tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT TENSOR

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT TENSOR

Maszyny polskiej marki OPTIMAT, to gwarancja niezawodnej pracy, którą potwierdza wielu zadowolonych klientów. Model TENSOR jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej. Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy obróbki. Zwoje do 3 mm grubości i paski do 4 mm, ta niedroga maszyna jest wyposażona w zbiornik kleju o pojemności 1,2 kg, wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, cięcie krawędzi, przycinanie końców, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania.

W standardzie maszyna wyposażona jest w łatwy w obsłudze panel sterowania z dotykowym wyświetlaczem. Ten model jest najlepszym wyborem jeśli chodzi o optymalizację procesu oklejania oraz osiąganie wydajności obróbki na najwyższym poziomie.

- 7-calowy ekran dotykowy: Z panelem sterowania. Możliwość dokonywania za jego pomocą wszystkich regulacji parametrów obróbki.
- Jednostka wstępnego frezowania: Dwie diamentowe głowice frezujące pozwalają na osiągnięcie idealnie prostej krawędzi obrabianego elementu.
- Rolka dociskowa: Jej zadaniem jest poprawa przyczepność krawędzi do materiału.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Gilotyna: Możliwość przycinania krawędzi do grubości 3 mm.

- Zarabianie naroży: Unikalny i innowacyjny design okleiniarki z zarabianiem naroży pozwoli uzyskać idealne rogi obrabianego elementu za każdym razem bez żadnych śladów po cięciu. Wszystkie niezbędne funkcje przycinania są programowane przez operatora i wykonywane z dużą prędkością z wyjątkową dokładnością.
- Jednostka frezowania góra-dół: Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi. Z promieniem 2 mm dostępnym w standardzie z odpylaniem.
- Cyklina promieniowa (wyposażenie opcjonalne): precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
- Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.

Dane techniczne

Prędkość podawania	7 m/min.
Grubość płyty	12-45 mm
Grubość krawędzi	0,4 - 3 mm
Min. szerokość płyty	90 mm
Min. długość płyty	170 mm
Zarabianie naroży min. długość płyty (12-30mm)	170 mm
Zarabianie naroży min. długość płyty (30-45mm)	220 mm
Wysokość robocza stołu	856 mm
Poszerzona szerokość podpory	560 mm
Krócieć odciągowy	Ø4"*3
Moc silnika	6,0 kW-1 KM;5,75 kW-3KM
Waga netto/brutto	500 kg / 632 kg
Wymiary opakowania	2920x720x1320 mm
Wstępne frezowanie	12000 obr./m
Frezowanie przód / tył	12000 obr./m
Frezowanie góra / dół	10500 obr./m
Polerowanie	2800 obr./m.
Moc silnika posuwu	0.75 kW
Moc silnika wstępnego frezowania	1.5 kW
Moc silnika wrzeciona z klejem	0,25 kW
Moc frezowania przód / tył oraz zarabiania naroży	0,35 kW
Moc frezowania góra / dół	0.55 kW

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Moc silnika polerki	3KM-0.12 kW; 1KM-0.18 kW
Moc wstępnego podgrzewania	0,4 kW
Moc ogrzewania zbiornika na klej	1.315 kW
Wielkość zbierania frezarki wstępnej	0 - 2 mm

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin