tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HOLZING G-MAX 480

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HOLZING G-MAX 480

Okleiniarka prostoliniowa Holzing G-MAX 480 z zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy na obrabianym przedmiocie. Okleina może być w zwojach o grubości do 3 mm i w paskach o grubości do 4 mm. Maszyna posiada także zbiornik na klej o pojemności 1,2 kg, ponadto wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, przycinanie krawędzi, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania.

Okleiniarka G-MAX 480 jest wyposażona w regulację z panelem operacyjnym z klawiaturą dla ustawień parametrów PLC i regulacji temperatury, co pozwala na stabilne i niezawodne warunki pracy, które podniosą jakość produktów, jednocześnie oszczędzając czas pracy. Ten model okleiniarki pomoże w optymalizacji inwestycji w zakładzie stolarskim oraz w przeniesieniu wydajności i organizacji na wyższy poziom!

- Posuw okleiny w zwojach: posuw okleiny jest automatyczny dla materiałów w zwojach o grubości 0,4 - 3 mm.
- Panel operacyjny z klawiaturą LED: ustawienie temperatury kleju, wybieranie i odłączanie dowolnych jednostek indywidualnie.
- Jednostka wstępnego frezowania: dwie diamentowe głowice frezujące gwarantują, że krawędź przedmiotu obrabianego jest absolutnie.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• Zbiornik na klej: pokryty teflonem zbiornik o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do kleju termotopliwego EVA. Klej nakłada się za pomocą regulowanego wałka klejącego.
• Nożyce gilotynowe: za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości.

• Jednostka do cięcia końcowego: precyzyjne łożyska liniowe, które zapewniają doskonałe wyniki cięcia i nadają się do różnych rodzajów krawędzi.
• Jednostka frezowania góra-dół: możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi. Z promieniem 2 mm dostępnym w standardzie z odpylaniem.
• Unikalny i innowacyjny design okleiniarki z zarabianiem naroży pozwoli uzyskać idealne rogi obrabianego elementu za każdym razem bez żadnych śladów po cięciu. Wszystkie niezbędne funkcje przycinania są programowane przez operatora i wykonywane z dużą prędkością z wyjątkową dokładnością.

• Cyklina promieniowa: precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.
• Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości: stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego.
• Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.

DANE TECHNICZNE

Prędkość podawania	9 m / min.
Grubość płyty	8 - 45 mm
Grubość krawędzi	0,4 - 3 mm
Min. szerokość płyty	90 mm
Min. długość płyty	170 mm
Wysokość robocza stołu	960 mm
Poszerzona szerokość podpory	560 mm
Krócieć odciągowy	3 x ⌀ 125 mm
Moc silnika	6,16 kW
Wstępne frezowanie	12000 obr. / min.
Frezowanie przód / tył	12000 obr. / min.
Frezowanie góra / dół	12000 obr. / min.
Zarabianie naroży	12000 obr. / min.
Polerowanie	3000 obr. / min.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Wymiary całkowite	3731 x 720 x 1636 mm
Waga brutto	915 kg
Moc posuwu	1,13 kW
Moc ogrzewania zbiornika na klej	1,315 kW
Moc wstępnego frezowania	1,5 kW
Moc wstępnego podgrzewania	0,4 kW
Moc silnika wrzeciona z klejem	0,25 kW
Moc frezowania przód / tył	0,22 kW
Moc frezowania góra / dół	0,37 kW x 2
Moc zarabiania naroży	0,37 kW
Moc polerowania	0,12 kW i 0,18 kW
Wielkość zbierania frezarki wstępnej	0 - 2 mm

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin