



TOKARKA CNC OPTITURN L 44 351 4330

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Tokarka CNC OPTiturn L 44

OPTiturn L 44 - tokarka CNC ze sterowaniem Siemens 828 Basic T.

Przekonujące argumenty: jakość, wydajność oraz cena!!!

Opis:

- Wyposażona w niezawodne napędy firmy SIEMENS
 - Pełna obudowa zapewniająca bezpieczeństwo
- Wbudowany kompletny system chłodzenia detali - zbiornik 90l
 - Automatyczny system centralnego smarowania
 - Ruchomy pulpit sterowniczy
- Elektroniczne pokręta ręczne do sterowania osiami X i Z
- Dodatkowo złącza RJ45, złącze USB oraz przyłącze 230 V
 - Głowica narzędziowa na 8 narzędzi
- Dwuletnia gwarancja SIEMENS z możliwością przedłużenia
 - Sterowanie CNC Siemens 828 Basic T zapewniające:
 - bezpieczeństwo pracy
 - programowanie w SHOPTURN
 - symulator 3-D
 - gotowość do pracy w sieci

Zakres dostawy:

- Zaślepka konika
- Stopki mocujące 6 szt.

- Panel sterujący
 - EMC
 - Joystick
- Wymiennik ciepła
- Hydrauliczna głowica na 8 narzędzi
- 3-szczekowy uchwyt hydrauliczny Ø 150 mm
- Komplet szczęk twardych i miękkich

Producent: Optimum

Dane techniczne

Całkowita moc zainstalowana; 18.5 kW 400 V ~50 Hz
Moc silnika napędu; 8 kW (S1 robocze 7 kW)
Moment obrotowy silnika napędowego; 31 Nm
Stożek wrzeciona wg. normy; DIN ISO 702-1 Nr. 5
Średnia mocowania wrzeciennika; Ø 52 mm
Moc silnika pompy agregatu chłodzenia; 270 W
Pojemność zbiornika chłodziwa; 90 litrów
Moc silnika pompy agregatu hydraulicznego; 750 W
Pojemność zbiornika hydraulicznego; 50 litrów
Wznios kłów; 223 mm
Rozstaw kłów; 850 mm
Średnica toczenia nad suportem poprzecznym; Ø 240 mm
Średnica toczenia nad łóżem; Ø 446 mm
Średnica toczenia bez mostka; Ø 520 mm
Szerokość łóża; 300 mm
Uchwyt hydrauliczny; Ø 150 mm
Przelot wrzeciona; Ø 40 mm
Obroty wrzeciona, 2 biegowe; 10 - 3.500 obr/min.
Typ głowicy hydrauliczny; VDI 30
Maksymalna liczba narzędzi głowicy; 8
Maksymalny wymiar narzędzi głowicy; 20 x 20 mm
Maksymalna średnica otworu w oprawce głowicy; Ø 25 mm
Dokładność powtarzalności; ± 0,005 mm
Dokładność pozycjonowania; ± 0,005 mm
Przejazd oś X; 250 mm
Szybkość posuwu oś X; 15'000 mm / min
Moment obrotowy silnika głowicy oś X; 6 Nm
Parametry śrub pociągowych oś X; 25 mm x P5 mm x C3
Przejazd oś Z; 760 mm
Szybkość posuwu oś Z; 15'000 mm / min
Moment obrotowy silnika głowicy oś Z; 8,5 Nm
Parametry śrub pociągowych oś Z; 40 mm x P5 mm x C3
Stożek tulei konika; MK 4

Średnica tulei wysuwanej konika; 52 mm

Wysuw tulei konika; 165 mm

Dł.x szer. x wys.; 2530 x 1595 x 1795 mm

Całkowita waga; 2.620 kg



**Interesuje Cię ten produkt?
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl

