tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**




# OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HOLZING G-MAX 380

**SKU:** N/A

## OPIS PRODUKTU

### OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HOLZING G-MAX 380

Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży Holzing G-MAX 380 z zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy obróbki.

Zwoje do 3 mm grubości i paski do 4 mm, ta niedroga maszyna jest wyposażona w zbiornik kleju o pojemności 1,2 kg, wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, cięcie krawędzi, przycinanie końców, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania.

W standardzie wyposażony w łatwy w obsłudze panel sterowania z dotykowym wyświetlaczem.

Ten model jest najlepszym wyborem jeśli chodzi o optymalizację procesu oklejania oraz osiąganie wydajności obróbki na najwyższym poziomie.

- 7-calowy ekran dotykowy: Z panelem sterowania. Możliwość dokonywania za jego pomocą wszystkich regulacji parametrów obróbki.
- Jednostka wstępnego frezowania: Dwie diamentowe głowice frezujące pozwalają na osiągnięcie idealnie prostej krawędzi obrabianego elementu.
- Rolka dociskowa: Jej zadaniem jest poprawa przyczepność krawędzi do materiału.



**Elmat Sp. z o.o.**
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Gilotyna: Możliwość przycinania krawędzi do grubości 3 mm.

• Zarabianie naroży: Unikalny i innowacyjny design okleiniarki z zarabianiem naroży pozwoli uzyskać idealne rogi obrabianego elementu za każdym razem bez żadnych śladów po cięciu. Wszystkie niezbędne funkcje przycinania są programowane przez operatora i wykonywane z dużą prędkością z wyjątkową dokładnością.
• Jednostka frezowania góra-dół: Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi. Z promieniem 2 mm dostępnym w standardzie z odpylaniem.

• Cyklina promieniowa (wyposażenie opcjonalne): precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
• Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.

## DANE TECHNICZNE

**• Prędkość podawania: 7 M/min.**
**• Grubość płyty: 12-45 mm**
**• Grubość krawędzi: 0,4 mm – 3 mm**
**• Min. Szerokość płyty: 90 mm**
**• Min. Długość płyty: 170 mm**
• Zarabianie naroży min. długość płyty (12-30mm): 170 mm
• Zarabianie naroży min. długość płyty (30-45mm): 220 mm
**• Wysokość robocza stołu: 856 mm**
• Poszerzona szerokość podpory: 560 mm
• Krócieć odciągowy: Ø4"*3
**• Moc silnika: 6,0 kW-1 KM;5,75 kW-3KM**
• Waga netto/brutto: 500 kg / 632 kg
• Wymiary opakowania: 2920x720x1320 mm
• Wstępne frezowanie: 12000 obr./m
• Frezowanie przód / tył: 12000 obr./m
• Frezowanie góra / dół: 10500 obr./m
• Polerowanie: 2800 obr./m.
• Moc silnika posuwu: 0.75 kW
• Moc silnika wstępnego frezowania: 1.5 kW
• Moc silnika wrzeciona z klejem: 0,25 kW
• Moc frezowania przód / tył oraz zarabiania naroży: 0,35 kW
• Moc frezowania góra / dół: 0.55 kW
• Moc silnika polerki: 3KM-0.12 kW; 1KM-0.18 kW
• Moc wstępnego podgrzewania: 0,4 kW
• Moc ogrzewania zbiornika na klej: 1.315 kW
• Wielkość zbierania frezarki wstępnej: 0 - 2 mm



**Elmat Sp. z o.o.**
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**






**Elmat Sp. z o.o.**
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



**Elmat Sp. z o.o.**
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin