tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**

SZCZOTKARKA FINAL 1350 HOUFEK

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

ZASTOSOWANIE

Szczotkarka Final to uniwersalna maszyna przeznaczona do czyszczenia powierzchni po wcześniejszych operacjach. Maszyna może być również używana do polerowania powierzchni i precyzyjnego wykańczania.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- **gama uniwersalnych wysokowydajnych maszyn, które można wyposażyć w różnego rodzaju jednostki**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

robocze

- **stały stół umożliwiający montaż w linie produkcyjne**

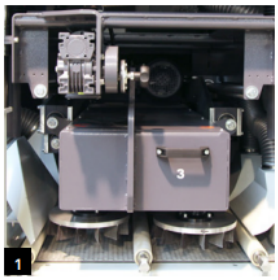
ZALETY

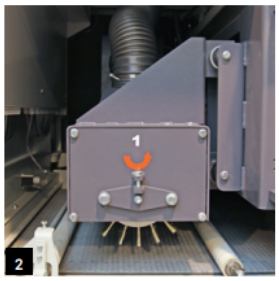
Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

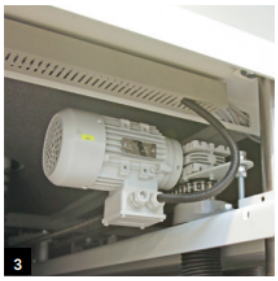
MOC SILNIKA 4 KW

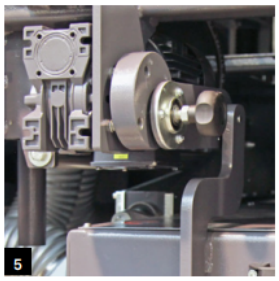
WSUWANA JEDNOSTKA DYSKOWA

MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ OBRABIANEGO PRZEDMIOTU MOŻE WYNOSIĆ DO 100 mm









JEDNOSTKA PRZESUWNA D

ZESPÓŁ SZCZOTKI BĘBNOWEJ B

ZMOTORYZOWANA REGULACJA JEDNOSTEK ROBOCZYCH

PODNOŚNIK ELEKTRYCZNY JEDNOSTEK OPERACYJNYCH

OSCYLACJA JEDNOSTKI D

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

SPECYFIKACJA

- Możliwe konfiguracje maszyny: **Agregaty DB, DBB, DDBB, BB, BBB, BBBB**
- Szerokość robocza: **1350 mm**
- Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/ min**
- Długość stołu roboczego: **1000 mm**
- Moc silnika: **jednostka D - 2,2 kW; jednostka B - 5,5 kW**
- Średnica dysku D: **250 mm**
- Średnica cylindra jednostki B: **300 mm**
- Wymiary maszyny (dł./szer./wys.): **1910 x 1900 x 2000 mm**
- Masa: **3200 kg**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- **Stół stały h = 900 mm**
- Jednostki robocze o regulowanej wysokości
- **Sterowanie maszyną NC Kolorowy ekran dotykowy 10.1" B &R :** sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów; możliwość zapisania różnych konfiguracji ustawień maszyny w **40** programach; wyświetlanie obciążenia silników głównych; licznik godzin pracy poszczególne jednostki; komunikaty o błędach z wyświetlaczem graficznym; możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN;** lokalizacja językowa

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- Wysuwana jednostka **D** - dyskowa jednostka obrotowa umieszczona w 2 rzędach z oscylacją (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Średnica talerza: **250** mm, szerokość: **1350 mm - 11 talerzy** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- **24** rowki na tarczy - **po 12 par** , długość rowka **70 mm** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Płynna regulacja prędkości obrotowej tarczy - zakres **50 - 300 obr/min.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Ręczne ustawianie zakresu oscylacji - zakres **20, 40, 60, 80, 100 mm** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Przetwornica częstotliwości oscylacji dysku twardego: **20-60 obr./min.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Wysokość szczotki: **20-100 mm** przy grubości detalu **100 mm** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Odwrotna praca dysku **D** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Zespoły **B** - cylindryczne zespoły szczotkujące z oscylacją
- Prędkość wału jednostki: **B 1000 obr./min.**
- Rolki dociskowe
- **Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość przedmiotu obrabianego: 3-100 mm**
- Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Przemiennik częstotliwości prędkości taśmy podającej: 3-15 m/min**
- Automatyczne centrowanie taśmy podającej
- Cyfrowy pomiar pozycji pędzla
- Optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotek
- Szklane drzwi boczne
- Średnica wałka szczotki wałkowej: **60 mm**
- Min/max. średnica szczotki wałkowej**: 150 -300 mm**
- Napięcie: **400V / 50Hz**
- **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik **3 kW (4 KM)** - dla jednostki **D** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- **Silnik 5,5 kW (7,5 KM)** - dla jednostki **B**
- **Silnik 7,5 kW (10 KM)** - dla jednostki **B**

- Przetwornica częstotliwości prędkości obrotowej dysku - zakres **50-600 obr/min.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Przetwornica częstotliwości bloku **B, 50-300 obr/min**
- Przetwornica częstotliwości bloku **B, 180-1000 obr./min**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• Przemiennik częstotliwości jednostki B **, 7,5 kW, 50-300 obr/min.**
• Przetwornica częstotliwości bloku **B 7,5 kW, 180-1000 obr./min.**
• Odwrotna praca jednostki **B**

ZESPOŁY SZCZOTEK BOCZNYCH

Agregaty szczotkujące boczne K2E

• Regulowane w poziomie - elektronicznie z pomiarem
• Regulowane w pionie - ręcznie
• **Średnica** robocza narzędzia **2 x 150-300 mm**
• Wysokość robocza narzędzia **150 mm**
• Minimalna szerokość obrabianego przedmiotu **50 mm**

Jednostka B

• Ustawienie jednej jednostki roboczej **B** pod kątem
- **kąt obrotu 10°**

Jednostka D

• **Dysk D = 250 mm / 24 szczeliny na jednostkę D - 1 szt.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- szerokość **1100 mm - 9 dysków**

.

Jednostki czyszczące

• **Moduł czyszczący taśmy podającej**
- moc silnika - **1,5 kW (2 KM)**
- narzędzie robocze **D = 100 mm**
- wałek czyszczący - włosie końskie
- na spodzie wylotu stołu
- wylot ssący **D = 180 mm**
• **Nadmuch oscylacyjny detali**
- przełączanie podczas przejazdu detalu
• **Pręt jonizacyjny**
- na wyjściu maszyny

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

DODATKOWE AKCESORIA

- Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
- Dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
- Maksymalna wysokość detalu 160 mm
- Stół próżniowy
- Pompa próżniowa **z tłumikiem - w maszynie**
- pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 180 mm**
- Maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**
- zdalna diagnostyka maszyny **VPN**

KATALOG

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin