



FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA STOMANA NIKMANN T 1002 S

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

STOMANA NIKMANN T 1002 S

Frezarka T1002 S przeznaczona jest do wykonywania różnorodnych operacji frezowania drewna po prowadnicach z posuwem ręcznym (produkcja desek podłogowych, cokołów, listew, boazerii i innych wyrobów stolarskich i meblowych), cięcia prostych kołców- wózek tnący i frezowanie krzywoliniowe według szablonu z posuwem ręcznym.

Maszyna T1002 posiada formatowany aluminiowy stół z prowadnicami ze stali hartowanej, duży, masywny żeliwny stół roboczy z przyłączem ssącym.

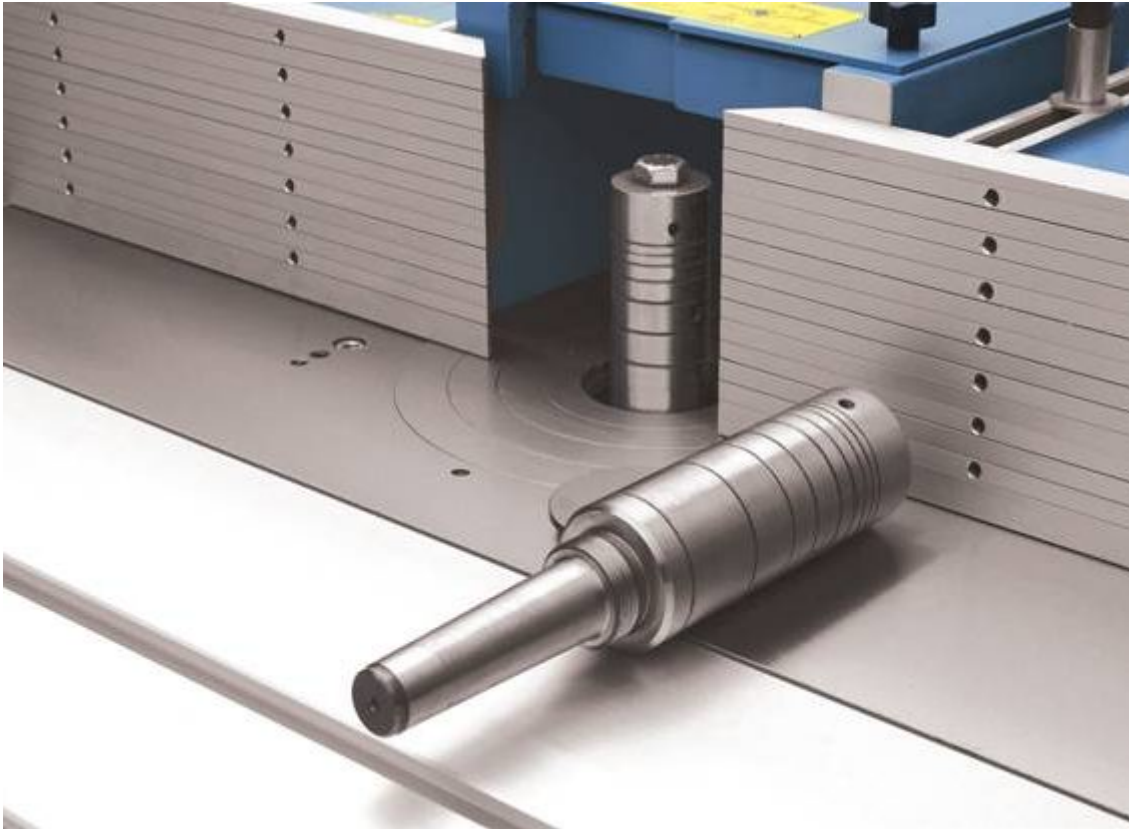
Wrzeciono frezarskie z urządzeniem pochylającym i blokującym. 6 prędkości obrotowych. Elektroniczny hamulec do zatrzymania elektrodynamicznego.



OPCJE

- Zintegrowane prowadnice zabezpieczające, mm: 350, 500
 - Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm: Ø 320
 - Rozszerzenie stołów z lewej i prawej strony
- Wymienna oprawka, MK4 mm: Ø1 1/4", Ø32, Ø35, Ø40, Ø50
 - Podajnik: MX 38, MX 48





DANE TECHNICZNE

- Wymiary stołu roboczego, mm: 1000 x 650
- Wymiary stołu ruchomego, mm: 1150 x 350
- Wymienna oprawka, stożek Morse'a: MK4
 - Średnica wrzeciona, mm: Ø 30
 - Odchylenie wrzeciona do tyłu: 90° / 45°
 - Przesuw pionowy wrzeciona, mm: 180
 - Wysokość robocza wrzeciona, mm: 125
- Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki: Ø250 Ø300
 - Moc silnika (2 prędkości), kW (HP): 4.5 / 5.5
- Prędkość wrzeciona, min-1: 10000 / 8000 / 6000 / 5000 / 4000 / 3000
 - Waga, (kg): 430
 - Urządzenie zaciskowe MORI
 - Lewe / prawe obroty wrzeciona
- Teleskopowa listwa wiodąca 900 z 2 ogranicznikami

