



WIERTARKA KOLUMNOWA OPTIDRILL B 28HV OPTIMUM

19,667.00 zł (15,989.43 zł bez VAT)

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Wiertarka kolumnowa z bezstopniową regulacją prędkości OPTIdrill B 28HV (230 V) [3020285]

OPTIdrill B 28HV (230 V) – wiertarka stołowa, kolumnowa do metalu z potężnym bezszczotkowym silnikiem oraz bezstopniową regulacją prędkości Vario.

Paski napędowe:

- Gwarantowana żywotność do 10 000 godzin pracy (dla 4 godzin pracy dziennie przy założeniu 200 dni roboczych w roku odpowiada to żywotności 12 lat)

Cichobieżna praca:

- Aluminiowe koła napędoweSzlifowane elementy wrzeciona

Paski napędowe

- Zębate paski napędowe
- Znacznie poprawiona sprawność przeniesienia napędu
- Zmniejszenie poślizgu w stosunku do tradycyjnych pasków napędowych

Mocny silnik indukcyjny

- Cicha praca
- Wysoka moc wyjściowa
- Stały moment obrotowy w stałym zakresie prędkości

Przekładnia pasowa:

- Cichobieżna przekładnia pasowa dzięki zastosowaniu aluminiowych kół pasowych
- Znacznie poprawiona sprawność napędu oraz zmniejszenie poślizgu dzięki zastosowaniu zębatych pasów napędowych



- Gwarantowana dokładność współosiowości mniej niż 0.015 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- Osłona przestrzeni roboczej o nastawianej wysokości z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeciona w przypadku otwarcia osłony
 - Jednocześnie, aluminiowa dźwignia posuwu wrzeciona z elastycznymi nakładkami typu Softgrip
 - Przełącznik kierunku obrotów wrzeciona
 - System chłodzenia
 - Wrzeciono osadzone na łożyskach kulkowych
 - Zderzak głębokości wiercenia
- Osłona pasów napędowych z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeciona w przypadku otwarcia osłony
 - Oświetlenie przestrzeni roboczej
 - Kąt obrotu stołu roboczego 360°
 - Cichobieżny silnik o dużej mocy
 - Optymalna cena
 - Urządzenie posiada rowki teowe
 - Układ płynu chłodzącego

- Łatwa wymiana narzędzi dzięki wbudowanemu wybijakowi
- Filtr wiórowy zgodny z dyrektywą maszynową

Dane techniczne

Napięcie elektryczne:

Łączna moc zainstalowania:

Moc silnika pompy chłodziwa:

Średnica wiercenia w stali (S235JR):

Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR):

Gwintowanie w stali (S235JR):

Wysuw tulei wrzeciona:

Mocowanie we wrzecionie:

Odległość wrzeciona od kolumny:

Automatyczny posuw tulei:

Zakres prędkości obrotowych wrzeciona:

Liczba stopni:

Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego, długość x szerokość:

Szerokość rowka teowego:

Obrót stołu roboczego:

Odstęp wrzeciono – stół wiertarski:

Powierzchnia robocza podstawy, długość x szerokość:

Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw:

Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny:

Średnica kolumny:

Długość x szerokość x wysokość:

Ciężar całkowity:

230 V / 1 Ph ~50 Hz

1,5 kW

40 W

Ø 28 mm

Ø 24 mm

-

105 mm

MK 3

200 mm

-

35 – 5.600 min-1

12 stopni Prędkość obrotowa regulowana elektrycznie

340 x 360 mm

14 mm

360°

max. 860 mm

350 x 322 mm

14 mm / 2 / 120 mm

max. 860 mm

Ø 92 mm

701 x 474 x 1 755 mm

166 kg

W dostawie

- Szybkomocujący uchwyt wiertarski (1-16 mm) B16,
- Osłona uchwytu wiertarskiego

- Stożek Morse'a MT2 – B16

Zobacz kartę katalogową i poznaj specyfikację techniczną oraz wyposażenie dodatkowe!

[KATALOG](#)

