

## **OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT TENSOR**

**98,277.05 zł (79,900.04 zł bez VAT)**

---

**SKU: N/A**



### **OPIS PRODUKTU**

#### **OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT TENSOR**

Maszyny polskiej marki OPTIMAT, to gwarancja niezawodnej pracy, którą potwierdza wielu zadowolonych klientów. Model TENSOR jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej. Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy obróbki. Zwoje do 3 mm grubości i paski do 4 mm, ta niedroga maszyna jest wyposażona w zbiornik kleju o pojemności 1,2 kg, wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, cięcie krawędzi, przycinanie końców, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania.

W standardzie maszyna wyposażona jest w łatwy w obsłudze panel sterowania z dotykowym wyświetlaczem. Ten model jest najlepszym wyborem jeśli chodzi o optymalizację procesu oklejania oraz osiągnięcie wydajności obróbki na najwyższym poziomie.

- 7-calowy ekran dotykowy: Z panelem sterowania. Możliwość dokonywania za jego pomocą wszystkich regulacji parametrów obróbki.
- Jednostka wstępnego frezowania: Dwie diamentowe głowice frezujące pozwalają na osiągnięcie idealnie prostej krawędzi obrabianego elementu.
- Rolka dociskowa: Jej zadaniem jest poprawa przyczepność krawędzi do materiału.

Gilotyna: Możliwość przycinania krawędzi do grubości 3 mm.

- Zarabianie naroży: Unikalny i innowacyjny design okleiniarki z zarabianiem naroży pozwoli uzyskać idealne rogi obrabianego elementu za każdym razem bez żadnych śladów po cięciu. Wszystkie niezbędne funkcje przycinania są programowane przez operatora i wykonywane z dużą prędkością z wyjątkową dokładnością.
- Jednostka frezowania góra-dół: Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi. Z promieniem 2 mm dostępnym w standardzie z odpylaniem.
- Cyklina promieniowa (wyposażenie opcjonalne): precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
- Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.

### Dane techniczne

Prędkość podawania	7 m/min.
Grubość płyty	12-45 mm
Grubość krawędzi	0,4 - 3 mm
Min. szerokość płyty	90 mm
Min. długość płyty	170 mm
Zarabianie naroży min. długość płyty (12-30mm)	170 mm
Zarabianie naroży min. długość płyty (30-45mm)	220 mm
Wysokość robocza stołu	856 mm
Poszerzona szerokość podpory	560 mm
Króciec odciągowy	Ø4" *3
Moc silnika	6,0 kW-1 KM; 5,75 kW-3KM
Waga netto/brutto	500 kg / 632 kg
Wymiary opakowania	2920x720x1320 mm
Wstępne frezowanie	12000 obr./m
Frezowanie przód / tył	12000 obr./m
Frezowanie góra / dół	10500 obr./m
Polerowanie	2800 obr./m.
Moc silnika posuwu	0.75 kW
Moc silnika wstępnego frezowania	1.5 kW
Moc silnika wrzeczona z klejem	0,25 kW
Moc frezowania przód / tył oraz zarabiania naroży	0,35 kW
Moc frezowania góra / dół	0.55 kW

Moc silnika polerki	3KM-0.12 kW; 1KM-0.18 kW
Moc wstępnego podgrzewania	0,4 kW
Moc ogrzewania zbiornika na klej	1.315 kW
Wielkość zbierania frezarki wstępnej	0 - 2 mm

