tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA STOMANA NIKMANN T 1002 S

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

STOMANA NIKMANN T 1002 S

Frezarka T1002 S przeznaczona jest do wykonywania różnorodnych operacji frezowania drewna po prowadnicach z posuwem ręcznym (produkcja desek podłogowych, cokołów, listew, boazerii i innych wyrobów stolarskich i meblowych), cięcia prostych kolców- wózek tnący i frezowanie krzywoliniowe według szablonu z posuwem ręcznym.

Maszyna T1002 posiada formatowany aluminiowy stół z prowadnicami ze stali hartowanej, duży, masywny żeliwny stół roboczy z przyłączem ssącym.
Wrzeciono frezarskie z urządzeniem pochylającym i blokującym. 6 prędkości obrotowych. Elektroniczny hamulec do zatrzymania elektrodynamicznego.

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

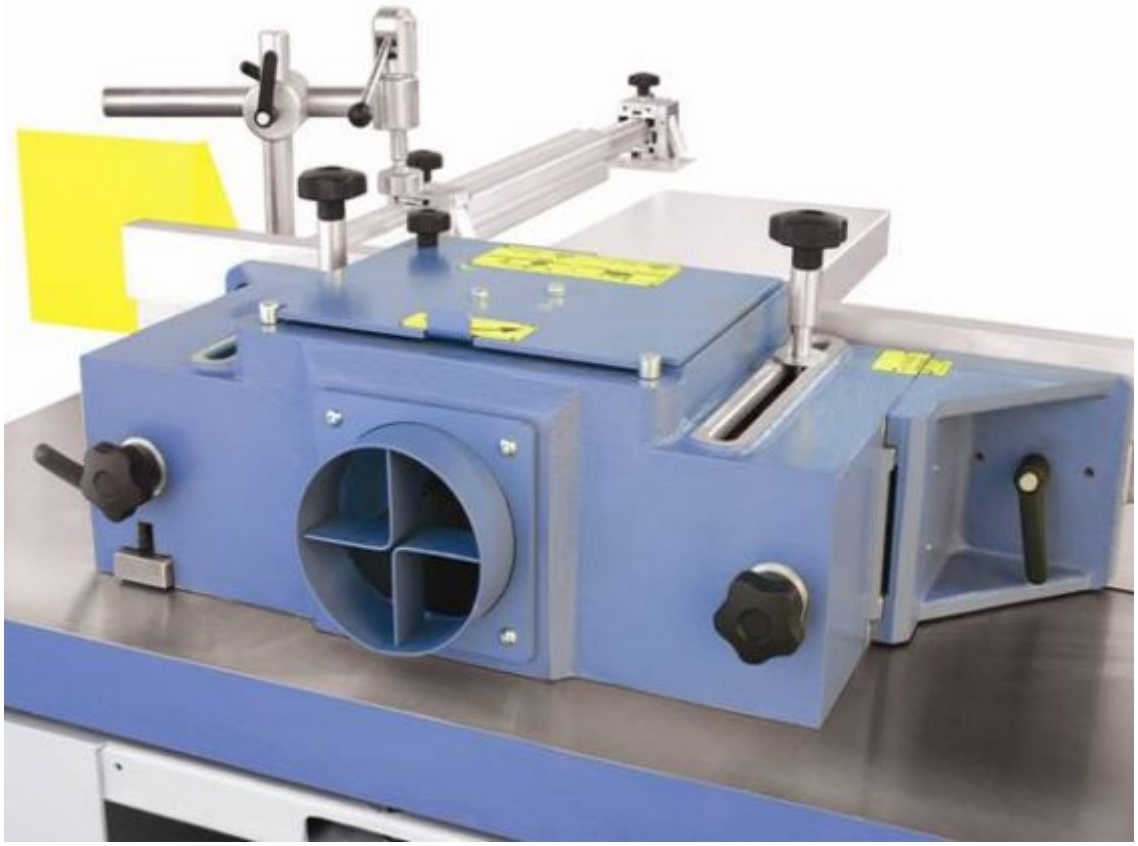


OPCJE

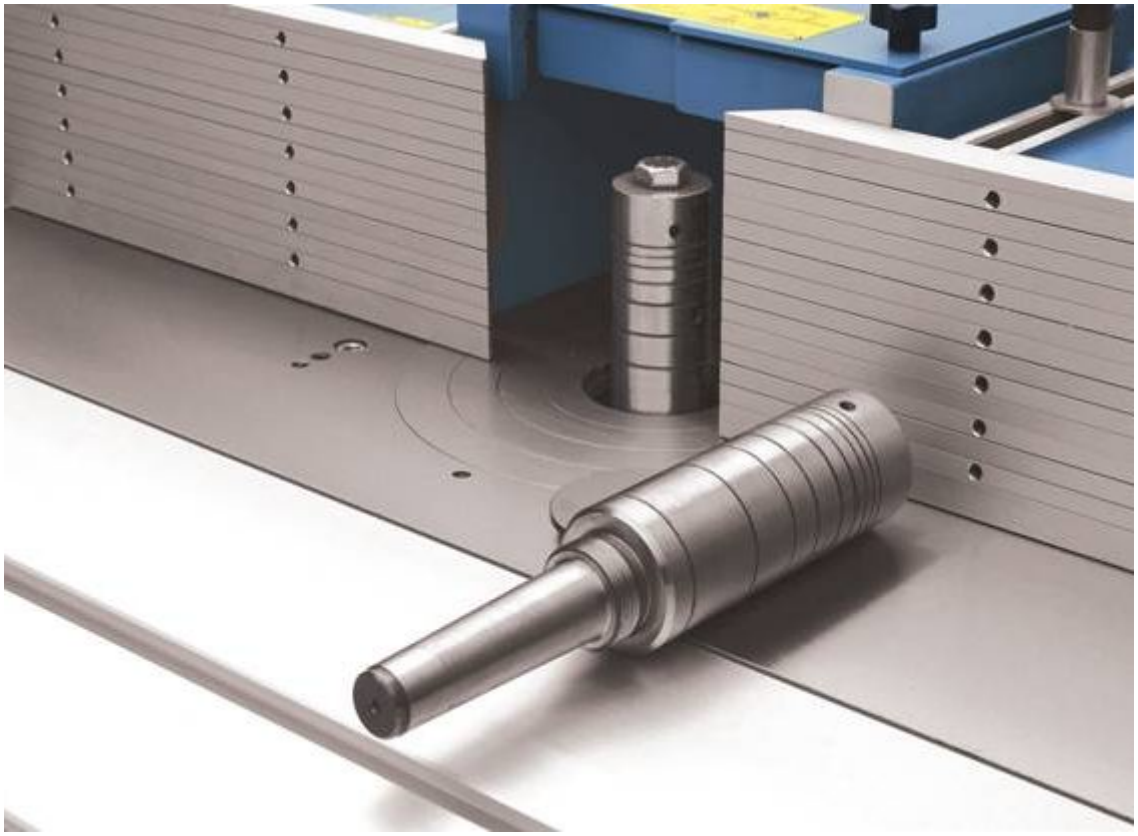
• Zintegrowane prowadnice zabezpieczające, mm: 350, 500
• Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm: Ø 320
• Rozszerzenie stołów z lewej i prawej strony
• Wymienna oprawka, MK4 mm: ø1 1/4",ø32,ø35,ø40,ø50
• Podajnik: MX 38, MX 48

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin





Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



DANE TECHNICZNE

- Wymiary stołu roboczego, mm: 1000 x 650
- Wymiary stołu ruchomego, mm: 1150 x 350
- Wymienna oprawka, stożek Morse’a: MK4
- Średnica wrzeciona, mm: Ø 30
- Odchylanie wrzeciona do tyłu: 90° / 45°
- Przesuw pionowy wrzeciona, mm: 180
- Wysokość robocza wrzeciona, mm: 125
- Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki: ø250 ø300
- Moc silnika (2 prędkości), kW (HP): 4.5 / 5.5
- Prędkość wrzeciona, min-1: 10000 / 8000 / 6000 / 5000 / 4000 / 3000
- Waga, (kg): 430
- Urządzenie zaciskowe MORI
- Lewe / prawe obroty wrzeciona
- Teleskopowa listwa wiodąca 900 z 2 ogranicznikami

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin