



## SZLIFIERKA GRATOWARKA DO METALU RWT BSM-650 RD

---

**SKU: N/A**

### OPIS PRODUKTU



## RWT BSM-650 RD - SZLIFIERKA I GRATOWARKA DO METALU

**RWT BSM-650 RD** to nowoczesna szlifierka szerokotaśmowa z dwoma agregatami – taśmowym (R) i dyskowymi (D). Maszyna została zaprojektowana do kompleksowej obróbki metalu, w tym gratowania, zaokrąglania krawędzi, usuwania tlenków i nadawania powierzchni pożądanej struktury.

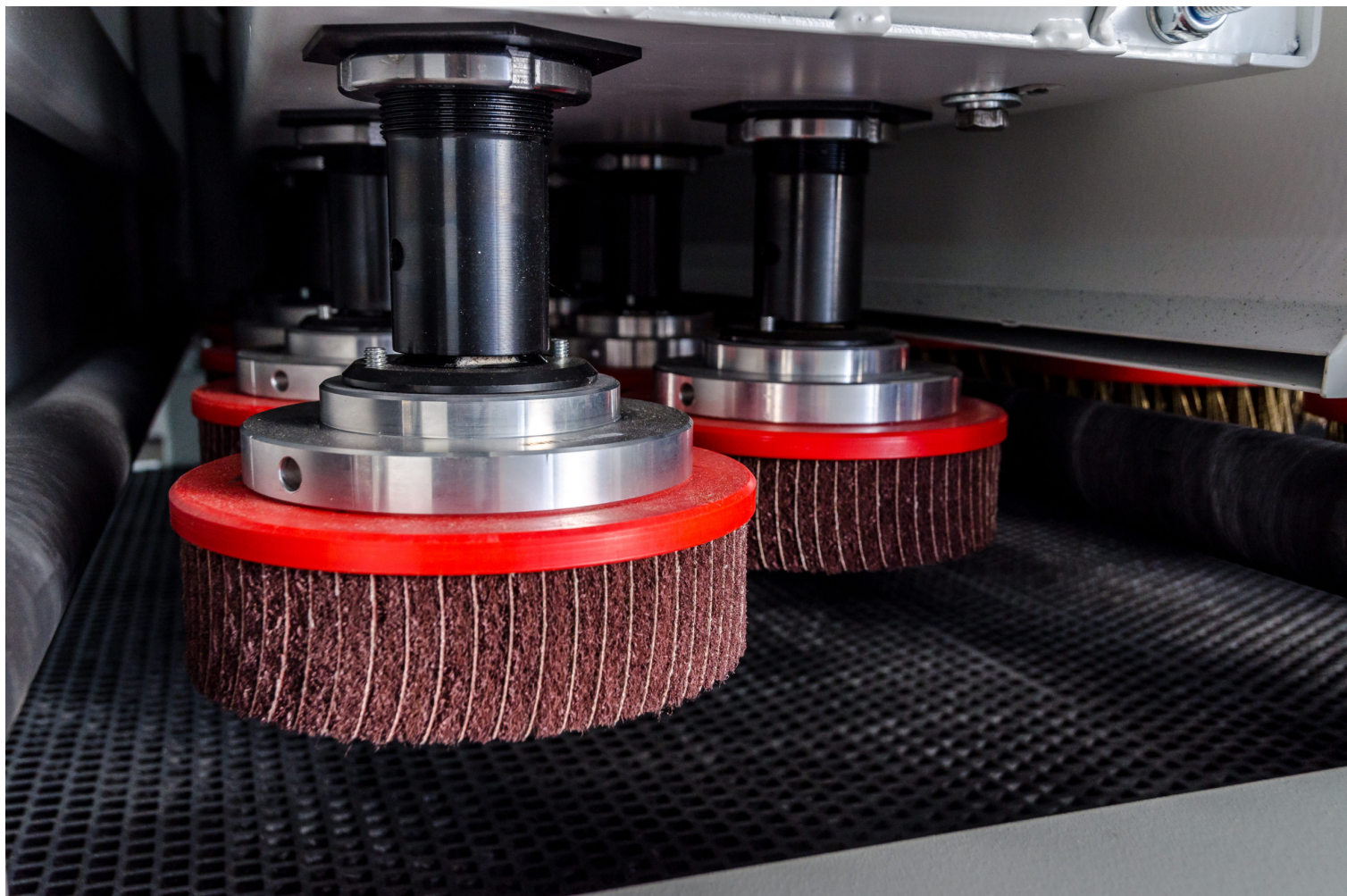
Strona: 2

Agregat **R** odpowiada za szlifowanie i oczyszczanie powierzchni, natomiast agregat **D** – za gratowanie, zatępienie krawędzi oraz usuwanie tlenków. Dzięki temu urządzenie zapewnia najwyższą jakość obróbki w jednym cyklu roboczym.

**RWT BSM-650 RD** umożliwia obróbkę różnych materiałów: stali czarnej, stali nierdzewnej, aluminium, mosiądzu czy miedzi. Sprawdza się w zakładach produkcyjnych, gdzie wymagana jest wysoka precyzja i powtarzalność.

### **CECHY RWT BSM-650 RD**

- Dwa agregaty: pas szlifujący (R) i dyski szlifujące (D).
- Gratowanie, szlifowanie i zaokrąglanie krawędzi.
- Usuwanie tlenków i wylewek po cięciu termicznym.
- Strukturyzowanie i ujednolicanie powierzchni.
- Panel dotykowy 7,5" Schneider Electric.
- Automatyczny pomiar grubości materiału.
- Elektryczne podnoszenie wału i regulacja nacisku dysków.
- Możliwość zaprogramowania do 250 programów roboczych.
- Stół próżniowy (vacuum) do małych detali.
- Oświetlenie wewnętrzne i przeszklone drzwi boczne dla pełnej kontroli pracy.



