

PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA REMA FX250 3000MM

SKU: Fx250 3000mm



OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 | MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA 3000 MM + KAPTUR I OSŁONA 45°

Rema FX250 - profesjonalna piła formatowa z długością cięcia 3000 mm

Model **Rema FX250** to solidna i niezawodna piła formatowa zaprojektowana do precyzyjnego cięcia drewna litego, płyt meblowych, MDF, sklejk i innych materiałów drewnopochodnych. Maszyna jest wyposażona w **wózek o skoku 3400 mm**, co pozwala na efektywne cięcie materiału o maksymalnej długości do **3000 mm**.

Wersja oferowana na stronie posiada **kaptur odciągowy** oraz **osłonę boczną pod kątem 45°**, co zwiększa bezpieczeństwo operatora i poprawia ergonomię pracy.

CECHY PRODUKTU:

- **Wysoka precyzja cięcia** - dzięki solidnemu prowadzeniu stołu i dokładnym elementom regulacyjnym maszyna pozwala na powtarzalne, czyste cięcia nawet w delikatnych materiałach,
- **Wydajna praca z dużymi formatami** - długość cięcia 3000 mm umożliwia komfortową obróbkę dużych płyt meblowych bez konieczności obracania materiału,

- **Bezpieczeństwo operatora** – osłona boczna 45° oraz kaptur odciągowy znacząco poprawiają warunki pracy i minimalizują ryzyko urazów,
- **Komfort i ergonomia** – intuicyjne sterowanie, stabilna konstrukcja oraz cicha praca zapewniają wygodę nawet przy długotrwałym użytkowaniu,
- **Trwałość i niezawodność** – solidna konstrukcja, komponenty wysokiej jakości i polska produkcja gwarantują długą żywotność nawet przy intensywnej eksploatacji,
- **Uniwersalność zastosowań** – możliwość pracy z podcinakiem, regulacja kąta i wysokości cięcia pozwalają na realizację szerokiego zakresu zadań stolarskich,
- **Lepsza organizacja stanowiska** – skuteczny system odciągu trocin (góra + dół) pomaga utrzymać porządek wokół maszyny.

ZASTOSOWANIE:

- **Formatowanie płyt meblowych i drewnopochodnych** – idealna do pracy z płytami laminowanymi, MDF, HDF i sklejką,
- **Cięcie drewna litego** – zarówno w zakładach produkcyjnych, jak i warsztatach rzemieślniczych,
- **Produkcja mebli na wymiar** – precyzyjne cięcia pod kątem i możliwość pracy z dużymi elementami to atuty niezbędne przy produkcji frontów, blatów i korpusów,
- **Stolarnie, zakłady usługowe i pracownie stolarskie** – FX250 to idealne rozwiązanie dla profesjonalistów poszukujących niezawodnej formatówki,
- **Zastosowania półprzemysłowe** – dzięki wysokiej wydajności i mocy silnika sprawdzi się również w małych liniach produkcyjnych.

Uwaga:

Zdjęcia prezentują wersję z **stołem przesuwным 2000 mm** – wersja 3000 mm oferuje większy zakres cięcia oraz posiada **osłonę boczną 45° i kaptur** w standardzie.

DANE TECHNICZNE:

Średnica tarczy	ø250 - 350/30 mm
Średnica tarczy podcinaka (praca tylko z tarczą ø300, 350 mm)	ø120/20 mm
Moc silnika głównego	4 kW
Moc silnika podcinaka	0,75 kW
Prędkość obrotowa	4000 obr/min
Prędkość obrotowa podcinaka	8800 obr/min
Przechył tarczy	0 - 45°
Maks. długość cięcia	3000 mm
Skok stołu ruchomego	3400 mm
Szerokość cięcia przy liniale wzdłużnym	1250 mm
Klin	ø350 mm
Średnica flanszy wału	87,5 mm
Liniał oporowy stolika ustawiony do kąta 90° - 45°	dokładność ±1°
Maks. wysokość cięcia przy tarczy ø300 mm	95 mm
Maks. wysokość cięcia przy tarczy ø350 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego górnego	ø80 mm
Średnica króćca odciągowego dolnego	ø100 mm
Waga	650 kg

