



SUSZARNIA REWOLWEROWA MAGNUM 1000

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU

SUSZARNIA REWOLWEROWA Magnum 1000

(o wydajności około 800 kg/h przy wilg. Początkowej 45% i końcowej 12%)

Prezentowana poniżej suszarnia jest

- Bezpieczna ze względu na wymiennik ciepła – ogień nie ma styczności z surowcem suszącym,
- Ekonomiczna ze względu na małe zużycie prądu i surowca do suszenia,
- Użytkowa poprzez brak styczności surowca z dymem – nie ściemnia surowca
- Bezobsługowa poprzez sterowanie – automatycznie ustawia parametry suszenia

W skład zespołu suszarni bębnowej wchodzi kolejno:

- piec suszarniczy na paliwo stałe z palnikiem (zrębki, trociny, odmiany węgla wg zamówienia klienta), - zasobnik paliwa z podajnikiem,
 - odajnik ślimakowy trocin z zasobnikiem, napędem i instalacją elektryczną,
 - bęben obrotowy (rewolwerowy) z napędem i instalacją zasilania elektrycznego,
 - króciec rozładunkowy z wyciągiem gorącego powietrza,
 - wentylator wyciągowy pary z przyłączem,

Rewolwerowy bęben obrotowy wyposażony jest w przelotowy wymiennik ciepła, wykluczający bezpośredni kontakt surowca ze spalinami. Gorące spaliny przepływają we wnętrzu kanałów bębna, a nadmiar gorących oparów zostaje odprowadzony do atmosfery poprzez wentylator i instalację parową, umiejscowioną na obudowie. Wilgotne trociny przemieszczają się we wnętrzu bębna, gdzie odbierają ciepło z wymienników rurowych i przemieszczają się do tyłu, wzdłuż osi bębna. Do odprowadzenia nadmiaru ciepła z instalacji suszarniczej służy wentylator końcowy. Zasyp surowca (wilgotnych trocin) jest realizowany w sposób automatyczny. Do tego celu służy przenośnik

ślimakowy wyposażony w pojemnościowy zasobnik trocin. Przenośnik jest umieszczony bezpośrednio nad otworem zasypowym bębna, za piecem grzewczym. Do opróżnienia bębna z wysuszonego surowca służy króciec spustowy, umiejscowiony w tylnej, dolnej części bębna. Element grzewczy suszarni stanowi specjalny piec suszarniczy, opalany alternatywnie: pelletem lub zrębkami. Sposób wymiany ciepła w suszarni rewolwerowej wyklucza bezpośredni kontakt suszonego surowca z opałem.

Warunkiem jest zachowanie właściwej i bezpiecznej obsługi pieca i procesu suszenia trocin. W celu lepszego zrozumienia budowy i działania suszarni, oraz identyfikacji zespołów wchodzących w jej skład, należy zapoznać się z nz. rysunkami i zdjęciami poglądowymi.

Pobierz katalog

Interesuje Cię ten produkt? Skontaktuj się z naszym konsultantem

Łukasz

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

supryn@elmat.lublin.pl

Robert

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

kapica@elmat.lublin.pl

