



ODCIĄG TROCIN RLA 200 VIBER POWER SAFE 6500 M3H HOLZING

28,800.00 zł (23,414.63 zł bez VAT)

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

HOLZING RLA 200 VIBER Power SAFE 6500 m3h

RLA 200 VIBER Power SAFE 6500 m3h to mocna, niewpadająca w wibracje hartowana konstrukcja malowana proszkowo, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny. Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami. Producent gwarantuje jakość oczyszczania. Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy.

- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy.
- Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki technologii VIBER Power pozwala na stałe monitorowanie filtrów
- System automatycznego wibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej – w czasie przerwy oraz w trakcie pracy filtra pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy.
- W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej.
- Zintegrowane kółka pozwalają na łatwe przemieszczanie odciągu w dowolne miejsce w zakładzie.

- Filtr zastosowany w naszych odciągach, zbudowany został z elementów filtracyjnych z elementem rozprężnym, do którego należy wprowadzić rurę. Ma za zadanie wytworzenie dużego rozprężenia powietrza, a w konsekwencji spowoduje swobodne opadanie wszystkich trocin i innych odpadów do pojemników/worków.
- Wentylatory ssące są umieszczone w kabinie podciśnieniowej po czystej stronie powietrza w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej.
- W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń.
- Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające łatwy i szybki transport i manewrowanie.
- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h.
- Wentylator podciśnieniowy 5,5 kW / 6500 m³/h, przy 2 800 Pa, działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znacznie zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy.
- Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny.

Dane techniczne

Wydajność odciągu:

Moc silnika:

Prędkość obrotowa:

Napięcie znamionowe:

Króciec odciągowy:

Prędkość odciągowa

Liczba filtrów:

Wymiary (dł. x szer. x wys.):

Waga:

Podciśnienie:

Kategoria filtra:

Materiał filtra:

Poziom głośności:

Powierzchnia filtracyjna:

6500 m³/h

5,5 kW

3000 obr/m

400 V, 50 Hz

280/200 mm

28 m/sec.

35

920 x 2100 x 2250 mm

410 kg

2800 Pa

G

poliester

80 dB bez podłączenia / 65 dB

17,1 m²

W dostawie

> Filtr z poliestru, 5 mikronów

> Gaśnica

> Układ jezdny

> 2 pojemniki

> Czyszczenie filtra za pomocą systemu wibracyjnego ze sterowaniem

