

OKLEINIARKA OKLEJARKA WĄSKICH PŁASZCZYZN SCM HOLZKRAFT MINIMAX ME 20N

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



OKLEINIARKA HOLZKRAFT SCM ME 20N



ZALETY

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się

na wejściu maszyny

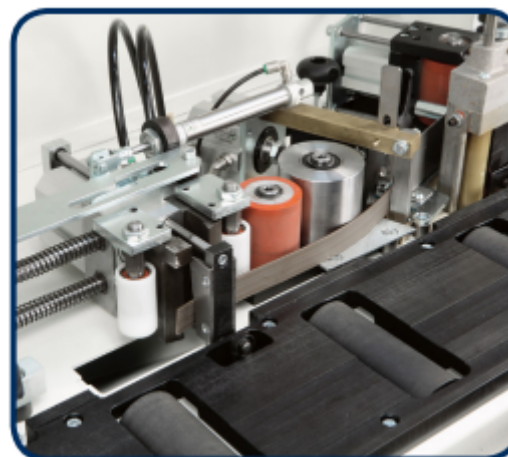
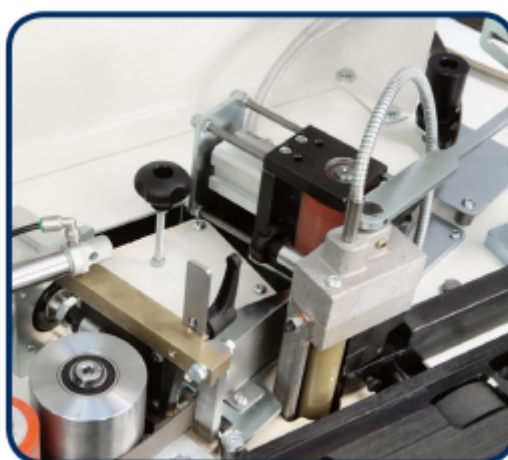
- **Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny**
 - **Stały posuw 6 m/min**
- **Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami**
 - **Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm**
 - **Anodowany liniał na wyjściu z maszyny**
- **Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku**
- **Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym**
 - **Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju**
 - **Docisk obrzeża realizowany za pomocą 4 rolek (1 x gumowana, 1 x metal, 2 x nylon)**
 - **Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu**
 - **Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny**
 - **Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny**
 - **Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu**
 - **Kompaktowe wymiary.**
 - **Długość całkowita: 2,3 m**

DANE TECHNICZNE

- **Wymiary stołu roboczego: 1950 x 180 mm**
 - **Wysokość robocza: 904 mm**
 - **Grubość elementu: 10-50 mm**
 - **Grubość obrzeża z rolki 0,4-2 mm**
- **Maksymalna grubość doklejki drewnianej: do 5 mm**
 - **Prędkość posuwu: 6 m/min**
- **Minimalny wymiar elementu dla obrzeży z rolki: 180/65 mm**
 - **Minimalna długość płyty: 180 m**
 - **Ciśnienie robocze: 6,5 bar**

- Całkowita moc grzewcza: 1,4 kW
- Temperatura robocza: ~190 - 220 °C
- Pojemność zbiornika klejowego: ~1 kg
 - Agregat obcinający: Gilotyna
 - Moc silnika: 0,37 kW
- Prędkość obrotowa: 12000 min⁻¹
 - Promień freza: R=2 mm
- Średnica króćca odciągowego: 120 mm
 - Waga: 270 kg







Agregat do frezowania góra / dół.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanemu sprężynie kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.

Zespół klejący

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju,
jak też w samym wałku nanoszącym.
Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe.
Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny

Agregat tnący

Obcinanie nadmiaru obrzeża odbywa się dwuetapowo. Pierwsze cięcie realizowane jest za pomocą gilotyny wstępnej (z naddatkiem).
Następnie następuje docinanie końcowe za pomocą drugiej gilotyny.
Prostopadłe ustawienie ostrych stalowych noży gwarantuje idealne

cięcie pod kątem 90°. Cykl uruchamiany jest za pomocą włącznika krańcowego poprzez poruszający się element.

Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



