



TOKARKA CNC OPTITURN S 600 351 5060

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Tokarka CNC OPTiturn S 600

OPTiturn S 600 – tokarka CNC do metalu z pochyłym łóżem dla większej precyzji, mocy, prędkości oraz trwałości. Ze sterowaniem Siemens Sinumerik 828D Basic T.

Opis:

- Tokarka ciężkiego typu
- Kompaktowa budowa
- Łoże pochylone 30° dla szczególnie dużej średnicy obróbki
 - Proste odprowadzanie wiórów do pojemnika
 - Hartowane śruby kulkowe
- Servo napędy wrzeciona, osi X oraz Z firmy SIEMENS
- Wszystkie napędy servo zawierają zintegrowany koder dla zapewnienia jak najwyższej dokładności
 - Konik z hydrauliczną tuleją wrzeciona
 - Przenośne elektryczne pokrętło sterujące
- Transporter do odprowadzania wiórów do pojemnika
 - Halogenowe oświetlenie robocze
 - Głowica narzędziowa na 12 narzędzi
 - 2 lata gwarancji firmy Siemens
- **Sterowanie CNC Siemens 828D Basic T zapewniające:**
 - bezpieczeństwo pracy
 - programowanie w SHOPTURN
 - symulator 3-D
 - gotowość do pracy w sieci

- nagrywanie symulacji

Zakres dostawy:

- Sonda pomiarowa Renishaw
 - EMC
- Przenośne elektryczne pokrętło sterujące
- Hydrauliczna głowica na 12 narzędzi LS 200
- 3-szczękowy uchwyt hydrauliczny Ø 200 mm
 - Komplet szczęk twardych i miękkich
 - Oprawka do MK 3
 - Wyposażenie chłodzące
 - Wymiennik ciepła
 - Odprowadzanie wiórów
 - Narzędzia do obsługi
 - Stopki mocujące 6 szt.
- Zestaw: 3 uchwyty do redukcji tulei, uchwyt do zewnętrznych narzędzi tokarki oraz 5 reduktorów tulei Ø 12 mm, Ø 16 mm, Ø 20 mm, Ø 25 mm, MT 3

Producent: Optimum

Dane techniczne

Przyłącze główne: 400 V / 3 Ph 50 Hz

Moc całkowita: 25 kW

Moc silnika napędowego: 12 kW

Moment obrotowy silnika: 115 Nm

Stożek wrzeciona: DIN ISO 702-1 No. 6

Średnica mocowania wrzeciennika: Ø 75 mm

Moc silnika pompy agregatu chłodzenia: 750 W

Moc silnika pompy agregatu czyszczącego: 750 W

Pojemność zbiornika chłodziwa: 140 litrów

Moc silnika agregatu hydraulicznego 1,5 kW

Pojemność zbiornika płynu hydraulicznego 60 l

Rozstaw kłków: 460 mm

Średnica toczenia max. 500 mm

Średnica toczenia nad suportem poprzecznym: 210 mm

Średnica toczenia nad łóżem: 500 mm

Pochył łoża: 30 °

Uchwyt hydrauliczny: Ø 215 mm

Przelot wrzeciona: 65 mm

Obroty wrzeciona: 10 – 4000 obr/min

Typ głowicy hydraulicznej: LS 200

Maksymalna liczba narzędzi głowicy: 12

Maksymalny wymiar narzędzi (kwadrat) głowicy: 25 x 25 mm

Maksymalna średnica otworu w oprawce głowicy: Ø 32 mm

Dokładność powtarzalna: $\pm 0,005$ mm
Dokładność pozycjonowania: $\pm 0,005$ mm
Przejazdy oś X: 215 mm
Przejazdy oś Z: 520 mm
Szybkość posuwu oś X: 30000 mm/min
Szybkość posuwu oś Z: 30000 mm/min
Moment obrotowy silnika głowicy oś X: 11 Nm
Moment obrotowy silnika głowicy oś Z: 11 Nm
Stożek tulei konika: MK 4
Średnica tulei wysuwanej konika: 65 mm
Wysuw hydraulicznej tulei konika: 50 mm
Długość x Szerokość x Wysokość: 2322 x 1948 x 1930 mm
Waga całkowita: 3070 kg



**Interesuje Cię ten produkt?
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl

