



PILARKO FREZARKA ZMM STOMANA NIKMANN SF-3

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Pilarko frezarka ZMM STOMANA NIKMANN SF-3

Aluminiowy stół przesuwny z precyzyjnymi prowadnicami z utwardzanej stali. Teleskopowa listwa prowadząca 1800 mm z dwoma obrotowymi suportami. Prowadnica wzdłużna z regulacją mikrometryczną. Pochylenie tarczy do 45° z odczytem na skali. Średnica otworu w stole roboczym Ø260mm z odsysaniem pod stołem. Pochylenie wrzeciona do tyłu. Wymienna oprawka MK4. Osłona wrzeciona o średnicy Ø250mm. Szerokość cięcia z prowadnicą wzdłużną 1080 mm.

Producent: Stomana Nikmann

Dane techniczne

Pilarka tarczowa

Średnica tarczy, Ø 315/ Ø 250 maks./min.

Średnica wrzeciona, mm Ø 30 mm

Maksymalna długość obróbki jednostką nacinającą, 2150 mm

Maksymalna szerokość cięcia przy prowadnicy wzdłużnej, 1080 mm

Maksymalna wysokość cięcia 90°/45°,

- Z tarczą Ø 315 mm 102 / 72 mm

- Z tarczą Ø 250 mm 70 / 49 mm

Moc silnika, 3.0 (4.0)kW (HP)

Prędkość wrzeciona, 4000 min-1

Średnica gniazda odsysacza pyłu, Ø 120 mm

Frezarka wrzecionowa

Średnica wrzeciona, Ø 30 mm

Odchylenie wrzeciona, 90° / 45°

Przesuw pionowy wrzeciona, 175 mm

Wysokość robocza wrzeciona, 125 mm

Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki czopów Ø 250 Ø 300

Wrzeciono ze stożkiem Morse'a w wymiennej oprawce MK4

Średnica otworów w stole roboczym Ø 260

Maks. średnica/głębokość przesuwu narzędzia pod powierzchnię stołu, Ø250 / 60 mm

Prędkość wrzeciona (2 prędkości), 10000/8000/ 6000/5000/ 4000/ 3000 min-1

Moc silnika (2 prędkości), 3.2/4.2 (4.3/5.5) kW (HP)

Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm pod stołem roboczym; przy urządzeniu zabezpieczającym Ø 120 Ø 120

Ośłona wrzeciona z prowadnicami suportowymi, L, 500mm

Ogólne dane techniczne

Wymiary stołu roboczego, 1450 x 650 mm

Wymiary stołu ruchomego, 2300 x 350 mm

Wymiary dodatkowej ramy dla stołu ruchomego L / B, 1200 / 610 mm

Waga, 790 kg

Wymagany obszar, 6.0 x 7.0 m

Opcje

Jednostka nacinająca:

Średnica tarczy, Ø 120 mm

Średnica wrzeciona, Ø 20 mm

Prędkość wrzeciona, min-1 8000

Moc silnika, 0.75 (1.1) kW (HP)

Moc silnika, 4.0 (5.5) kW (HP)

Prowadnica kątowna bez przedłużenia, 600, 900, 1219 mm

Przedłużenie prowadnicy kątownej, 600, 900 mm

Maksymalna szerokość cięcia z prowadnicą wzdłużną - ze stołem rozszerzającym i prowadnicą wzdłużną, 1400 mm

Rura odsysająca pył z wężem

Elektroniczny odczyt położenia dla prowadnicy wzdłużnej

Prowadnica krótka z ogranicznikami kątowymi

Ośłona wrzeciona dla obróbki kształtowej ze zintegrowanymi prowadnicami zabezpieczającymi, 500 mm

Lewe / prawe obroty wrzeciona

Prędkość wrzeciona (2 prędkości), min-1 15000/ 9000/ 7500/ 6000/ 4500/ 3000

Moc silnika (2 prędkości), 4.5/5.5, (6.1/7.4) kW (HP)

Średnica wymiennej oprawki MK4 / wysokość robocza, Ø1 ¼"/125, Ø32/125, Ø35/125, Ø40/125 mm

Wymienna oprawka dla pracy z zaciskami ER32

Stół i wyciąg do obróbki czopów, Ø 320 mm

Urządzenie zaciskowe MORI

Stół ruchomy, 2544, 2800, 3000, 3200 mm

Maksymalna szerokość obróbki jednostką nacinającą, 2400, 2640, 2900, 3100 mm

Stół wspierający 500x320mm stołu ruchomego

**Interesuje Cię ten produkt?
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl

