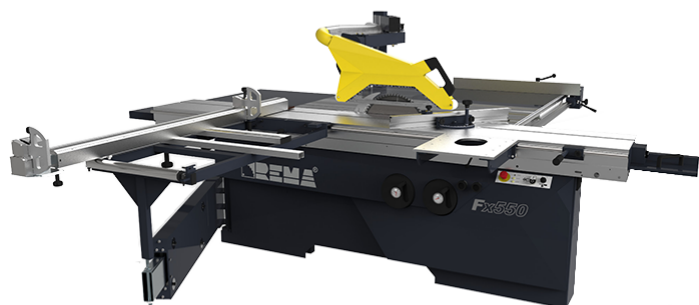


PILARKA FORMATOWA REMA FX550**78,105.00 zł (63,500.00 zł bez VAT)**

SKU: N/A**OPIS PRODUKTU****OPIS**

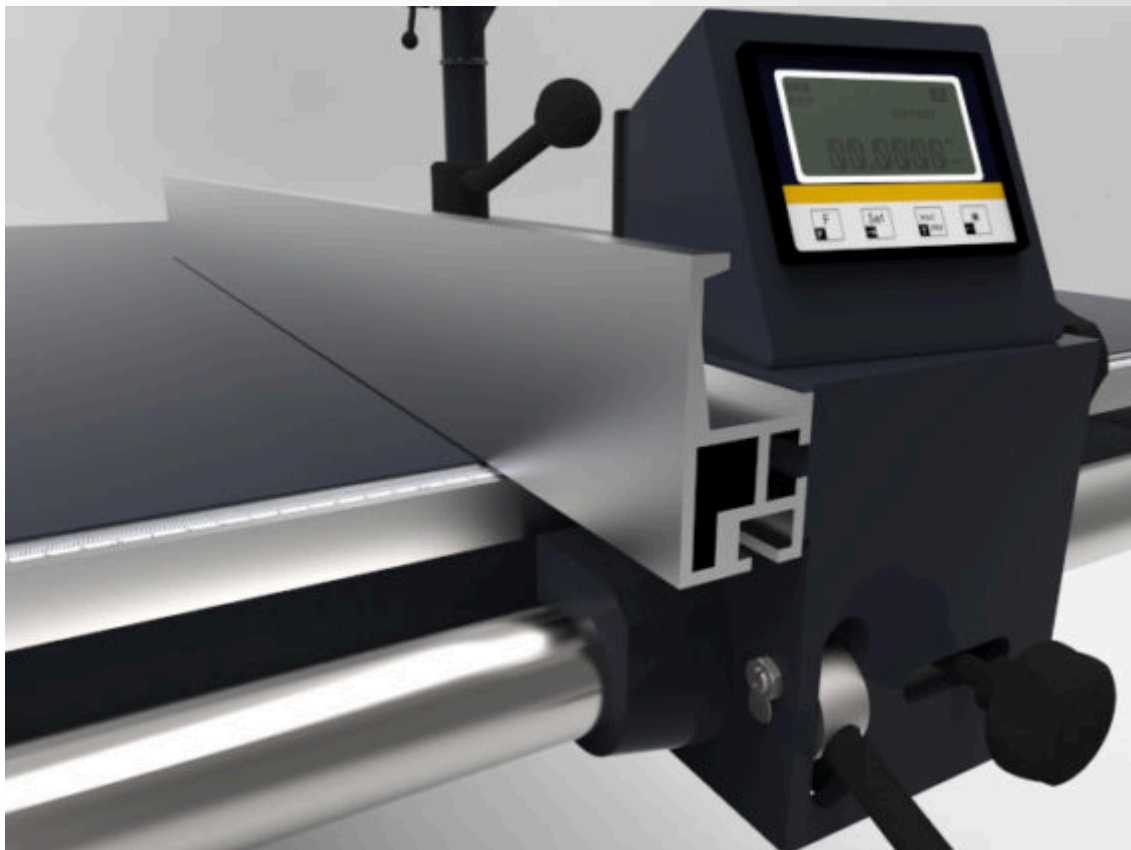
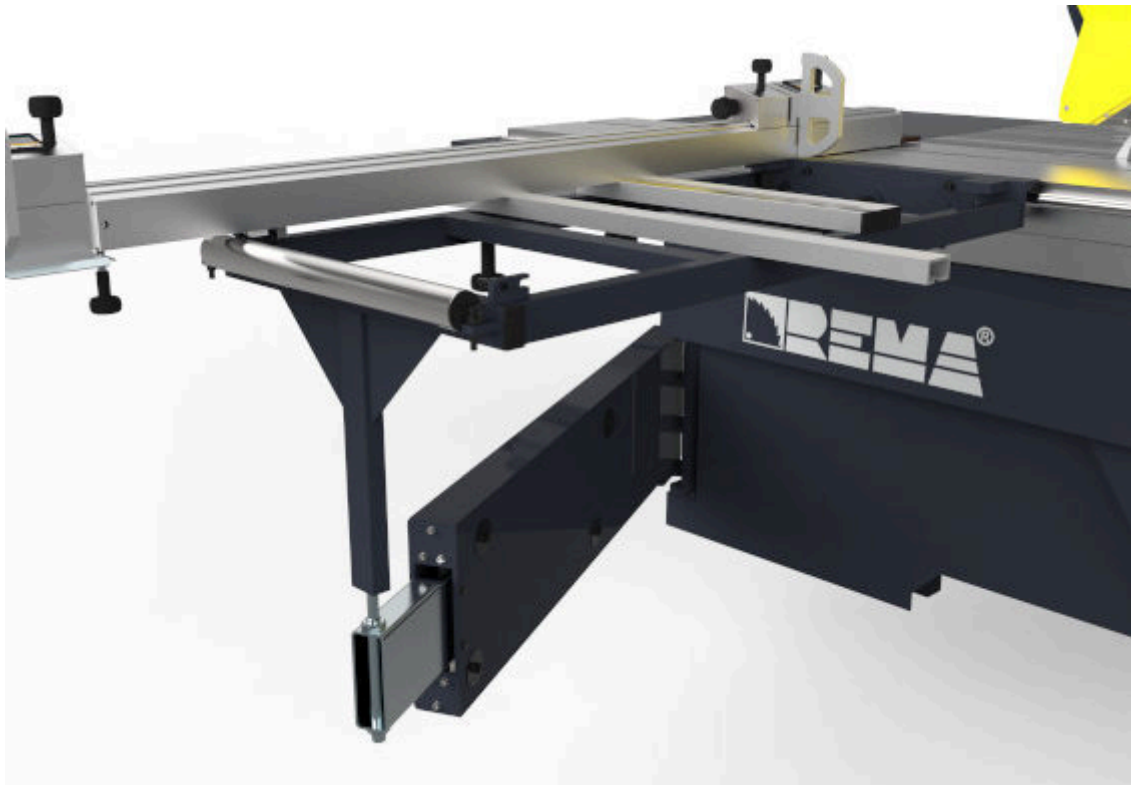
REMA Fx550 to zupełnie nowa konstrukcja pilarki formatowej przewyższająca wszystko co dotychczas stworzyliśmy. Precyzyjne układy bazowania i cięcia materiału zapewniają łatwiejszą i szybszą pracę. Innowacyjne systemy odpylania poprawiają warunki pracy. Trwała konstrukcja to bezawaryjność i sprawność maszyny na długie lata. Możesz przecinać wiele różnych materiałów na tej samej obrabiarce, maksymalna średnica tarczy $\Phi 550$ pozwala ciąć do wysokości 200 mm.

