



FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA STOMANA NIKMANN T 1003T

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

STOMANA NIKMANN T 1003

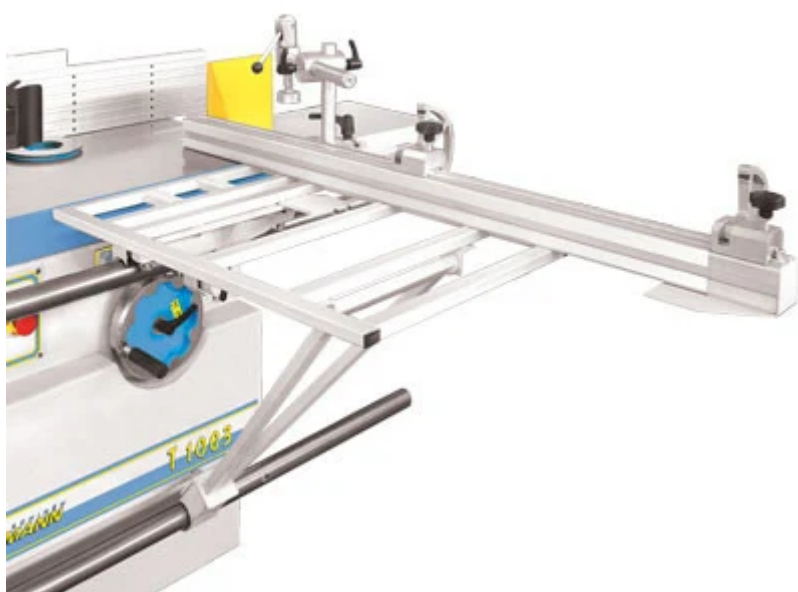
Frezarka T1003 przeznaczona jest do wykonywania różnorodnych prac frezarskich na prowadnicach, zarówno z posuwem ręcznym jak i z podajnikiem automatycznym. Obecność pochylanego wrzeciona w zakresie 0°-45° pozwala rozszerzyć możliwości operacyjne maszyny, zmniejszyć zakres używanych narzędzi, a także poprawić jakość obrabianej powierzchni skomplikowanych profili. Przy profilowaniu istnieje możliwość zamontowania frezów Ø 275 mm, a przy czopowaniu Ø 400 mm. Zestaw do cięcia czopów składa się z obudowy Ø 400 mm, specjalnego stołu montowanego na wózku oraz przymiaru obrotowego z dociskiem mimośrodowym. Możliwość rewersyjnego obrotu wrzeciona podczas operacji nacinania czopów pozwala na uzyskanie wyższej czystości obróbki. Ruchomy wózek żeliwny z teleskopową linijką podporową i dwoma dociskami mimośrodowymi do przedmiotu obrabianego osadzony jest na 2 okrągłych prowadnicach, które mocowane są do korpusu maszyny. Wyjścia na system ssący Ø120 mm znajdują się nad i pod stołem roboczym. Maszyna wyposażona jest w hamulec elektrodynamiczny, blokadę wrzeciona podczas zmiany narzędzia, elektryczną blokadę startu maszyny podczas zmiany prędkości obrotowej wrzeciona. Ruchomy panel sterowania jest wygodnie umieszczony nad blatem. Certyfikat CE.



OPCJE

- Stół ruchomy /wózek/ z teleskopową listwą wiodącą i dwoma suportami
 - Vokalia and Consonantia, there live the blind tex.
 - Separated they live in Bookmarksgrove right attr.
 - Moc silnika (1 prędkość), kW (HP): 7.5 (10.2)
- Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm (tylko dla maszyny z ruchomym stołem): Ø 400
 - Rozszerzenie stołów z lewej i prawej strony
 - Podajnik

- Wymienna oprawka, MK5 Średnica/ wysokość robocza, mm





DANE TECHNICZNE

- Wymiary stołu roboczego, mm: 1100 x 900
- Wysokość stołu roboczego od podłoża, mm: 850
- Separated they live in Bookmarksgrove right attr.
- Odległość między przednią częścią stołu roboczego oraz środkiem wrzeciona, mm: 450
 - Wymienne wrzeciono - Stożek Morse'a: MK5 Ø 50 160
- Średnica otworów w stole roboczym, mm: Ø75, Ø110, Ø160, Ø210, Ø310, Ø360
 - Odchylenie wrzeciona do tyłu: 0° / 45°
- Prędkość wrzeciona, min-1: 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 8000 / 10000
- Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki czopów: Ø 275 Ø 400
 - Maks. średnica/głębokość przesuwu narzędzia: Ø 350 / h=60
- Moc silnika, 3 fazy, 2 prędkości, 50 Hz, kW (HP): 4.5 / 5.5 (6.0 / 7.5)
 - Zintegrowane prowadnice zabezpieczające: 2 x 550
- Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm - nad stołem roboczym - pod stołem roboczym: Ø 120 Ø 120
- Ogólne wymiary Dł. x Szer. x Wys (bez mobilnego panelu sterowania), mm: 1100 x 1000 x 1120
 - Waga, (kg):465

