

## TOKARKA CNC OPTITURN S 750 351 5170

SKU: N/A



### OPIS PRODUKTU



## TOKARKA CNC OPTITURN S 750



### Tokarka CNC Optiturn S 750 [3515170]

**OPTiturn S 750** – tokarka CNC przekonująca wysokimi prędkościami pracy, precyzją, wydajnością jak i również możliwością dodatkowego wyposażenia m. in. transporterem wiórów czy osią C.

- Długa trwałość łożysk dzięki permanentnemu ich smarowaniu
  - Wszystkie osie z servo napędami SIEMENS
- Wszystkie osie posiadają bezpośredni napęd – pozwala to wyeliminować luz skrętny oraz zwiększa dokładność oraz precyzję pracy

- Podwójne łożyska kulkowe
- Mechanizm szybkiego indeksowania głowicy – zwalnianie i obracanie elementu odbywa się praktycznie w tym samym czasie
- Mechanizm indeksowania głowicy odbywa się non-stop, dwukierunkowo
- Tuleja konika jest aktywowana przez naciśnięcie pedału lub za pomocą programu
  - Korpus konika jest pozycjonowany za pomocą drążka sterującego
  - Zaciskanie i uwalnianie drążka może zostać zaprogramowane
    - Przenośne elektryczne pokrętło sterujące
    - Hydrauliczna głowica Sautera
- Transporter do odprowadzania wiórów do pojemnika
  - Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy w standardzie.
  - Głowica narzędziowa na 12 narzędzi
    - 2 lata gwarancji firmy Siemens
- Sterowanie CNC Siemens 828D Basic T zapewniające:
  - bezpieczeństwo pracy
  - programowanie w SHOPTURN
  - symulator 3-D
  - gotowość do pracy w sieci
  - nagrywanie symulacji

### **Dane techniczne**

|                                             |                     |
|---------------------------------------------|---------------------|
| Przyłącze główne:                           | 400 V / 3 Ph 50 Hz  |
| Moc całkowita:                              | 50 kW               |
| Moc silnika napędowego:                     | 30 kW               |
| Moment obrotowy silnika:                    | 186 Nm              |
| Stożek wrzeciona:                           | DIN ISO 702-1 No. 8 |
| Średnica mocowania wrzeciennika:            | Ø 88 mm             |
| Moc silnika pompy agregatu chłodzenia:      | 750 kW              |
| Pojemność zbiornika chłodziwa:              | 185 litrów          |
| Moc silnika agregatu hydraulicznego         | 2.5 kW              |
| Pojemność zbiornika płynu hydraulicznego    | 70 l                |
| Wysokość kłków:                             | 600 mm              |
| Długość toczenia ze zmieniarą narzędzi:     | 1250 mm             |
| Średnica toczenia nad suportem poprzecznym: | 450 mm              |
| Średnica toczenia nad łożem:                | 600 mm              |
| Pochył łoża:                                | 45 °                |
| Uchwyt hydrauliczny:                        | Ø 250 mm            |
| Przelot wrzeciona:                          | 77 mm               |
| Obroty wrzeciona:                           | 10 – 3000 obr/min   |

|                                                             |                                 |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Typ głowicy hydraulicznej:                                  | Sauter VDI40 z napędem narzędzi |
| Maksymalna liczba narzędzi głowicy:                         | 12                              |
| Dopuszczalna prędkość na sprzęgle narzędziowym:             | Max 4000 obr/min                |
| Moc narzędzi:                                               | 4.82 kW                         |
| Moc narzędzi max:                                           | 20 Nm                           |
| Maksymalny wymiar narzędzi (kwadrat) głowicy:               | 25 x 25 mm                      |
| Maksymalna średnica otworu w oprawce głowicy:               | Ø 32 mm                         |
| Dokładność powtarzalna:                                     | +/- 0,005 mm                    |
| Dokładność pozycjonowania:                                  | +/- 0,005 mm                    |
| Przejazdy oś X:                                             | 305 mm                          |
| Przejazdy oś Z:                                             | 1250 mm                         |
| Szybkość posuwu oś X:                                       | 24000 mm/min                    |
| Szybkość posuwu oś Z:                                       | 24000 mm/min                    |
| Moment obrotowy silnika głowicy oś X:                       | 11 Nm                           |
| Moment obrotowy silnika głowicy oś Z:                       | 27 Nm                           |
| Stożek tulei konika:                                        | MK 5                            |
| Średnica tulei wysuwanej konika:                            | 90 mm                           |
| Wysuw hydraulicznej tulei konika:                           | 120 mm                          |
| Długość(bez/z transporterem wiórów) x Szerokość x Wysokość: | 3515/4614 x 1856 x 2016 mm      |
| Waga całkowita:                                             | 6500 kg                         |

W dostawie

- Układ hamulcowy osi C
- Programowalny konik
- Transporter wiórów
- Automatyczny pomiar narzędziowy Renishaw
  - Wyposażenie chłodzące
    - Wózek na wióry
- Przenośne elektryczne pokrętło
  - Wymiennik ciepła
  - Narzędzia do obsługi
- Hydrauliczna głowica VDI 40 Sauter
  - Interfejs podawarki prętów
  - Odprowadzanie odłamków
- Hydrauliczny 3-szczękowy uchwyt wiertarski Ø 250 mm
  - Wewnętrzne chłodzenie wrzeciona CTS 20 barów
  - Automat do otwierania drzwi