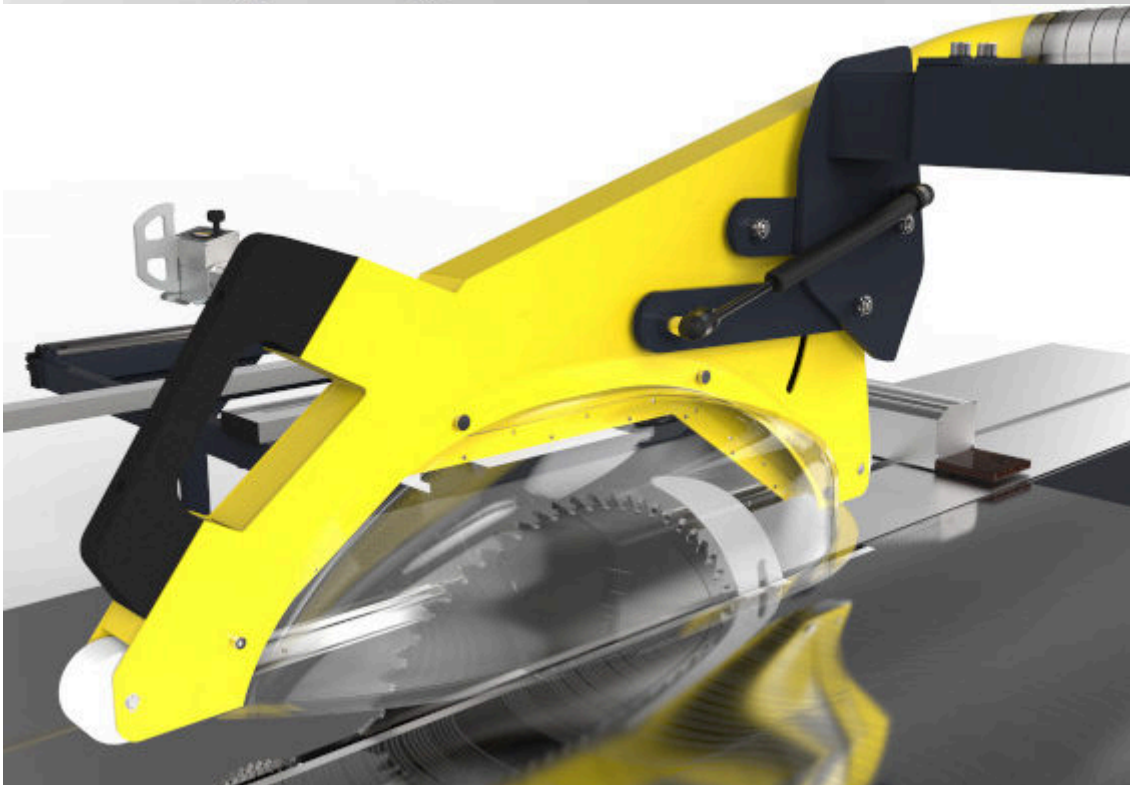
Mocny silnik 6kW w standardzie S1 poradzi sobie z drewnem litym oraz każdym rodzajem

plyty meblarskiej, również ciętej pakietowo. Ergonomiczne rozwiązania połączone z designem maszyny sprawiają, że praca staje się przyjemnością.

CECHY







PANEL DOTYKOWY

Łatwo dostępny panel dotykowy o wysokiej rozdzielczości zapewnia pełną kontrolę na pracą maszyny. Szybkim ruchem, możesz przesunąć go na inne miejsce.

PRECYZYJNE CIĘCIE

Zderzak liniału poprzecznego wyposażony w system precyzyjnego ustawiania, z możliwością montażu elektronicznego czytelnika z dokładnością 0,1 mm (opcja).

WIĘKSZA WYTRZYMAŁOŚĆ

Nowy wspornik wychylny o większej wytrzymałości i łatwiejszej konserwacji. Jest możliwość zaopatrzenia pilarki w 2 niezależne zderzaki z czytnikami elektronicznymi (opcja).

ULTRACZUŁA SZEROKOŚĆ PIŁOWANIA

Czytnik elektroniczny szerokości piłowania liniału wzdłużnego z funkcją pamięci absolutnej z dokładnością 0,1 mm. (opcja dla wersji 2 osiowej i manualnej).

