tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

GRUBOŚCIÓWKA SP 430 HOUFEK



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



ZASTOSOWANIE

Grubościówko-frezarka SP 430 to uniwersalna maszyna przeznaczona do regulacji grubości elementów drewnianych i materiałów drewnopochodnych z jednej (górnej) strony obrabianego elementu.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

Ekonomiczna potężna maszyna o małych gabarytach.

ZALETY





MOC SILNIKA 4 KW

2 PRĘDKOŚCI PODAWANIA

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



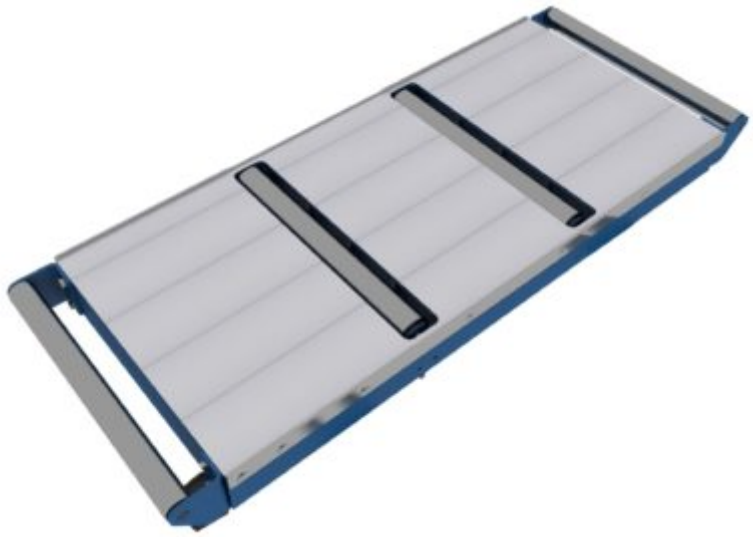




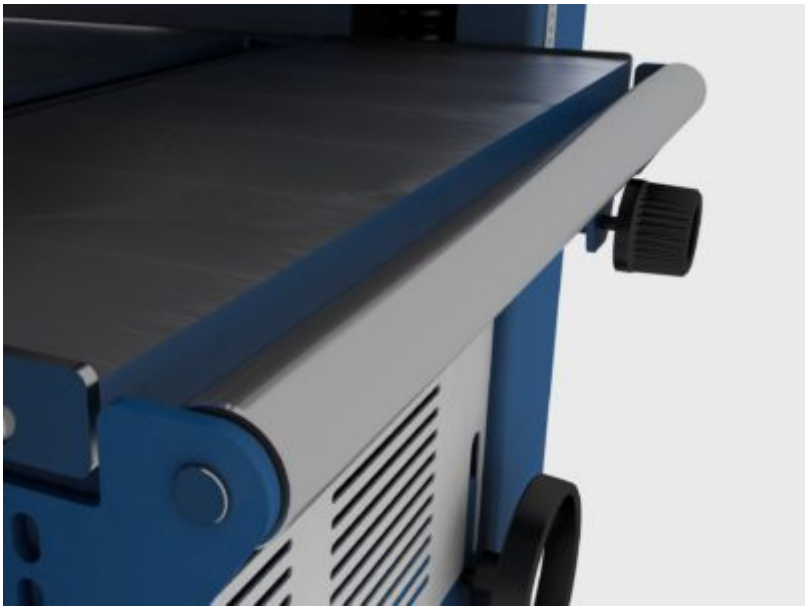
Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

SPECYFIKACJA

- Szerokość stołu : **450 mm**
- Długość stołu roboczego: **900 mm**
- Prędkość silnika: **2880 obr/min**
- Liczba noży: **4**
- Liczba obrotów cylindra nożowego: **4600 m/min**
- Moc silnika: **4 KW**
- Prędkość powietrza wywiewanego: **22 m/s**
- Maksymalna szerokość strugania: **320 mm**
- Wymiary noży strugarskich: **450/35/3 mm**
- Moc silnika posuwu: **0,58 /0,75 kW**
- Prędkość posuwu obrabianego materiału: **4/8 m/min**
- Minimalna długość grubszego materiału: **320 mm**
- Średnica wału noża: **120 mm**
- Długość wału noża: **450 mm**
- Średnica otworu ssącego: **150 mm**
- Wymiary maszyny (dł./szer./wys.): **1050x900x1200 mm**
- Masa: **600 kg**



Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Zmotoryzowany podnośnik stołowy
- Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- Wejściowe dzielone segmenty ciśnieniowe
- Minimum maksimum. grubość detalu **3-250 mm**
- Napięcie 400V / 50 Hz
- Mechaniczny cyfrowy pomiar pozycji stołu
- Radełkowana rolka podająca
- Hamulec elektromagnetyczny
- Prędkości posuwu **4/8 m/min.**
- Stół podawczy - długość **900 mm**
- **Czteronożowy** wał strugarski **D = 120**
- **Czteropunktowy** montaż stołowy
- Króciec ssący z wylotem **D = 150 mm**
- **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Dzielona rolka radełkowana
- Zegarowy regulator noża
- Zestaw **10** śrub M5 x 14 TORX 20 (na komplet wkładek)
- Zestaw noży **HR 13% Cr TERSA**
- Dwie rolki odciążające o regulowanej wysokości w stole
- Spiralny cylinder frezarski z wkładkami
- Zestaw noży **HSS 18%**
- Elektryczny stół pomiarowy ze wskaźnikiem cyfrowym
- Zestaw **10** wkładek
- Walec **TERSA**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Skontaktuj się z naszym konsultantem

Łukasz
Tel. Kom. 503 196 829
Tel. 81 446 50 57
supryn@elmat.lublin.pl

Imię

Telefon

E-mail

Wiadomość

WYŚLIJ

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin