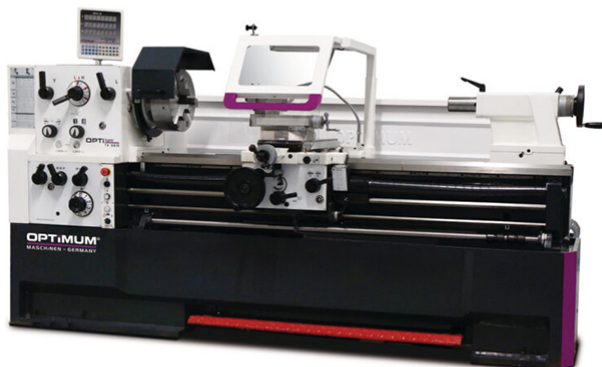


**TOKARKA DO METALU Z CYFROWYM
WYŚWIETLACZEM OPTIMUM TH 5630
346 2180**



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



**TOKARKA TH 5630
OPTIMUM**



OPIS

- Tokarka z wyświetlaczem cyfrowym DPA 21
- Hartowane i szlifowane prowadnice

Mocowanie we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8

- System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju
- Łatwe opróżnianie i czyszczenie zgodnie z DIN
- Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona <0.015 mm
- Przełącznik awaryjnego zatrzymania
- Przełącznik ochrony silnika
- Zamykany wyłącznik główny
- Obroty prawe - lewe
- Smarowanie centralne
- Nożny wyłącznik awaryjny
- Elementy elektryczne firmy Siemens
- Skala pomiarowa podczas gwintowania
- Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 7-C
- Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach
- Przekładnie i wałki w kąpielii olejowej
-

- Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki

SPECYFIKACJA

- Moc silnika 50 Hz: 8,5 kW 400 V
- Moc silnika wrzeciona 50 Hz: 7,5 kW 400 V
- Wysokość kłków: 280 mm
- Rozstaw kłków: 3000 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad łóżem maszyny: 560 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 355 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø: 790 mm
- Szerokość łóża: 350 mm
- Obroty wrzeciona: 25 - 1.600 min-1
- Liczba zakresów prędkości: 12
- Stożek wrzeciona: MK 7
- System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- Przesuw suportu wzdłużnego: 130 mm

Przesuw suportu poprzecznego: 316 mm

- **Stożek konika: MK 5**
- **Konik - wysuw tulei: 130 mm**
- **Posuw wzdłużny: 0,059 - 1,646 mm/U; 35 posuwy**
- **Posuw poprzeczny infeed: 0,020 - 0,573 mm/U; 35 posuwy**
- **Podział gwintu - metryczny: 0,2 - 14 mm/U; 47 ustawień gwintu**
- **Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1; 60 ustawień gwintu**
- **Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu**
- **Gwint modułowy: 0,1 - 7; 34 ustawienia gwintu**
- **Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm**
- **Wymiary: 4.340 x 1.150 x 1460 mm**
- **Waga netto: 3.000 kg**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444041**
- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 325 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444042**
-

Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 8 3441558

- **Kieł obrotowy quantum MT 5 3440705**
- **Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 3440734**
- **Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) 3441509**
- **Wibroizolator poziomujący SE 3 3381018**
- **Uniwersalny system chłodzenia (230 V) 3352002**
- **Uniwersalny system chłodzenia (400 V) 3352001**
- **Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) 3051010**
- **Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 (zestaw 9 szt.) 3051003**
- **Blok zaciskowy - zestaw 20-05 3440654**
- **Szybko wymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 7-C 3384307**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441670**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441617**

ZAKRES DOSTAWY

- **Redukcja MK 7 / MK 5**
-

2 kły stałe MK 5

- **Podtrzymka stała do**
- **Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 95 mm**
- **Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21**
- **Uchwyt SWH 7-C**
- **System chłodzenia**
- **Lampa fluorescencyjna**
- **Zestaw kół zmianowych**
- **Narzędzia do obsługi**

[KATALOG](#)

•