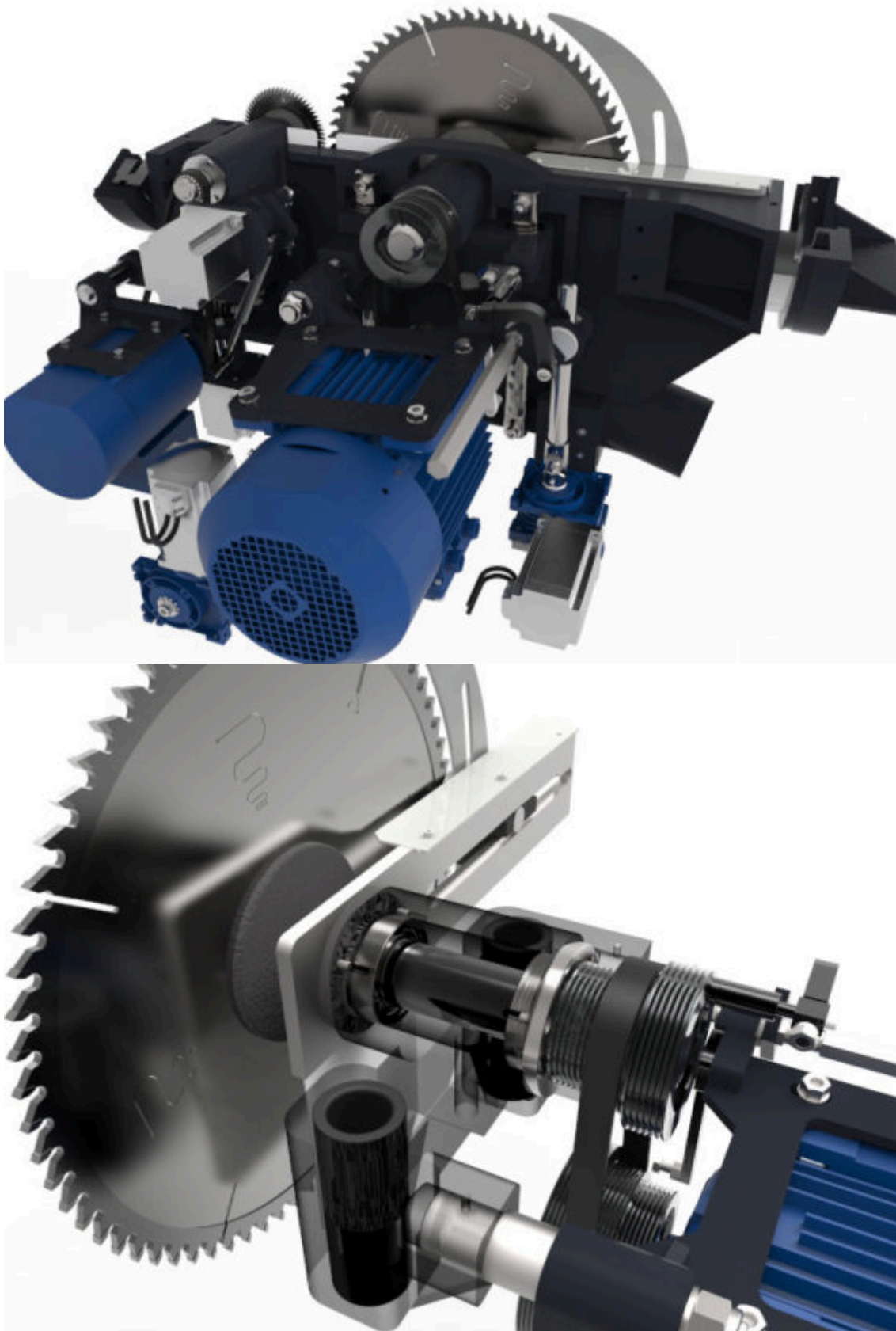
PRECYZYJNA LINIA WZDŁUŻNA

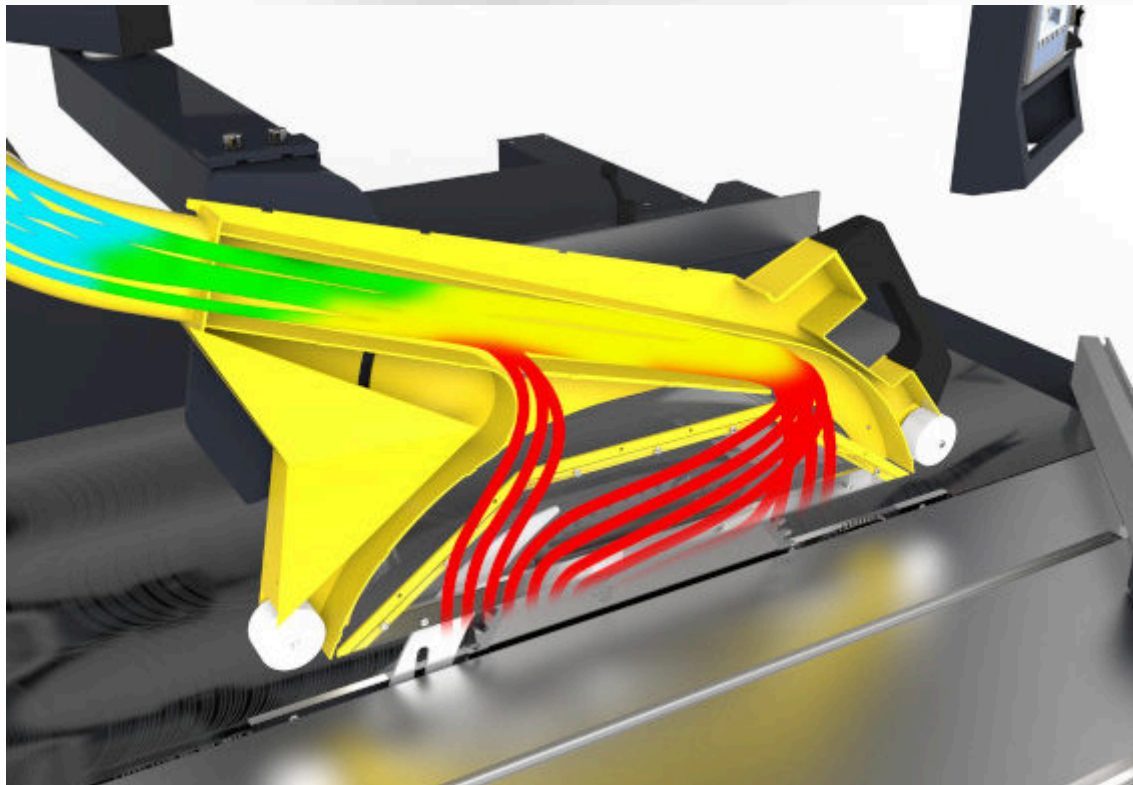
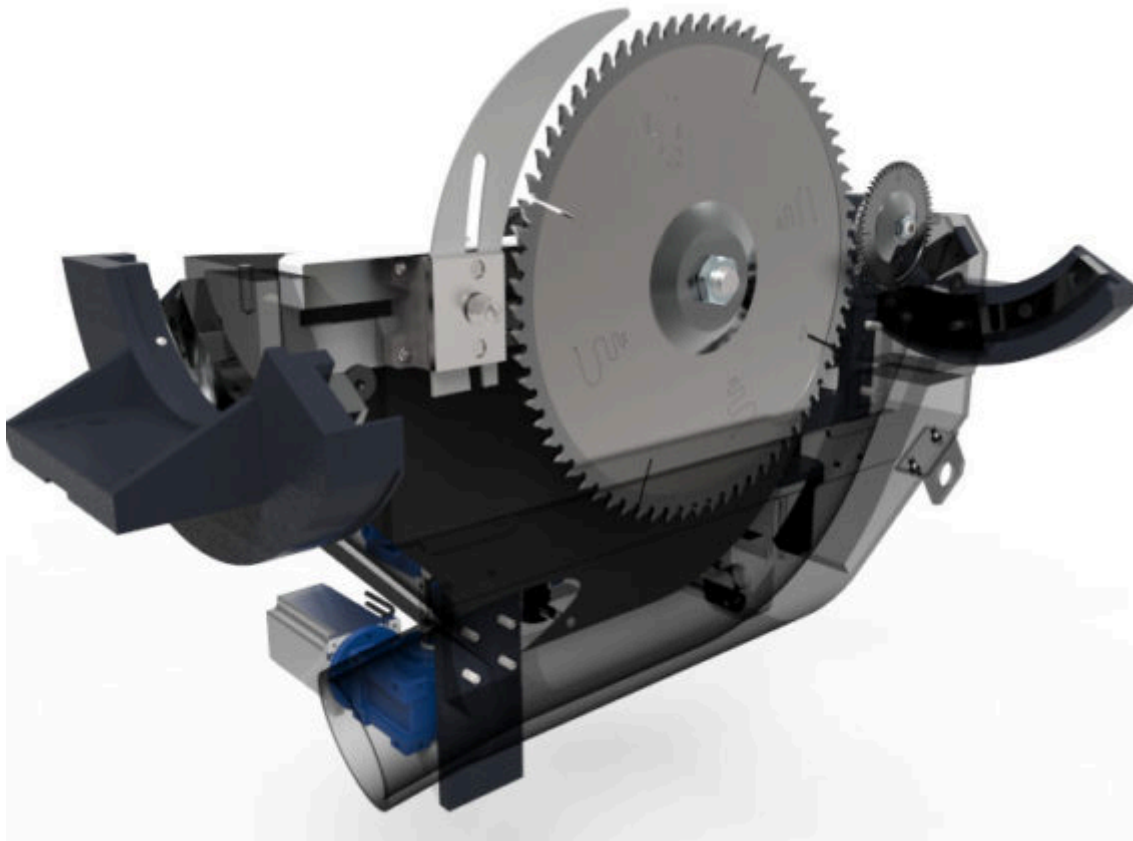
System precyzyjnego ustawiania liniału wzdłużnego. Szybki, dokładny i niezawodny, z funkcją bezkolizyjnego podjazdu do piły głównej.

