

SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA BULDOG 5 630, 910, 1100, 1350

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



**SZLIFIERKA
BULDOG 5
630, 910,
1100, 1350
HOUEK**



ZASTOSOWANIE

Szlifierki szerokotaśmowe serii Bulldog 5 przeznaczone są do szlifowania drewna, kompozytów drewnopochodnych, papieru i niektórych tworzyw sztucznych, powierzchni fornirowanych, MDF lub podkładów i lakierów.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- uniwersalna maszyna z możliwością wyposażenia różnych jednostek roboczych

- Sprawdzona solidna konstrukcja

BULDOG 5 630

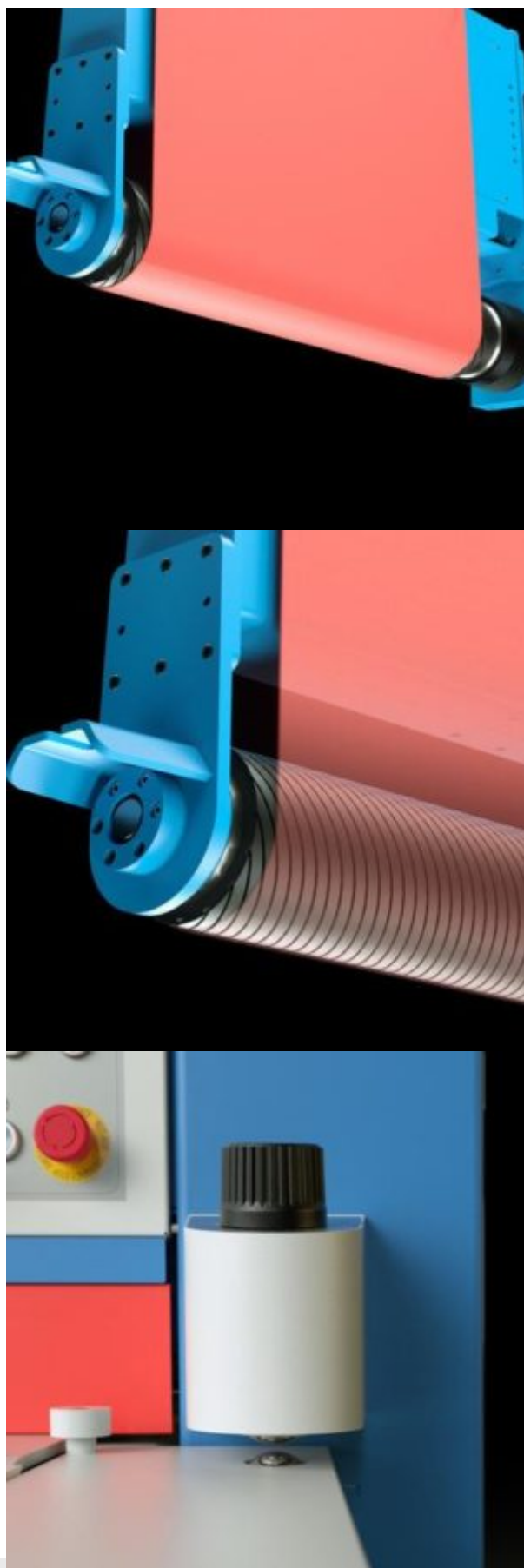
BULDOG 5 910

BULDOG 5 1100

BULDOG 5 1350

ZALETY





- Moc silnika: 7,5 KW-możliwość zwiększenia do 11 KW

- Możliwość dostawy z 3 pasami

- Długość taśmy szlifierskiej: 2200 mm

- Średnica cylindrów roboczych: 160/200 mm

- Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm

- Moc silnika: 7,5 KW-możliwość zwiększenia do 11 KW

- Możliwość dostawy z 3 pasami

- Długość taśmy szlifierskiej: 2200 mm

- Średnica cylindrów roboczych: 160/200 mm

- Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm

- Moc silnika: 11 KW-możliwość zwiększenia do 18,5 KW

- Możliwość dostawy z 3 pasami

- Długość taśmy szlifierskiej: 2200 mm

- Średnica cylindrów roboczych: 160/200 mm

- Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm

- **Moc silnika: 11 KW-możliwość zwiększenia do 18,5 KW**

- **Możliwość dostawy z 3 pasami**

- **Długość taśmy szlifierskiej: 2200 mm**

- **Średnica cylindrów roboczych: 160/200 mm**

- **Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm**

SPECYFIKACJA

- **Możliwe konfiguracje maszyny: agregaty R, C, RR, RC, FC, RRR, RRC, FRC**
 - Szerokość robocza: **630 mm**
 - Długość taśmy szlifierskiej: **2200 mm**
 - Średnica rolki szlifierskiej: **160-200 mm**
- **Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: 160 mm**
 - **Min. wysokość przedmiotu obrabianego: 3 mm**
- **Moc silnika taśmy szlifierskiej: 7,5 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RRRR, RRC, FRC)**
 - **Prędkość taśmy podającej: 3-15 m / min**
 - **Prędkość taśmy szlifierskiej: 18 m/s**
 - **Napięcie/częstotliwość: 3 /N/PE 400V /50Hz**
 - **Masa: 850 kg**
- **Możliwe konfiguracje maszyny: agregaty R, C, RR, RC, FC, RRR, RRC, FRC**
 - Szerokość robocza: **910 mm**
 - Długość taśmy szlifierskiej: **2200 mm**
 - Średnica rolki szlifierskiej: **160-200 mm**
