne
- ➔ Docinanie końcowe
- ➔ Frezowanie góra/dół
- ➔ Cyklina promieniowa
- ➔ Cyklina klejowa
- ➔ Polerka (opcja)
- ➔ Piłka z promieniem (opcja)
- ➔ Agregat do wręgów (opcja)

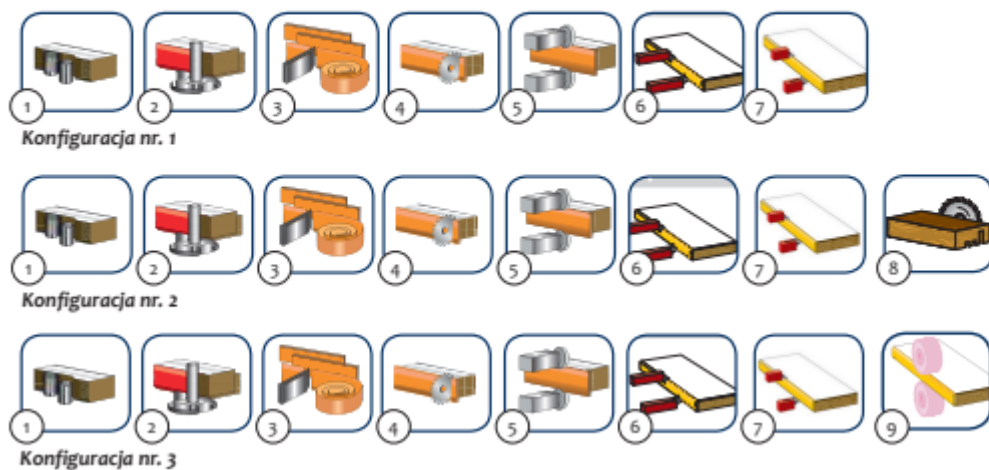


- Grubość obrzeży 0,4 - 5,0 mm
- Grubość elementów 8-50 mm
- Talerz obrotowy 730 mm

**Idealna maszyna do małych
i średnich firm:**

Frezowanie wstępne, oklejanie,
docinanie wstępne, docinanie koń-
cowe, frezowanie góra/dół, cyklina
promieniowa, cyklina klejowa.





Operacje dla ME 35 TN

- (1) Frezowanie wstępne.
- (2) Walek nanoszący klej.
- (3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (6) Agregat cyklony promieniowej.
- (7) Agregat cyklony klejowej.
- (8) Agregat do rowkowania.
- (9) Agregat polerki.

https://www.youtube.com/watch?v=tbl9fv_0Jkc

[KATALOG](#)

