



Tokarka Optimum TH 4615V z napędem Vario oraz cyfrowym wyświetlaczem 346 2125



Kategoria produktu: [Tokarki](#)

Opis:

Tokarka Optimum TH 4615V z napędem Vario oraz cyfrowym wyświetlaczem Optimum TH 4615V - precyzyjna tokarka do metalu z napędem Vario oraz cyfrowym wyświetlaczem.

Opis:

- Precyzyjne centrum tokarskie
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21
- Hartowane i szlifowane prowadnice
- Mocowanie w wrzecionie : Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju
- Łatwe opróżnianie i czyszczenie zgodnie z DIN
- Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona <0.015 mm
- Obroty prawe - lewe

- Smarowanie centralne
- Nożny wyłącznik awaryjny
- Elementy elektryczne firmy Siemens
- Skala pomiarowa podczas gwintowania
- Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 5-B
- Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach
- Przekładnie i wałki w kąpieli olejowej
- Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki

Zakres dostawy:

- Redukcja MK 6 / MK 4
- 2 kły stałe MK 4
- Podtrzymka stała do Ø 160 mm
- Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 100 mm
- Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21
- Uchwyt SWH 5-B
- System chłodzenia
- Lampa fluorescencyjna
- Zestaw kół zmianowych
- Narzędzia do obsługi

Producent: Optimum

Dane techniczne

Moc silnika 50 Hz: 8,5 kW 400 V

Moc silnika wrzeciona 50 Hz: 7,5 kW 400 V

Wysokość kłków: 230 mm

Rozstaw kłków: 1500 mm

Maks. średnica toczenia-Ø nad łóżem maszyny: 465 mm

Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 270 mm

Maks. średnica toczenia-Ø: 690 mm

Szerokość łóża: 240 mm

Obroty wrzeciona: 30 - 400 min-1 / 160 - 2000 min-1

Liczba zakresów prędkości: 2 Zakresy - Elektroniczna regulacja prędkości

Stożek wrzeciona: MK 7

System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8

Przesuw suportu wzdłużnego: 128 mm

Przesuw suportu poprzecznego: 285 mm

Stożek konika: MK 4

Konik - wysuw tulei: 130 mm

Posuw wzdłużny: 0,031 - 1,7 mm/U; 42 posuwy

Posuw poprzeczny infeed: 0,014 - 0,784 mm/U; 42 posuwy

Podział gwintu - metryczny: 0,1 - 14 mm/U; 41 ustawień gwintu

Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1?; 41 ustawień gwintu

Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu

Gwint modułowy: 4 - 112; 34 ustawienia gwintu

Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm

Wymiary: 2.720 x 1.080 x 1.370 mm

Waga netto: 2.750 kg

Wyposażenie dodatkowe:

- Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 6 [344 4012]
- Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 6 [344 4013]
- Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 6 [344 1556]
- Kieł obrotowy quantum MT 4 [344 0704]
- Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 [344 0734]
- Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) [344 1509]
- Wibroizolator poziomujący SE 2 [338 1016]
- Uniwersalny system chłodzenia (230 V) [335 2002]
- Uniwersalny system chłodzenia (400 V) [335 2001]
- Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) [305 1010]
- Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 (zestaw 9 szt.) [305 1003]
- Uniwersalny uchwyt tulejek 5C dla tokarek D 460 [344 4006]
- Blok zaciskowy - zestaw 20-05 [344 0654]

- Szybkowymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 5-B [338 4305]
- Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) [344 1670]
- Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) [344 1617]

Interesuje Cię ten produkt?

Skontaktuj się z naszym konsultantem

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

-

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl