

## SZCZOTKARKA TWINGO 600 HOUFEK

SKU: N/A



### OPIS PRODUKTU



## SZCZOTKARKA TWINGO 600 HOUFEK



### ZASTOSOWANIE

Szczotkarka Twingo to uniwersalna maszyna przeznaczona do czyszczenia powierzchni po wcześniejszych operacjach. Może być również używany do polerowania powierzchni i precyzyjnego wykańczania.

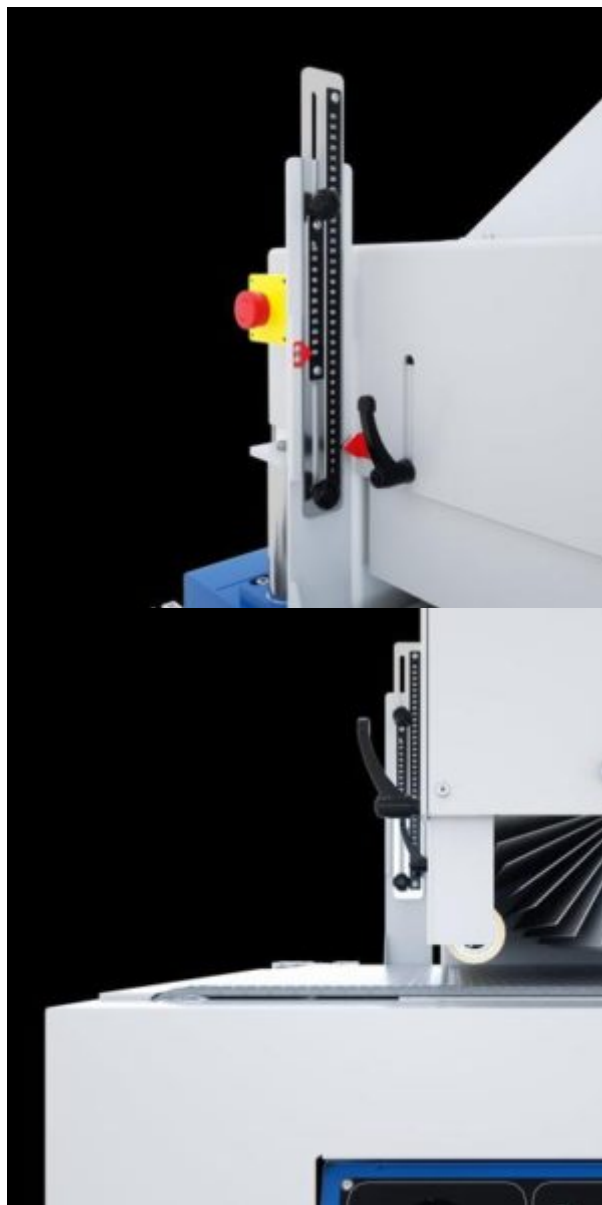
### NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

Uniwersalna maszyna z możliwością łatwej wymiany narzędzi - szczotek, w zależności od rodzaju

wykonywanej pracy.

## ZALETY





**MOC SILNIKA 4 KW**

**1 do 6 JEDNOSTEK SZCZOTKUJĄCYCH( 6 X 4KW)**

**ZMOTORYZOWANY SKOK JEDNOSTKI SZCZOTKI**

**MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ OBRABIANEGO PRZEDMIOTU MOŻE WYNOŚĆ DO 300 mm**

**PAS KRZYŻOWY Q****JEDNOSTKA B OSCYLACYJNA****WAŁEK SZCZOTKOWY ABRALON****ZESPÓŁ SZCZOTKI BOCZNEJ****SPECYFIKACJA**

- Możliwe konfiguracje maszyny: **1 do 6 agregatów B**
  - Szerokość robocza: **600 mm**
- Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego: **300 mm**
  - Prędkość taśmy podającej: **4,5 / 9 m /min**
  - Średnica narzędzia roboczego: **120 - 300 mm**
  - Prędkość narzędzia roboczego: **1140 obr/min**
  - Moc silnika: **dla każdej jednostki B - 4 kW**
- Średnica otworu ssącego: **dla każdej jednostki B i Q - 120 mm**
- Wymiary maszyny (dł./szer./wys.): **1040 x 1060 x 1450 mm**
  - Masa: **620 kg**



### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Silnik **1x4 kW (5,5 KM)** - dla każdej jednostki **B**
- Średnica robocza narzędzia roboczego **120 - 300 mm** , długość robocza **600 mm**
  - Niezależna regulacja wysokości zespołów roboczych **0-300 mm**
    - Stół stały **h = 900 mm**
    - Średnica wałka zaciskowego **40 mm**
  - Dwie gumowane rolki dociskowe o regulowanej wysokości na jednostkę roboczą
- Elektryczny podnośnik zespołów roboczych + waga ze wskaźnikiem wysokości zespołu

- Dwie prędkości taśmy podającej **4,5/9 - m/min**
  - Osłony szczotek
- Średnica króćców ssących bloków **B i Q 120 mm**
- Maszyna nie jest wyposażona w narzędzie robocze
  - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**



## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

### Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik **5,5 kW (7,5 KM)**
- Silnik **7,5 kW (10 KM)**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **4 kW** - na 1 **szt. (obr/min 180-1000)**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **5,5 kW** - na 1 **szt. (obr/min 180-1000)**
- Przekładnik częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - na 1 **szt. (obr/min 180-1000)**
  - Przetwornica częstotliwości silnika dla jednostek bocznych **(obr/min 180-1000)**
    - Przekładnik częstotliwości prędkości taśmy podającej **3 - 15 m/min**
    - Odwrotna praca silnika głównego

### Jednostka pracy Q

- **Agregat poprzeczny Q - taśma szlifierska**
- **agregat dodatkowy do podstawowej konfiguracji maszyny - pozycja pierwsza**
  - ustawienie **+/- 5 °**
  - elektroniczny pomiar pozycji roboczej **ELGO IZ15**
  - dociskacz pneumatyczny
- taśma szlifierska **70x1800/2200 mm, ziarnistość P16**

### Szczotka boczna

- **Zespół szczotki bocznej K1**
  - regulowany w pionie i poziomie - ręcznie
  - stół z prowadnicą i dociskiem
- **średnica robocza narzędzia 150-300 mm**
- **Zespoły szczotek bocznych K2**
  - regulowane w pionie i poziomie - ręcznie
- min. szerokość detalu 50 mm (przy średnicy szczotki **240-300 mm** - z rolką podporową)
- **średnica robocza narzędzia 2 x 150-300 mm**
- wysokość robocza narzędzia **150 mm**

### DODATKOWE AKCESORIA

- oscylacja agregatu szczotkowego z możliwością wyłączenia
  - amperomierz do pomiaru prądów silnika
- elektryczny pomiar pozycji stołu z cyfrowym wskaźnikiem **ELGO IZ15**
  - automatyczne centrowanie taśmy podającej
  - przedłużenie stołu roboczego **500 mm-wejście**
  - przedłużenie stołu roboczego **500 mm - wyjście**
    - stół próżniowy
    - pompa próżniowa z tłumikiem
- podwozie z **4 hamowanymi** kółkami skrętnymi

<https://www.youtube.com/watch?v=QK7Smd7ykcl>

[KATALOG](#)