### **ZASTOSOWANIE RWT BSM-650 RD**

- Obróbka stali czarnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu.
- Zakłady przemysłowe i produkcyjne zajmujące się cięciem laserowym, plazmowym i wykrawaniem.
- Usuwanie ostrych krawędzi, tlenków i pozostałości po cięciu.
- Przygotowanie elementów do spawania, malowania i dalszej obróbki.
- Produkcja części maszyn, elementów konstrukcyjnych i blach.



### PARAMETRY TECHNICZNE:

- Szerokość robocza: 650 mm
- Wał agregatu R: 120 mm

- Średnica dysków agregatu D: 150 mm
  - Ilość dysków: 7 szt.
- Obroty dysków (falownik): 460–1500 rpm
  - Grubość materiału: 0,5–160 mm
  - Maks. waga detalu: 150 kg
- Długość taśmy szlifującej: 1900 mm
- Prędkość taśmy szlifującej (falownik): 7–18 m/s
  - Moc silnika agregatu R: 7,5 kW
  - Moc silnika agregatu D: 5,5 kW
- Prędkość posuwu taśmy podającej (falownik): 0,5–10 m/min
  - Moc napędu taśmy podającej: 1,65 kW
  - Średnica rolek dociskowych: 45 mm
  - Ciśnienie robocze: 6 bar
- Wymiary maszyny: 1025 × 1920 × 1980 mm
  - Waga maszyny: 950 kg

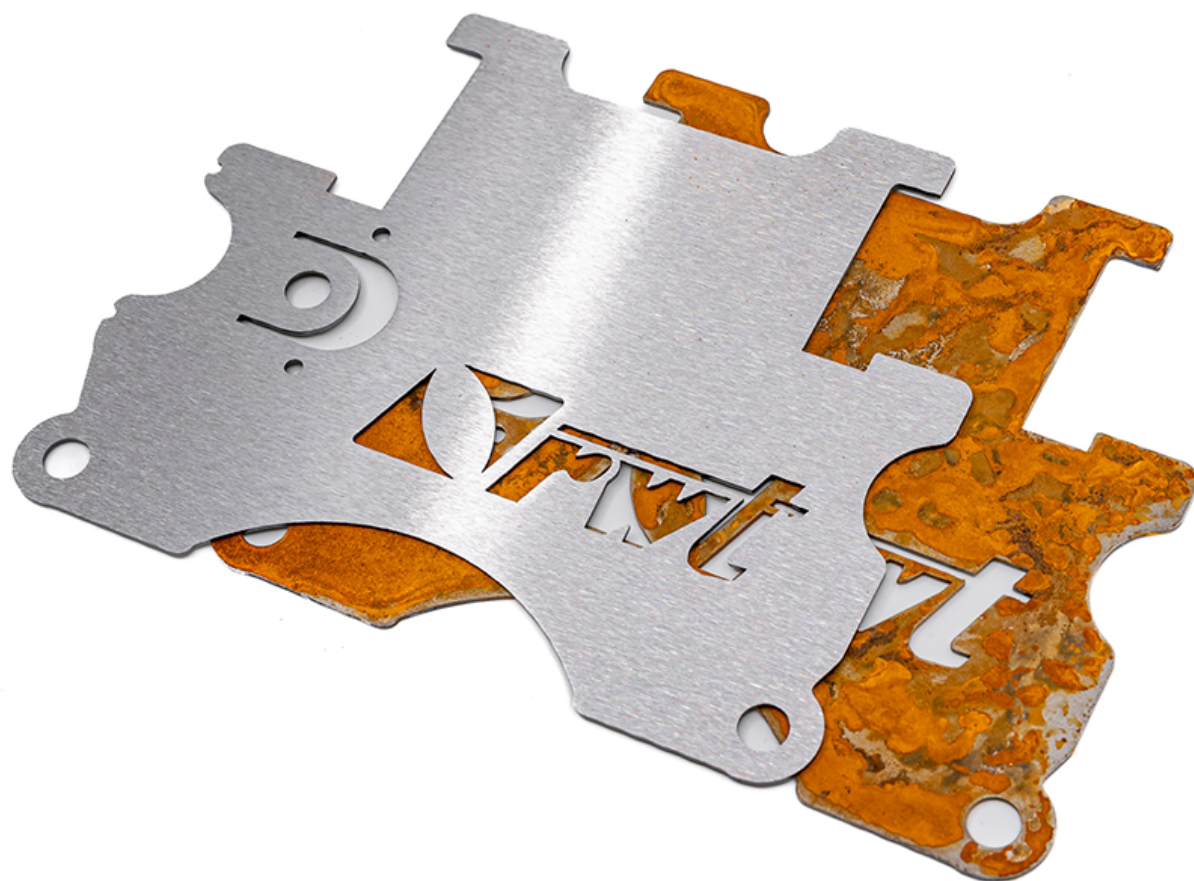


## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Panel dotykowy 7,5" Schneider Electric,
- Automatyczny pomiar grubości,

- Elektryczne podnoszenie i opuszczanie wału agregatu R,
  - Zmiana granulacji pasa z panelu,
- Automatyczne centrowanie taśmy podającej,
  - Stół vacuum z wentylatorem,
- Przedłużenie stołu wejścia/wyjścia 0,5 m,
- Elektryczna regulacja nacisku agregatu D,
- Możliwość zapamiętania 250 programów roboczych,
  - Drzwi boczne przeszklone,
  - Oświetlenie wewnętrzne,
- Pas szlifierski (1 szt.) + dyski (7 szt.).











[KATALOG PL](#)

