



WIERTARKA STOŁOWA KOLUMNOWA OPTIDRILL B 24HV OPTIMUM

15,900.00 zł (12,926.83 zł bez VAT)

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Wiertarka stołowa kolumnowa z bezstopniową regulacją prędkości OPTIdrill B 24HV (230 V) [3020245]

OPTIdrill B 24HV (230 V) – wiertarka stołowa, kolumnowa do metalu z potężnym bezszczotkowym silnikiem oraz bezstopniową regulacją prędkości Vario.

Paski napędowe

- Gwarantowana żywotność do 10 000 godzin pracy (dla 4 godzin pracy dziennie przy założeniu 200 dni roboczych w roku odpowiada to żywotności 12 lat)

Cichobieżna praca

- Aluminiowe koła napędowe
- Szlifowane elementy wrzeciona

Paski napędowe

- Zębate paski napędowe
- Znacznie poprawiona sprawność przeniesienia napędu
- Zmniejszenie poślizgu w stosunku do tradycyjnych pasków napędowych

Mocny silnik indukcyjny

- Cicha praca

- Wysoka moc wyjściowa
- Stały moment obrotowy w stałym zakresie prędkości
- Gwarantowana dokładność współosiowości mniej niż 0.015 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- Osłona przestrzeni roboczej o nastawianej wysokości z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeciona w przypadku otwarcia osłony
 - Jednocześnie, aluminiowa dźwignia posuwu wrzeciona z elastycznymi nakładkami typu Softgrip
- Wrzeciono osadzone na łożyskach kulkowych
 - Zderzak głębokości wiercenia
- Ułatwiona wymiana narzędzia dzięki wybijakowi narzędzia
- Osłona pasów napędowych z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeciona w przypadku otwarcia osłony
 - Oświetlenie przestrzeni roboczej
 - Kąt obrotu stołu roboczego 360°
 - Cichobieżny silnik o dużej mocy
 - Optymalna cena
 - Urządzenie posiada rowki teowe
 - Lampa przestrzeni roboczej
- Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- Dźwignia wysuwu tulei wykonana ze stali

Przekładnia pasowa:

- Cichobieżna przekładnia pasowa dzięki zastosowaniu aluminiowych kół pasowych
- Znacznie poprawiona sprawność napędu oraz zmniejszenie poślizgu dzięki zastosowaniu zębatych pasów napędowych



Dane techniczne

Napięcie elektryczne:

Moc silnika wrzeciona:

Moc silnika pompy chłodziwa:

Średnica wiercenia w stali (S235JR):

Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR):

Gwintowanie w stali (S235JR):

Wysuw tulei wrzeciona:

Mocowanie we wrzecionie:

Odległość wrzeciona od kolumny:

Automatyczny posuw tulei:

Zakres prędkości obrotowych wrzeciona:

Liczba stopni:

Wymiary stołu roboczego długość x szerokość:

Szerokość rowka teowego:

Obrót stołu roboczego:

Odstęp wrzeciono - stół wiertarski:

Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny:

Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw:

Powierzchnia robocza podstawy maszyny dł. x szer.:

Średnica kolumny:

Długość x szerokość x wysokość:

Ciężar całkowity:

230 V / 1 Ph ~50 Hz

1,5 kW

-

Ø 24 mm

Ø 20 mm

-

85 mm

MK 2

165 mm

-

100 - 5.950 min⁻¹

4 stopnie Prędkość obrotowa regulowana elektrycznie

280 x 300 mm

14 mm

360°

max. 515 mm

max. 590 mm

14 mm / 2 / 120 mm

280 x 260 mm

Ø 80 mm

665 x 434 x 998 mm

96 kg

W dostawie

- Szybkomocujący uchwyt wiertarski (0-16 mm) B16,
- Osłona uchwytu wiertarskiego
- Stożek Morse'a MT2 - B16

Zobacz kartę katalogową i poznaj specyfikację techniczną oraz wyposażenie dodatkowe!

[KATALOG](#)

