

PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM REMA FX 500 M - 3500 MM



SKU: REMA FX 500M

OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX 500 M - 3500 MM

Piła formatowa REMA FX 500 M - 3500 mm to zaawansowana maszyna stolarska klasy przemysłowej, zaprojektowana z myślą o precyzyjnym cięciu płyt laminowanych, MDF, HDF, sklejk oraz drewna litego. Wyposażona w **podcinak, stół przesuwny 3500 mm** oraz wydajny silnik, gwarantuje najwyższą jakość cięcia bez wyszczerbień. Stabilna konstrukcja, ergonomiczne sterowanie i możliwość cięcia pod kątem sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie dla nowoczesnych zakładów stolarskich.

CECHY PRODUKTU:

- **Stół przesuwny 3500 mm**

Umożliwia wygodne i precyzyjne cięcie dużych formatów płyt meblowych oraz drewna litego.

- **Podcinak tarczowy**

Pozwala na czyste, bezwyszczerbne cięcie płyt laminowanych i fornirowanych – idealny do produkcji mebli na wysoki połysk.

- **Wydajny silnik główny i podcinaka**

Gwarantuje stabilną pracę nawet przy intensywnym obciążeniu i twardych materiałach.

- **Precyzyjna prowadnica równoległa i kątowa**

Zapewnia dokładność przy każdym cięciu – zarówno prostym, jak i pod kątem.

- **Możliwość cięcia pod kątem (nachylanie tarczy)**

Ułatwia realizację skosów i dopasowań, np. przy produkcji korpusów meblowych czy elementów dekoracyjnych.

- **Solidna, ciężka konstrukcja stalowa**

Minimalizuje drgania i zwiększa trwałość maszyny w warunkach przemysłowych.

- **Ergonomiczna obsługa i czytelna skala nastawcza**

Szybka regulacja parametrów cięcia i wygodna praca operatora.

ZASTOSOWANIE:

- **Zakłady stolarskie i meblarskie** – do codziennej pracy przy produkcji mebli na wymiar, szaf, zabudów kuchennych, frontów, półek i blatów.
- **Produkcja seryjna i jednostkowa** – idealna do powtarzalnych zadań i indywidualnych projektów.
- **Obróbka płyt MDF, HDF, OSB, sklejki, płyt wiórowych i fornirowanych** – z dbałością o estetykę i precyzję.
- **Cięcie drewna litego** – w tym elementów konstrukcyjnych i wykończeniowych.
- **Zakłady produkujące elementy stolarki wewnętrznej i zewnętrznej**, np. drzwi, fronty, panele, ramy.

DANE TECHNICZNE:

Prędkość obrotowa	3000 / 4000 / 5000 obr/min
Średnica tarczy	300 - 500 mm (/30 mm)
Pochylenie tarczy	90° - 45°
Wysokość cięcia 90°/45°	175 / 120 mm
Szerokość cięcia z liniałem	1350 mm (opcjonalnie 1000 / 1525 mm)
Długość cięcia	3500 mm (opcjonalnie 2500 / 4100 mm)

Wymiary stołu	985 x 710 mm
Wymiary stołu przesuwanego	3200 x 420 mm
Wymiary stołu poprzecznego	1505 x 760 mm
Długość prowadnicy	2295 mm (teleskopowa 3355mm)
Średnica tarczy podcinaka	120 (/20) mm
Wysokość cięcia z tarczą 120 mm	3,5 mm
Prędkość obrotowa podcinaka	8200 obr/min
Moc silnika podcinaka (S6)	1,3 kW (2 KM)
Moc silnika (S6)	7 kW (9 KM) (opcjonalnie: 9,2 kW (14 KM))
Napięcie	400 V / 3 fazy
Waga	890 kg

