



## OBRABIARKA WIELOCZYNNOŚCIOWA ZMM STOMANA NIKMANN CU320N2

SKU: N/A

### OPIS PRODUKTU

#### Obrabiarka wieloczynnościowa ZMM STOMANA NIKMANN CU320N2

Aluminiowy stół przesuwny z precyzyjnymi prowadnicami z utwardzanej stali. Teleskopowa listwa prowadząca 1800 mm z dwoma obrotowymi suportami. Prowadnica wzdłużna z regulacją mikrometryczną. Pochylenie tarczy do 45° z odczytem na skali. Średnica otworu w stole równa Ø260mm, z odsysaniem pod stołem. Odchylanie wrzeciona do tyłu. Osłona wrzeciona o średnicy Ø250mm. Stół roboczy grubiarzki z rolkami. Obrót narzędzia w lewą stronę.

**Producent:** Stomana Nikmann

#### **Dane techniczne**

##### **Strugarka:**

Wymiary stołu roboczego, mm 1500 x 320

Maks. głębokość obróbki, mm 5

Prowadnica suportowa, wymiar, mm 1100x155

Pochylenie prowadnicy suportowej, (°) 0°÷45°

Średnica wału nożowego, mm Ø 100

Liczba noży 3

##### **Grubościówka:**

Wymiary stołu roboczego, mm 700 x 316

Maks. głębokość obróbki, mm 4

Prędkość skrawania (m/min) 8

Głębokość przedmiotu, min/max, mm 4 - 225

Moc silnika, kW (HP) 3.0 (4.0)

Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm Ø 120

##### **Pilarka tarczowa:**

Średnica tarczy – maks./min. Ø 315/ Ø 250

Średnica wrzeciona, mm Ø 30

Prędkość wrzeciona, min-1 4000

Długość prowadnicy równoległej 1100

Maksymalna szerokość cięcia przy prowadnicy wzdłużnej, mm 750

Maksymalna długość cięcia (Wózek 2200 mm) 2150

Pochylenie piły tarczowej, (°) 0° do 45

Maksymalna wysokość cięcia 90° mm Maksymalna wysokość cięcia 45° mm

- Z tarczą Ø 315 mm – 102 mm - Z tarczą Ø 315 mm – 72 mm

- Z tarczą Ø 250 mm – 70 - Z tarczą Ø 250 mm – 49 mm

Moc silnika, kW (HP) 3.0 (4.0)

Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm Ø 120

### **Frezarka dolnowrzecionowa:**

Średnica wrzeciona, mm Ø 30

Pochylenie wrzeciona, w tył (°) 90°/45°

Przesuw pionowy wrzeciona, mm 175

Wysokość robocza wrzeciona, mm 125

Maks. średnica narzędzia, mm:

-dla obróbki kształtowej: Ø250 -dla obróbki czopów: Ø300

Wrzeciono ze stożkiem Morse'a w wymiennej oprawce MK4

Odległość między przednią częścią stołu roboczego oraz środkiem wrzeciona, mm 550

Średnica otworów w stole roboczym Ø260

Maks. średnica/głębokość przesuwu narzędzia pod powierzchnię stołu, mm Ø250 / 60

Prędkość wrzeciona, min-1 10000/8000/ 6000/ 5000/ 4000/3000

Moc silnika, kW (HP) 3.2/4.2 (4.3/5.5)

Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm 2x Ø 120

Ośłona dla frezowania z prowadnicą suportu 2 x L, mm L=500

### **Wiertarko-czopiarka**

Maks. średnica przyrządu wierzącego, mm 16

Wymiary stołu roboczego, mm 250x370

Skok wzdłużny, mm 160

Skok poprzeczny, mm 160

Skok pionowy, mm 120

Wymiary ogólne maszyny:

Długość, mm 2500

Szerokość, mm 2900

Waga (kg) 1030

Wymagany obszar, m 6.5 x 7.0

### **Opcje:**

Podcinacz Ø 150 x Ø 20, Prędkość wrzeciona, min-1 8000, Moc silnika, kW (HP) 0.55 (0.75)

Moc silnika, kW (HP) 0.55 (1.1)

Moc silnika piły głównej, kW (HP) 4.0 (5.5)

Prowadnica kątowna (bez przedłużenia) 600, 900, 1219  
Przedłużenie prowadnicy kątownej 600, 900/1219  
Maksymalna szerokość cięcia z prowadnicą wzdłużną – ze stołem rozszerzającym i prowadnicą wzdłużną, mm 1400  
Elektroniczny odczyt położenia dla prowadnicy wzdłużnej  
Prowadnica krótka z ogranicznikami kątowymi  
Stół ruchomy, mm 2550, 2800, 3000, 3200  
Stół wspierający 500x320mm stół ruchomy  
Osłona wrzeciona dla obróbki kształtowej ze zintegrowanymi prowadnicami 2 x L, mm L =500  
Lewe / prawe obroty wrzeciona  
Prędkość wrzeciona (2 prędkości), min-1 15000/ 9000 / 7500/6000/ 4500/ 3000  
Moc silnika frezarki (2 prędkości), kW (HP) 4.5/5.5 (6.1/7.4)  
Średnica wymiennej oprawki MK4 / wysokość robocza: ø32/125; ø1¼"/125; ø35/125; ø40/125  
Wymienna oprawka dla pracy z zaciskami ER32  
Zaciski ER32 o średnicach od Ø3 do Ø20mm  
Klucz do zacisków ER32  
Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm ø300

---

**Interesuje Cię ten produkt?  
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

**Łukasz**

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

[supryn@elmat.lublin.pl](mailto:supryn@elmat.lublin.pl)

**Robert**

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

[kapica@elmat.lublin.pl](mailto:kapica@elmat.lublin.pl)