NOWA OSŁONA GÓRNA

Innowacyjna osłona górna, łatwa do ustawienia za pomocą ergonomicznej rączki. Zastosowana sprężyna gazowa pozwala na swobodne i płynne dostosowanie do wysokości ciętego materiału.









AUTOMATYCZNY LINIAŁ POPRZECZNY

Dla wersji z 6 osiami dostępny jest automatyczny liniał poprzeczny sterowany z panelu dotykowego, zapewniający najwyższy poziom dokładności.

TRWAŁE PODZESPOŁY

Nowoczesna konstrukcja agregatu tnącego pozwala zainstalować tarczę o maksymalnej średnicy $\Phi 550$ mm (bez podcinacza). Solidne podzespoły żeliwne zapewniają sprawność maszyny na lata.

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA

Pionierski wał wrzeciona głównego o zwiększonej średnicy, z zastosowaniem sprężyn kompensacyjnych jest znacznie cichszy, a drgania ograniczone do minimum. Rozwiązanie opracowane na podstawie badań przeprowadzonych we współpracy z Wydziałem Mechanicznym Politechniki Gdańskiej.

OPTYMALNY KĄT ODPYLANIA

Koleba została zaprojektowana pod kątem optymalnego odpylania. Minimalizacja przestrzeni poniżej podcinaka oraz krótszy króciec ułatwiają zasysanie wiórów.

REWOLUCYJNE ROZWIĄZANIA

Innowacja osłony górnej kryje się wewnątrz. Wyrzucane przez piłę główną wióry są skutecznie wyłapywane przez dwie strefy o wyższych parametrach ssących. Rozwiązanie opracowane na podstawie badań przeprowadzonych we współpracy z Wydziałem Mechanicznym Politechniki Gdańskiej.

SOLIDNY KORPUS

Korpus maszyny oparty na kształtownikach połączonych zatrzaskami i zespawanych ze sobą. Najwyższy poziom sztywności konstrukcji, stosowany tylko w najlepszych pilarkach formatowych.

PARAMETRY CIĘCIA

- Średnica piły głównej: $\varnothing 300$ - $\Phi 550$ mm

WYSOKOŚĆ REGULACJI PIŁY GŁÓWNEJ W PIONIE

- dla piły $\varnothing 300$: 0 - 75mm
- dla piły $\varnothing 350$: 15 - 100mm
- dla piły $\varnothing 400$: 40 - 125mm
- dla piły $\varnothing 450$: 73 - 150mm
- dla piły $\varnothing 500$: 90 - 175mm
- dla piły $\varnothing 550$: 120 - 200mm

WYSOKOŚĆ REGULACJI PIŁY GŁÓWNEJ POD KĄTEM 45°

- dla piły $\varnothing 300$: 0 - 50mm
- dla piły $\varnothing 350$: 10 - 70mm
- dla piły $\varnothing 400$: 28 - 85mm
- dla piły $\varnothing 450$: 50 - 105mm
- dla piły $\varnothing 500$: 63 - 122mm
- dla piły $\varnothing 550$: 85 - 140mm
- Przechył piły tarczowej: 0 - 45° / (opcja) 0 - 46°

DŁUGOŚĆ PIŁOWANIA PRZY POMOCY STOLIKA POMOCNICZEGO

- z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 250 = 2500mm
- z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 300 = 3000mm
- z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 320 = 3200mm
- z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 390 = 3700mm

SZEROKOŚĆ PIŁOWANIA PRZY ZASTOSOWANIU ZDERZAKA NA STOLIKU POMOCNICZYM

- Zderzak: 170 - 1840mm
- Zderzak z mikroregulacją: 170 - 1682mm
 - Wysuwka (od - do): 1950 - 3200mm
- Zderzak z odczytem cyfrowym: 213 - 1845mm
- Zderzak z odczytem cyfrowym z mikro-regulacją: 213 - 1685mm
- Max. odległość prowadnicy wzdłużnej od piły: 1400mm

PARAMETRY AGREGATU NAPĘDOWEGO

- Moc silnika głównego: 6 kW / (opcja) 7,5kW
- Moc silnika wrzecionka podcinającego: 0,75kW
- Średnica piły tarczowej wrzecionka podcinającego: $\varnothing 120 - \Phi 130$ mm
 - Prędkość obrotowa wrzecionka podcinającego: 8500obr./min
 - Średnica końcówki wrzeciona głównego: $\varnothing 30$ mm
 - Średnica końcówki wrzecionka podcinającego: $\varnothing 20$ mm
- Prędkość obrotowa wrzeciona głównego: 2800 / 3665 / 4800obr./min.

WYMIARY GEOMETRYCZNE PILARKI

- Wymiary stołu ruchomego: stół 250: 416 x 2500mm
- Wymiary stołu ruchomego: stół 300: 416 x 3010mm
- Wymiary stołu ruchomego: stół 320: 416 x 3200mm
- Wymiary stołu ruchomego: stół 390: 416 x 3900mm
 - Wymiary stołu: 705 x 1500mm
 - Wysokość robocza stołu: 890mm

WYMIARY GABARYTOWE PILARKI

- długość: dla wersji stołu 250 = 3000mm
- długość dla wersji stołu 300 = 3500mm
- długość dla wersji stołu 320 = 3700mm
- długość dla wersji stołu 390 = 4400mm
- szerokość 3776 + wysuwka, łącznie: 5025mm
 - wysokość maksymalna: 1580mm
- Średnica zewnętrzna odciążu trocin - osłony górnej: $\varnothing 80$ mm
- Średnica zewnętrzna odciążu trocin - ssawki dolnej: $\varnothing 125$ mm
 - Zapotrzebowanie powietrza ssawki dolnej: 900m³/h
 - Zapotrzebowanie powietrza osłony górnej: 360m³/h

- **Prędkość powietrza w króćcach ssawnych: 28m/s**
- **Masa: 1400kg**

[KATALOG](#)

