

SZCZOTKARKA TWINGO 600 HOUFEK

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



SZCZOTKARKA TWINGO 600 HOUFEK



ZASTOSOWANIE

Szczotkarka Twingo to uniwersalna maszyna przeznaczona do czyszczenia powierzchni po wcześniejszych operacjach. Może być również używany do polerowania powierzchni i precyzyjnego wykańczania.

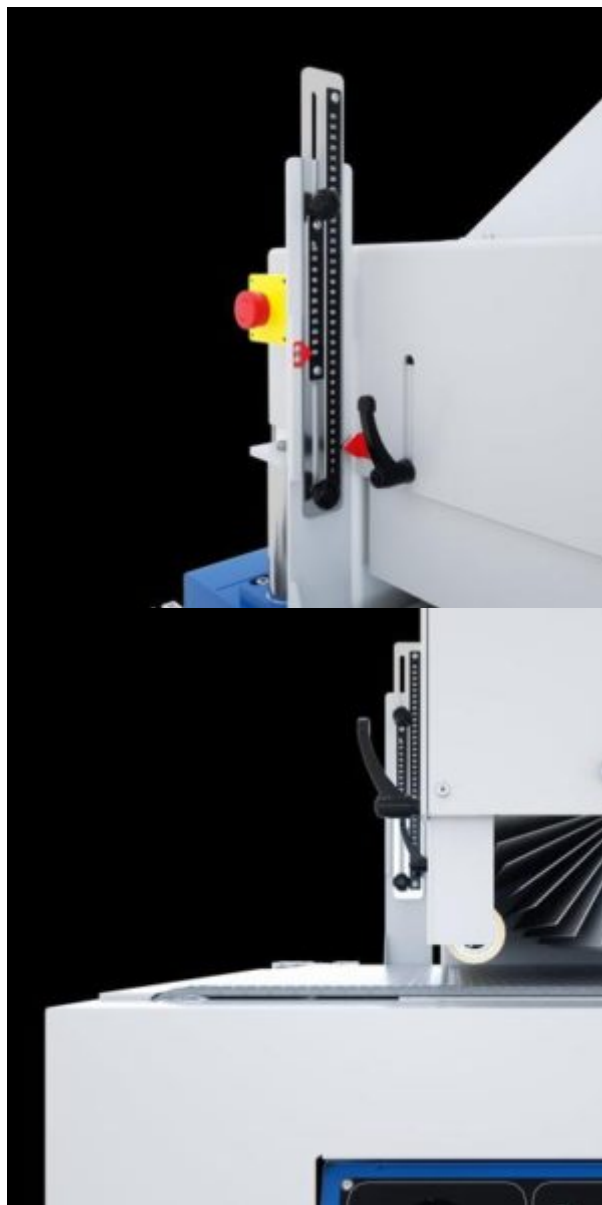
NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

Uniwersalna maszyna z możliwością łatwej wymiany narzędzi - szczotek, w zależności od rodzaju

wykonywanej pracy.

ZALETY





MOC SILNIKA 4 KW

1 do 6 JEDNOSTEK SZCZOTKUJĄCYCH(6 X 4KW)

ZMOTORYZOWANY SKOK JEDNOSTKI SZCZOTKI

MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ OBRABIANEGO PRZEDMIOTU MOŻE WYNOŚĆ DO 300 mm



PAS KRZYŻOWY Q

JEDNOSTKA B OSCYLACYJNA

WAŁEK SZCZOTKOWY ABRALON

ZESPÓŁ SZCZOTKI BOCZNEJ

SPECYFIKACJA

- Możliwe konfiguracje maszyny: **1 do 6 agregatów B**
 - Szerokość robocza: **600 mm**
- Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego: **300 mm**
 - Prędkość taśmy podającej: **4,5 / 9 m /min**
 - Średnica narzędzia roboczego: **120 - 300 mm**
 - Prędkość narzędzia roboczego: **1140 obr/min**
 - Moc silnika: **dla każdej jednostki B - 4 kW**
- Średnica otworu ssącego: **dla każdej jednostki B i Q - 120 mm**
- Wymiary maszyny (dł./szer./wys.): **1040 x 1060 x 1450 mm**
 - Masa: **620 kg**



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Silnik **1x4 kW (5,5 KM)** - dla każdej jednostki **B**
- Średnica robocza narzędzia roboczego **120 - 300 mm** , długość robocza **600 mm**
 - Niezależna regulacja wysokości zespołów roboczych **0-300 mm**
 - Stół stały **h = 900 mm**
 - Średnica wałka zaciskowego **40 mm**
 - Dwie gumowane rolki dociskowe o regulowanej wysokości na jednostkę roboczą
- Elektryczny podnośnik zespołów roboczych + waga ze wskaźnikiem wysokości zespołu

- Dwie prędkości taśmy podającej **4,5/9 - m/min**
 - Osłony szczotek
- Średnica króćców ssących bloków **B i Q 120 mm**
- Maszyna nie jest wyposażona w narzędzie robocze
 - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik **5,5 kW (7,5 KM)**
- Silnik **7,5 kW (10 KM)**
- Przekładnia częstotliwości silnika głównego **4 kW** - na 1 **szt. (obr/min 180-1000)**
- Przekładnia częstotliwości silnika głównego **5,5 kW** - na 1 **szt. (obr/min 180-1000)**
- Przekładnia częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - na 1 **szt. (obr/min 180-1000)**
 - Przetwornica częstotliwości silnika dla jednostek bocznych (**obr/min 180-1000**)
 - Przekładnia częstotliwości prędkości taśmy podającej **3 - 15 m/min**
 - Odwrotna praca silnika głównego

Jednostka pracy Q

- **Agregat poprzeczny Q - taśma szlifierska**
- **agregat dodatkowy do podstawowej konfiguracji maszyny - pozycja pierwsza**
 - ustawienie **+/- 5 °**
 - elektroniczny pomiar pozycji roboczej **ELGO IZ15**
 - dociskacz pneumatyczny
- taśma szlifierska **70x1800/2200 mm, ziarnistość P16**

Szczotka boczna

- **Zespół szczotki bocznej K1**
 - regulowany w pionie i poziomie - ręcznie
 - stół z prowadnicą i dociskiem
- **średnica robocza narzędzia 150-300 mm**
- **Zespoły szczotek bocznych K2**
 - regulowane w pionie i poziomie - ręcznie
- min. szerokość detalu 50 mm (przy średnicy szczotki **240-300 mm** - z rolką podporową)
- **średnica robocza narzędzia 2 x 150-300 mm**
- wysokość robocza narzędzia **150 mm**

DODATKOWE AKCESORIA

- oscylacja agregatu szczotkowego z możliwością wyłączenia
 - amperomierz do pomiaru prądów silnika
- elektryczny pomiar pozycji stołu z cyfrowym wskaźnikiem **ELGO IZ15**
 - automatyczne centrowanie taśmy podającej
 - przedłużenie stołu roboczego **500 mm-wejście**
 - przedłużenie stołu roboczego **500 mm - wyjście**
 - stół próżniowy
 - pompa próżniowa z tłumikiem
- podwozie z **4 hamowanymi** kółkami skrętnymi

<https://www.youtube.com/watch?v=QK7Smd7ykcl>

[KATALOG](#)