- **Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: 160 mm**
 - **Min. wysokość przedmiotu obrabianego: 3 mm**
- **Moc silnika taśmy szlifierskiej: 11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
 - **Prędkość taśmy podającej: 3-15 m / min**
 - **Prędkość taśmy szlifierskiej: 18 m/s**
 - **Napięcie/częstotliwość: 3 /N/PE 400V /50Hz**
 - **Masa: 980 kg**
- **Możliwe konfiguracje maszyny: agregaty R, C, RR, RC, FC, RRR, RRC, FRC**
 - Szerokość robocza: **1100 mm**
 - Długość taśmy szlifierskiej: **2200 mm**
 - Średnica rolki szlifierskiej: **160-200 mm**

- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
 - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
 - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m / min**
 - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18 m/s**
 - Napięcie/częstotliwość: **3 /N/PE 400V /50Hz**
 - Masa: **1230 kg**
- Możliwe konfiguracje maszyny: **agregaty R, C, RR, RC, FC, RRR, RRC, FRC**
 - Szerokość robocza: **1350 mm**
 - Długość taśmy szlifierskiej: **2200 mm**
 - Średnica rolki szlifierskiej: **160-200 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
 - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
 - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m / min**
 - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18 m/s**
 - Napięcie/częstotliwość: **3 /N/PE 400V /50Hz**
 - Masa: **1420 kg**

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Gumowany pierwszy cylinder roboczy- **średnica 160 mm, 90 Sh (dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)**
- Drugi cylinder roboczy gumowany - **średnica 160 mm, 90 Sh** (dla wersji FC RRR, RRC, FRC)
 - Drugi gumowany cylinder roboczy - **średnica 160 mm, 45 Sh** (dla wersji RR, RC)
- **3-ci** cylinder roboczy gumowany - **średnica 160 mm, 45 Sh** (dla wersji RRR, RRC, FRC)
 - Długość taśmy szlifierskiej **2200 mm**
 - Zmotoryzowany skok stołu: **3-160 mm**
 - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Pneumatyczny skok cylindrów z panelu przedniego**
- **Stopa stała** - sterowana mechanicznie (dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - Amperomierze do pomiaru prądu silników szlifierek
- Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
 - Pozycjoner stołowy
 - Elektroniczny pomiar położenia stołu ze wskaźnikiem cyfrowym
- **Przeziennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
 - Gumowe rolki dociskowe
- Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
 - Ochrona przed hałasem

