



TOKARKA CNC OPTITURN S 500 351 5150

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU

Tokarka CNC Optiturn S 500

OPTiturn S 500 - tokarka CNC przekonująca wysokimi prędkościami pracy, precyzją, wydajnością jak i również możliwością dodatkowego wyposażenia m. in. transporterem wiórów czy osią C.

Opis:

- Długa trwałość łożysk dzięki permanentnemu ich smarowaniu
 - Wszystkie osie z servo napędami SIEMENS
- Wszystkie osie posiadają bezpośredni napęd - pozwala to wyeliminować luz skrętny oraz zwiększa dokładność oraz precyzję pracy
 - Podwójne łożyska kulkowe
- Mechanizm szybkiego indeksowania głowicy - zwalnianie i obracanie elementu odbywa się praktycznie w tym samym czasie
 - Mechanizm indeksowania głowicy odbywa się non-stop, dwukierunkowo
- Tuleja konika jest aktywowana przez naciśnięcie pedału lub za pomocą programu
 - Korpus konika jest pozycjonowany za pomocą drążka sterującego
 - Zaciskanie i uwalnianie drążka może zostać zaprogramowane
 - Przenośne elektryczne pokrętło sterujące
 - Hydrauliczna głowica Sautera
 - Transporter do odprowadzania wiórów do pojemnika
 - Odprowadzanie odłamków
 - Głowica narzędziowa na 12 narzędzi
 - 2 lata gwarancji firmy Siemens
- **Sterowanie CNC Siemens 828D Basic T zapewniające:**
 - bezpieczeństwo pracy

- programowanie w SHOPTURN
 - symulator 3-D
- gotowość do pracy w sieci
 - nagrywanie symulacji

Zakres dostawy:

- Układ hamulcowy osi C
- Programowalny konik
- Transporter wiórów
- Automatyczny pomiar narzędziowy Renishaw
 - Wyposażenie chłodzące
 - Wózek na wióry
- Przenośne elektryczne pokrętko
 - Wymiennik ciepła
 - Narzędzia do obsługi
- Hydrauliczna głowica VDI 40 Sauter
 - Interfejs podawarki prętów
 - Odprowadzanie odłamków
- Hydrauliczny 3-szczękowy uchwyt wiertarski Ø 200 mm
 - Wewnętrzne chłodzenie wrzeciona CTS 20 barów
 - Automat do otwierania drzwi

Producent: Optimum**Dane techniczne**

Przyłącze główne: 400 V / 3 Ph 50 Hz

Moc całkowita: 40 kW

Moc silnika napędowego: 17 kW

Moment obrotowy silnika: 162 Nm

Stożek wrzeciona: DIN ISO 702-1 No. 6

Średnica mocowania wrzeciennika: Ø 66 mm

Moc silnika pompy agregatu chłodzenia: 1.5 kW

Pojemność zbiornika chłodziwa: 70 litrów

Moc silnika agregatu hydraulicznego 1,5 kW

Pojemność zbiornika płynu hydraulicznego 70 l

Wysokość kłków: 600 mm

Długość toczenia ze zmieniarą narzędzi: 750 mm

Średnica toczenia nad suportem poprzecznym: 450 mm

Średnica toczenia nad łóżem: 600 mm

Pochył łoża: 45 °

Uchwyt hydrauliczny: Ø 200 mm

Przelot wrzeciona: 52 mm

Obroty wrzeciona: 10 – 4500 obr/min

Typ głowicy hydraulicznej: Sauter VDI40 z napędem narzędzi

Maksymalna liczba narzędzi głowicy: 12
Dopuszczalna prędkość na sprzęgle narzędziowym: Max 4000 obr/min
Moc narzędzi: 4.82 kW
Moc narzędzi max: 20 Nm
Maksymalny wymiar narzędzi (kwadrat) głowicy: 25 x 25 mm
Maksymalna średnica otworu w oprawce głowicy: Ø 32 mm
Dokładność powtarzalna: +/- 0,005 mm
Dokładność pozycjonowania: +/- 0,005 mm
Przejazdy oś X: 305 mm
Przejazdy oś Z: 750 mm
Szybkość posuwu oś X: 24000 mm/min
Szybkość posuwu oś Z: 24000 mm/min
Moment obrotowy silnika głowicy oś X: 11 Nm
Moment obrotowy silnika głowicy oś Z: 27 Nm
Stożek tulei konika: MK 5
Średnica tulei wysuwanej konika: 90 mm
Wysuw hydraulicznej tulei konika: 120 mm
Długość(bez/z transporterem wiórów) x Szerokość x Wysokość: 3015/4114 x 1856 x 2016 mm
Waga całkowita: 5400 kg



**Interesuje Cię ten produkt?
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl

