

## SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA BULLDOG 7 910, 1100, 1350



SKU: N/A

### OPIS PRODUKTU



**SZLIFIERKA  
BULLDOG 7  
910, 1100,  
1350  
HOUEK**



### ZASTOSOWANIE

Szlifierki szerokotaśmowe serii Bulldog 7 przeznaczone są do szlifowania drewna, materiałów kompozytowych z drewna, papieru i niektórych tworzyw sztucznych, powierzchni fornirowanych, MDF lub podkładów i lakierów.

### NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

**mocna, komfortowo wyposażona szlifierka szerokotaśmowa z możliwością szerokiej gamy akcesoriów i montażu różnych agregatów**

- **wyposażony w stół stały - odpowiedni do linii produkcyjnej**

**BULDOG 7 910**

**BULDOG 7 1100**

**BULDOG 7 1350**

**ZALETY**



•





- Moc silnika: 11 KW

- Szerokość szlifowanego materiału do: 910 mm
  
- Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm
  
- Długość taśmy szlifierskiej: 2620 mm
  
- Możliwość dostawy z 3 pasami
  
- Średnica cylindrów roboczych: 200/240 mm
  
- Moc silnika: 15 KW
  
- Szerokość szlifowanego materiału do: 1100 mm
  
- Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm
  
- Długość taśmy szlifierskiej: 2620 mm
  
- Możliwość dostawy z 3 pasami
  
- Średnica cylindrów roboczych: 200/240 mm
  
- Moc silnika: 15 KW
  
- Szerokość szlifowanego materiału do: 1350 mm
  
- Maks. wysokość obrabianego przedmiotu: 160 mm
  
- Długość taśmy szlifierskiej: 2620 mm

- **Możliwość dostawy z 3 pasami**

- **Średnica cylindrów roboczych: 200/240 mm**

## **SPECYFIKACJA**

- **Możliwe konfiguracje maszyny: agregaty R, C, RR, RF, FC, RRR, RRC, FRC**
  - Szerokość robocza: **910 mm**
  - Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
  - Średnica rolki szlifierskiej: **200-240 mm**
  - Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
  - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- **Moc silnika taśmy szlifierskiej: 11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
  - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m /min**
  - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m /s**
  - Napięcie/ częstotliwość: **3 /N /PE 400V /50Hz**
- **Możliwe konfiguracje maszyny: agregaty R, C, RR, RF, FC, RRR, RRC, FRC**
  - Szerokość robocza: **1100 mm**
  - Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
  - Średnica rolki szlifierskiej: **200-240 mm**
  - Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
  - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- **Moc silnika taśmy szlifierskiej: 11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
  - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m /min**
  - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m /s**
  - Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
  - Zużycie sprężonego powietrza: **50/300 l/min**
  - Prędkość powietrza wywiewanego: **20 m /s**
  - Średnica otworu ssącego: **150 mm**
  - Napięcie/ częstotliwość: **3 /N /PE 400V / 50Hz**
    - Masa: **1500 kg**
- **Możliwe konfiguracje maszyny: agregaty R, C, RR, RF, FC, RRR, RRC, FRC**
  - Szerokość robocza: **1350 mm**
  - Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
  - Średnica rolki szlifierskiej: **200-240 mm**
  - Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
  - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- **Moc silnika taśmy szlifierskiej: 11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
  - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m /min**
  - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m /s**

- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N /PE 400V /50Hz**
- Masa: **1170 kg**

## STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- I cylinder roboczy ogumowany o **średnicy 200 mm, 90 Sh** (dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
- Drugi cylinder roboczy ogumowany o **średnicy 200 mm, 90 Sh** (dla wersji RRR, RRC, FC, FRC)
  - Drugi cylinder roboczy gumowany o **średnicy 200 mm, 45 Sh** (dla wersji RR, RC)
  - 3-ci cylinder roboczy ogumowany o **średnicy 200 mm, 45 Sh** (dla wersji RRR, RRC, FRC)
    - wysuwany agregat frezujący typ **F, D = 180 mm** (dla wersji FC, FRC)
      - wejście dzielone segmenty ciśnieniowe
      - ciśnienie wyjściowe bar
    - **długość taśmy szlifierskiej 2620 mm**
    - **stół stały h = 900 mm, ruchomy zespół szlifierski**
- zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość przedmiotu obrabianego **3-160 mm**
  - automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
  - pneumatyczne podnoszenie walca szlifierskiego z panelu przedniego
    - **elgo P40**
      - automatyczny dojazd agregatu do zadanej pozycji
      - elektroniczny pomiar pozycji stołu za pomocą wskaźnika cyfrowego
      - wyświetlanie prędkości taśmy podającej
      - automatyczne dostosowanie rolek roboczych do zaprogramowanych pozycji
      - elektroniczna korekta pomiaru wysokości wyjściowy przedmiot zgodnie z taśmą szlifierską
- **stopa stała** - sterowana pneumatycznie z panelu przedniego (dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
  - amperomierze do pomiaru prądu silników szlifierek
  - kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
    - automatyczne centrowanie taśmy podającej
    - pozycjoner wysokości przedmiotu obrabianego
  - **przeмиennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
    - gumowe rolki dociskowe
  - awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
    - taśmy szlifierskie
  - ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
    - ochrona przed hałasem
    - napięcie 400V / 50Hz
  - **maszyna wykonana zgodnie z normami CE**
- I cylinder roboczy ogumowany o średnicy 200 mm, 90 Sh (dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
- Drugi cylinder roboczy ogumowany o średnicy 200 mm, 90 Sh (dla wersji RRR, RRC, FC, FRC)
  - Drugi cylinder roboczy gumowany o średnicy 200 mm, 45 Sh (dla wersji RR, RC)
  - 3-ci cylinder roboczy ogumowany o średnicy 200 mm, 45 Sh (dla wersji RRR, RRC, FRC)
    - **długość taśmy szlifierskiej 2620 mm**

- **stół stały h = 900 mm, ruchomy zespół szlifierski**

- zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość przedmiotu obrabianego **3-160 mm**
  - automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- pneumatyczne podnoszenie pierwszego cylindra szlifierskiego z panelu przedniego (dla wersji R, C, RR, RC, FC, RRR, RRC)
- pneumatyczne podnoszenie 2 cylindra szlifierskiego z panelu przedniego (dla wersji RR, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
- pneumatyczne podnoszenie 3 cylindra szlifierskiego z panelu przedniego (dla wersji RRR, RRC, FRC)

- **elgo P40**

- automatyczny dojazd agregatu do zadanej pozycji
- elektroniczny pomiar pozycji stołu za pomocą wskaźnika cyfrowego
  - wyświetlanie prędkości taśmy podającej
  - automatyczne dostosowanie rolek roboczych do zaprogramowanych pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości wyjściowy przedmiot zgodnie z taśmą szlifierską
- **stopa stała** - sterowana pneumatycznie z panelu przedniego (dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
  - amperomierze do pomiaru prądu silników szlifierek
- kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
  - automatyczne centrowanie taśmy podającej
  - pozycjoner wysokości przedmiotu obrabianego
- **przeмиennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
  - gumowe rolki dociskowe
  - awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
    - taśmy szlifierskie
- ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
  - ochrona przed hałasem
  - napięcie 400V / 50Hz

