

SZCZOTKARKA FINAL 1350 HOUFEK



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



ZASTOSOWANIE

Szczotkarka Final to uniwersalna maszyna przeznaczona do czyszczenia powierzchni po wcześniejszych operacjach. Maszyna może być również używana do polerowania powierzchni i precyzyjnego wykańczania.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- gama uniwersalnych wysokowydajnych maszyn, które można wyposażyć w różnego rodzaju jednostki

robocze

- stały stół umożliwiający montaż w linii produkcyjnej

ZALETY

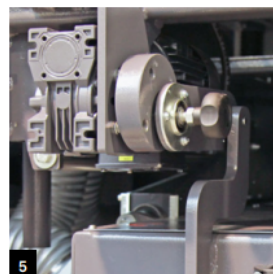
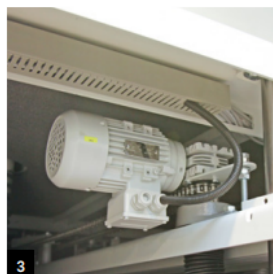
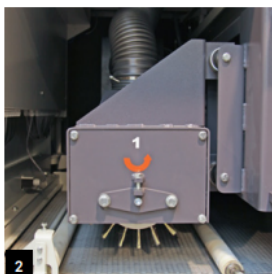
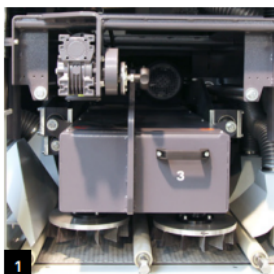




MOC SILNIKA 4 KW

WSUWANA JEDNOSTKA DYSKOWA

MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ OBRABIANEGO PRZEDMIOTU MOŻE WYNOŚIĆ DO 100 mm



JEDNOSTKA PRZESUWNA D

ZESPÓŁ SZCZOTKI BĘBNOWEJ B

ZMOTORYZOWANA REGULACJA JEDNOSTEK ROBOCZYCH

PODNOŚNIK ELEKTRYCZNY JEDNOSTEK OPERACYJNYCH

OSCYLACJA JEDNOSTKI D

SPECYFIKACJA

- Możliwe konfiguracje maszyny: **Agregaty DB, DBB, DDBB, BB, BBB, BBBB**
 - Szerokość robocza: **1350 mm**
 - Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
 - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/ min**
 - Długość stołu roboczego: **1000 mm**
 - Moc silnika: **jednostka D - 2,2 kW; jednostka B - 5,5 kW**
 - Średnica dysku D: **250 mm**
 - Średnica cylindra jednostki B: **300 mm**
- Wymiary maszyny (dł./szer./wys.): **1910 x 1900 x 2000 mm**
 - Masa: **3200 kg**



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Stół stały h = 900 mm
- Jednostki robocze o regulowanej wysokości
- **Sterowanie maszyną NC Kolorowy ekran dotykowy 10.1" B & R** : sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów; możliwość zapisania różnych konfiguracji ustawień maszyny w **40** programach; wyświetlanie obciążenia silników głównych; licznik godzin pracy poszczególne jednostki; komunikaty o błędach z wyświetlaczem graficznym; możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**; lokalizacja językowa

- Wysuwana jednostka **D** - dyskowa jednostka obrotowa umieszczona w 2 rzędach z oscylacją (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Średnica talerza: **250 mm**, szerokość: **1350 mm - 11 talerzy** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
 - **24** rowki na tarczy - **po 12 par**, długość rowka **70 mm** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Płynna regulacja prędkości obrotowej tarczy - zakres **50 - 300 obr/min.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Ręczne ustawianie zakresu oscylacji - zakres **20, 40, 60, 80, 100 mm** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Przetwornica częstotliwości oscylacji dysku twardego: **20-60 obr./min.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
- Wysokość szczotki: **20-100 mm** przy grubości detalu **100 mm** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
 - Odwrotna praca dysku **D** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
 - Zespoły **B** - cylindryczne zespoły szczotkujące z oscylacją
 - Prędkość wału jednostki: **B 1000 obr./min.**
 - Rolki dociskowe
- **Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość przedmiotu obrabianego: 3-100 mm**
 - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Przełącznik częstotliwości prędkości taśmy podającej: 3-15 m/min**
 - Automatyczne centrowanie taśmy podającej
 - Cyfrowy pomiar pozycji pędzla
 - Optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotek
 - Szklane drzwi boczne
 - Średnica wałka szczotki wałkowej: **60 mm**
- Min/max. średnica szczotki wałkowej: **150 -300 mm**
 - Napięcie: **400V / 50Hz**
- **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik **3 kW (4 KM)** - dla jednostki **D** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
 - **Silnik 5,5 kW (7,5 KM)** - dla jednostki **B**
 - **Silnik 7,5 kW (10 KM)** - dla jednostki **B**
- Przetwornica częstotliwości prędkości obrotowej dysku - zakres **50-600 obr/min.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
 - Przetwornica częstotliwości bloku **B**, **50-300 obr/min**
 - Przetwornica częstotliwości bloku **B**, **180-1000 obr./min**

- Przebiegnik częstotliwości jednostki B , **7,5 kW, 50-300 obr/min.**
- Przetwornica częstotliwości bloku **B 7,5 kW, 180-1000 obr./min.**
 - Odwrotna praca jednostki **B**

ZESPOŁY SZCZOTEK BOCZNYCH

Agregaty szczotkujące boczne K2E

- Regulowane w poziomie - elektronicznie z pomiarem
 - Regulowane w pionie - ręcznie
- **Średnica** robocza narzędzia **2 x 150-300 mm**
 - Wysokość robocza narzędzia **150 mm**
- Minimalna szerokość obrabianego przedmiotu **50 mm**

Jednostka B

- Ustawienie jednej jednostki roboczej **B** pod kątem
 - **kąt obrotu 10°**

Jednostka D

- **Dysk D = 250 mm / 24 szczeliny na jednostkę D - 1 szt.** (tylko dla wersji DB, DBB, DDBB)
 - szerokość **1100 mm - 9 dysków**

Jednostki czyszczące

- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
 - moc silnika - **1,5 kW (2 KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - włosie końskie
 - na spodzie wylotu stołu
 - wylot ssący **D = 180 mm**
- **Nadmuch oscylacyjny detali**
 - przełączanie podczas przejazdu detalu
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny

DODATKOWE AKCESORIA

- Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
- Dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
- Maksymalna wysokość detalu 160 mm
 - Stół próżniowy
- Pompa próżniowa z **tłumikiem - w maszynie**
- pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 180 mm**
- Maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**
 - zdalna diagnostyka maszyny **VPN**

[KATALOG](#)