- Maszyna wykonana zgodnie z normami CE



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**

- Przekładnia częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekładnia częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - Odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
 - Dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

Cylindry robocze

- Walec stalowy - **średnica 160 mm**
- Gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**
 - Walec stalowy - **średnica 200 mm**
- Gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

Sterowanie maszyną

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B &R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
- sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
 - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny VPN
 - lokalizacja językowa

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz taśmy podającej prędkość
 - sterowanie **ELGO P40**
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
- stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / poliuretan / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - szerokość segmentu **50 mm**
 - dwustronna regulacja docisku do segmentów
- synchronizacja odskoku i skoku stopy z taśmą podającą
- automatyczny dojazd stołu do określonej pozycji
- cyfrowy wyświetlacz prędkości przesuwu taśmy
 - sterowanie **ELGO P40**
- regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**

- stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / grafit**
- stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / filc / grafit**
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / poliuretan / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)

Jednostki czyszczące

- **Agregat B - szczotka cylindryczna** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
 - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
 - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
 - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
 - oscylacja z możliwością wyłączenia
 - przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
 - skok zmotoryzowany
 - elektroniczny pomiar położenia siłownika za pomocą wskaźnika cyfrowego
 - gumowane rolki dociskowe
 - bez narzędzia roboczego
 - wał dociskowy **60 mm**
 - króciec ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 , D = 180 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - króciec ssący **D = 150 mm, szer. 1350 mm, D = 180 mm**
 - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - włosie końskie
 - na spodniej stronie wylotu stołu
 - wylot ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 mm, D = 180 mm**
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
 - **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik **15 kW (20 KM)**
- Silnik **18,5 kW (25 KM)**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - Odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
 - Dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

Cylindry robocze

- Walec stalowy - **średnica 160 mm**
- Walec stalowy - **średnica 200 mm**
- Gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**
- Gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**

Sterowanie maszyną

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
 - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
 - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny VPN
 - lokalizacja językowa

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz taśmy podającej prędkość
 - sterowanie **ELGO P40**
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar** - ręczna
 - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - szerokość segmentu **50 mm**

- dwustronna regulacja docisku do segmentów
- synchronizacja odskoku i skoku stopy z taśmą podającą
- automatyczny dojazd stołu do określonej pozycji
- cyfrowy wyświetlacz prędkości przesuwu taśmy
 - sterowanie **ELGO P40**
- regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
- stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / grafit**
- stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / filc / grafit**
- **Stopka elektroniczna dzielona PS50E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- **Stopka elektroniczna dzielona PS30E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / poliuretan / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Agregat B - szczotka cylindryczna** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
 - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
 - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
 - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
 - oscylacja z możliwością wyłączenia
 - przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
 - skok zmotoryzowany
 - elektroniczny pomiar położenia siłownika za pomocą wskaźnika cyfrowego
 - gumowane rolki dociskowe
 - bez narzędzia roboczego
 - wał dociskowy **60 mm**
 - króciec ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 , D = 180 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - króciec ssący **D = 150 mm, szer. 1350 mm, D = 180 mm**
 - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - włosie końskie
 - na spodniej stronie wylotu stołu
- wylot ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 mm, D = 180 mm**

- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego

- **Pręt jonizacyjny**

- na wyjściu maszyny

- **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**

- czyszczenie podczas przejścia detalu

Silniki / przetwornice częstotliwości

- **Silnik 15 kW (20 KM)**
- **Silnik 18,5 kW (25 KM)**
- Przemiennek częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przemiennek częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przemiennek częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przemiennek częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - Odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
 - Dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

Cylindry robocze

- Walec stalowy - **średnica 160 mm**
- Walec stalowy - **średnica 200 mm**
- Gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**
- Gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**

Sterowanie maszyną

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
 - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
 - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny VPN
 - lokalizacja językowa

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji

- cyfrowy wyświetlacz taśmy podającej prędkość
 - sterowanie **ELGO P40**
- regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
- stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - szerokość segmentu **50 mm**
 - dwustronna regulacja docisku do segmentów
 - synchronizacja odskoku i skoku stopy z taśmą podającą
 - automatyczny dojazd stołu do określonej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz prędkości przesuwu taśmy
 - sterowanie **ELGO P40**
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
 - stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / grafit**
 - stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / filc / grafit**
- **Stopka elektroniczna dzielona PS50E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- **Stopka elektroniczna dzielona PS30E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Agregat B - szczotka cylindryczna** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
 - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
 - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
 - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
 - oscylacja z możliwością wyłączenia
 - przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
 - skok zmotoryzowany
 - elektroniczny pomiar położenia siłownika za pomocą wskaźnika cyfrowego
 - gumowane rolki dociskowe
 - bez narzędzia roboczego
 - wał dociskowy **60 mm**
 - króciec ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 , D = 180 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - króciec ssący **D = 150 mm, szer. 1350 mm, D = 180 mm**
 - rolki dociskowe

• Moduł czyszczący taśmy podającej

- moc silnika **1,5 kW (2KM)**
- narzędzie robocze **D = 100 mm**
- wałek czyszczący - włosie końskie
- na spodniej stronie wylotu stołu
- wylot ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 mm, D = 180 mm**
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
 - **Oscylacyjne wydmychiwanie detali**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik **15 kW (20 KM)**
- Silnik **18,5 kW (25 KM)**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - Odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
 - Dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

Cylindry robocze

- Walec stalowy - **średnica 160 mm**
- Walec stalowy - **średnica 200 mm**
- Gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**
- Gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**

Sterowanie maszyną

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
- sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracji w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
 - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny VPN
 - lokalizacja językowa

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz taśmy podającej prędkość
 - sterowanie **ELGO P40**
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
 - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
 - szerokość segmentu **50 mm**
 - dwustronna regulacja docisku do segmentów
 - synchronizacja odskoku i skoku stopy z taśmą podającą
 - automatyczny dojazd stołu do określonej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz prędkości przesuwu taśmy
 - sterowanie **ELGO P40**
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
 - stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / grafit**
 - stopa szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / filc / grafit**
- **Stopka elektroniczna dzielona PS50E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- **Stopka elektroniczna dzielona PS30E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
- Talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Agregat B - szczotka cylindryczna** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
 - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
 - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
 - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
 - oscylacja z możliwością wyłączania
 - przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
 - skok zmotoryzowany
 - elektroniczny pomiar położenia siłownika za pomocą wskaźnika cyfrowego
 - gumowane rolki dociskowe
 - bez narzędzia roboczego
 - wał dociskowy **60 mm**
 - króciec ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 , D = 180 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**

- wałek czyszczący - nylon
- na wylocie na zewnątrz maszyny
- króciec ssący **D = 150 mm, szer. 1350 mm, D = 180 mm**
 - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - włosie końskie
 - na spodniej stronie wylotu stołu
- wylot ssący **D = 150 mm, szerokość 1350 mm, D = 180 mm**
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
- **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
- **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

DODATKOWE AKCESORIA

- Automatyczny pozycjoner stołu
- Listwy dociskowe do szlifowania krótkich części - **1 para**
 - Skok stołu **220 mm**
- Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
- Dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
 - Skok stołu **220 mm**
 - Gładki pas podający
 - Stół próżniowy
- Pompa próżniowa z tłumikiem
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 180 mm - 1 szt**
 - **Maszyna do oświetlenia wewnętrznego LED**
 - Przeszkłone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej
- Wyjściowe segmenty ciśnienia dzielonego jednostki „F” (tylko dla wersji FC, FRC)
 - Zestaw **10** wkładek
 - Zestaw **10** śrub

0%

[KATALOG](#)

