



STRUGARKA CZTEROSTRONNA FUTURA P.ONE 23/4 + 5 UNIVERSAL

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Strugarka czterostronna FUTURA P.ONE 23/4

Producent: Futura

Dane techniczne

- Moc silnika wrzeciona strugarki (1° ZESPÓŁ) **4,0kW/5,5KM.**
- Moc silnika wrzeciona prawego ruteru (2° ZESPÓŁ) **4,0kW/5,5KM.**
- Moc silnika wrzeciona prawego ruteru (3 ZESPÓŁ) **4,0kW/5,5KM.**
- Moc silnika górnego poziomego wrzeciona (4 ZESPÓŁ) **5,5kW/7,5KM**
- Moc silnika wrzeciona uniwersalnego (5 ZESPÓŁ) **4,0kW/5,5KM.**
 - Moc silnika podawania z regulacją przez inwerter **1,5kW**
 - Moc silnika podnoszącego belka poprzeczna **0,37kW**
- Max szerokość robocza (z narzędziem o śr. 125 mm) **230 mm**
- Min szerokość robocza (z narzędziem o śr. 125 mm) **25 mm**
- Max wysokość robocza (z narzędziem o śr. 125 mm) **130 mm**
- Min wysokość robocza (z narzędziem o śr. 125 mm) **8 mm**
- Min długość obrabianej części (jeden element) **400 mm**
 - **Prędkość posuwu z inwerterem 4-20m/min**
 - Prędkość obrotowa wrzecion **6000 obr/min.**
- Średnica rolek napędowych (zębate i gumowe) **130 mm**
 - **Średnica wrzecion 40mm**
- Wymiary narzędzi strugających (poziome) **125mm x 230 mm**
 - Wymiary narzędzi (pionowe) **125mm x 130mm**

- Wlot ssania średnica **120mm**
- Min/max średnica narzędzia **110/180mm**
- Max średnica narzędzi pod stołem roboczym (na wrzecionach pionowych) **160mm**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Podstawa monoblokowa wykonana z prawidłowo żebrowanej stali
- **Stół podawczy wykonany z cylindrycznej stali szlifowanej** **YCZNEJ STALI SZLIFOWANEJ, DŁ. 2300 mm**
- Wielorowkowe paski napędowe na wszystkich wrzecionach gwarantujące najwyższą wydajność silników 
- Niezależna jednostka silnika dla każdej jednostki roboczej
- Górna belka z ruchem pionowym zapewnianym przez silnik, z rolkami napędowymi i oprzyrządowaniem dociskowym regulowanym jednocześnie z górnym wrzecionem dla uzyskania większej prędkości i łatwiejszej konfiguracji
- **Zestaw podający poprzez przeguby uniwersalne "KARDAN", podwójny łańcuch powrotny, wariator prędkości z inwerterem**
- Rolka pokryta gumą napędzana silnikiem za górnym wrzecionem
- Napęd poprzez 4 zębate rolki i jedną **APĘD POPRZEC 4 ZĘBATE ROLKI I JEDNĄ POKRYTĄ GUMĄ ROLKĘ NA WYJŚCIU** 
- **DMUCHAWY W STOLE DLA ŁATWIEJSZEGO PRZESUWU MATERIAŁU**
- **PIONOWE LEWE WRZECIONO (3 JEDNOSTKA) PODNOSZONE JEDNOCZEŚNIE Z BELKĄ**
- **DOCISK Z PROWADNICĄ WYJŚCIOWĄ DLA WIĘKSZEJ PRĘDKOŚCI I ŁATWIEJSZEJ KONFIGURACJI**
- **PO PRAWEJ STRONIE SYSTEM WSTĘPNIE PROSTUJĄCY ZA POMOCĄ FREZU ZBIERAJĄCEGO ZAMONTOWANEGO NA WRZECIONIE STRUGARKI**
- **DOKŁADNOŚĆ ODCZYTU 0,1 MM DLA PRZESUNIĘCIA WRZECIONA 2°-3°-4°-5°**
- **SYSTEM SZYBKIEJ REGULACJI NA JEDNOSTCE 2°-3°-4°-5°**
- **MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA NARZĘDZIA NA WRZECIONIE 2°-3°-4°-5° DO MAX ŚREDNICY 180 MM I MIN ŚREDNICY 110 MM (MAX ŚREDNICA NARZ. PROFILUJĄCEGO 160MM)**
- **USTAWIANIE OSIOWE WRZECIONA 2°-3°-4° o 35mm ZA POMOCĄ KONTROLEK ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA PRZODZIE MASZYNY**
- **SKOK FREZU PIONOWEGO - 40mm POD STÓŁ ROBOCZY Z MAKSYMALNĄ ŚREDNICĄ 160 mm Ø Maks. 200 mm** 

- PNEUMATYCZNA ROLKA WSTĘPNEGO STRUGANIA Z MOŻLIWOŚCIĄ WYŁĄCZENIA NA PANELU STEROWANIA
 - 
- RĘCZNE SMAROWANIE STOŁU ROBOCZEGO
- CIŚNIENIE PNEUMATYCZNE W ZESPOŁACH NAPĘDOWYCH
- BEZPOŚREDNIE URUCHOMIENIE SILNIKA POPRZECZ PRZYCIŚK NA PANELU STEROWANIA
- DŹWIĘKOSZCZELNA KABINA BEZPIECZEŃSTWA WRAZ Z MIKROPRZĘŁĄCZNIKAMI BEZPIECZEŃSTWA
 - PANEL STEROWANIA Z OCHRONĄ MAGNETOTERMALNĄ
 - BLOKOWANY WYŁĄCZNIK GŁÓWNY
 - 2 PRZYCIŚKI AWARYJNE
 - DODATKOWY POMOCNICZY OBWÓD NISKIEGO NAPIĘCIA
 - PRZYCIŚKI OBSŁUGI
 - KABINA Z OŚWIETLENIEM

Wyposażenie dodatkowe:

1. Smarowanie stołu
2. Motoryczna regulacja 3 wrzeciona
3. Elektroniczny wskaźnik LED wysokości roboczej
4. Komplet narzędzi:

- 4 głowice proste: 2 sztuki 130x125x40mm i 2 sztuki 230x125x40

- frez podcinający 12x145x40

- prosty przyrząd do ustawiania noży

**Interesuje Cię ten produkt?
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

Robert

Tel. Kom. 507 197 677
Tel. 81 446 50 57
kapica@elmat.lublin.pl