- **maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

- I cylinder roboczy ogumowany o średnicy 200 mm, 90 Sh (dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
- Drugi cylinder roboczy ogumowany o średnicy 200 mm, 90 Sh (dla wersji RRR, RRC, FC, FRC)
  - Drugi cylinder roboczy gumowany o średnicy 200 mm, 45 Sh (dla wersji RR, RC)
  - 3-ci cylinder roboczy ogumowany o średnicy 200 mm, 45 Sh (dla wersji RRR, RRC, FRC)
    - **długość taśmy szlifierskiej 2620 mm**
- **stół stały h = 900 mm, ruchomy zespół szlifierski**
- zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość przedmiotu obrabianego **3-160 mm**
  - automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- pneumatyczne podnoszenie pierwszego cylindra szlifierskiego z panelu przedniego (dla wersji R, C, RR, RC, FC, RRR, RRC)
- pneumatyczne podnoszenie 2 cylindra szlifierskiego z panelu przedniego (dla wersji RR, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
- pneumatyczne podnoszenie 3 cylindra szlifierskiego z panelu przedniego (dla wersji RRR, RRC, FRC)



- **elgo P40**

- automatyczny dojazd agregatu do zadanej pozycji
- elektroniczny pomiar pozycji stołu za pomocą wskaźnika cyfrowego
  - wyświetlanie prędkości taśmy podającej
- automatyczne dostosowanie rolek roboczych do zaprogramowanych pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości wyjściowy przedmiot zgodnie z taśmą szlifierską
- **stopa stała** - sterowana pneumatycznie z panelu przedniego (dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
  - amperomierze do pomiaru prądu silników szlifierek
- kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
  - automatyczne centrowanie taśmy podającej
  - pozycjoner wysokości przedmiotu obrabianego
- **przebiegiennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
  - gumowe rolki dociskowe
- awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
  - taśmy szlifierskie
- ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
  - ochrona przed hałasem
  - napięcie 400V / 50Hz
- **maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

### Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
  - dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

### Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 200 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**
- cylinder gumowany - **średnica 240 mm, 30-45-60-90 Sh**

### Sterowanie maszyną

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
  - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości

ziarna taśmy szlifierskiej

- sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
  - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
  - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
  - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
  - lokalizacja językowa

#### Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
  - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
    - automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkość taśmy podającej
      - sterowanie **ELGO P40**
      - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
  - szerokość segmentu **50 mm**
  - dwustronna regulacja docisku do segmentów
  - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
    - automatyczne zbliżanie stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
      - sterowanie **ELGO P40**
      - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS30E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
  - szerokość segmentu **30 mm**
  - **sterowanie maszyną NC kolorowy ekran dotykowy 10.1" B & R**
  - przetwornica częstotliwości silnika głównego - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- możliwość ustawienia skrajnych segmentów stopki **+/- 1 do 3 segmentów**
  - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
    - automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
  - dwustrefowa, czasowa dmuchawa taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit**
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
  - talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
  - talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)

**Jednostki szczotkujące i czyszczące**

- **Agregat B - cylindryczny agregat szczotkujący** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
  - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
  - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
  - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
    - oscylacja z możliwością wyłączenia
  - przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
    - skok zmotoryzowany
  - elektroniczny pomiar położenia siłownika z cyfrowym wskaźnikiem
    - gumowane rolki dociskowe
    - bez narzędzia roboczego
    - wał dociskowy **60 mm**
    - króciec ssący **D = 150 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
  - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - nylon
  - na wylocie na zewnątrz maszyny
    - króciec ssący **D = 150 mm**
      - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
  - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
  - wałek czyszczący - włosie końskie
  - na spodniej stronie wylotu stołu
    - wylot ssący **D = 150 mm**
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
  - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
    - **Pręt jonizacyjny**
      - na wyjściu maszyny
  - **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
    - czyszczenie podczas przejścia detalu

**Silniki / przetwornice częstotliwości**

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**

- odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
  - dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

#### Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 200 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**
- cylinder gumowany - **średnica 240 mm, 30-45-60-90 Sh**

#### Sterowanie maszyną

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B &R**
  - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
  - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
  - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
  - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
  - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
  - lokalizacja językowa

#### Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
  - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
    - automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkość taśmy podającej
      - sterowanie **ELGO P40**
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
  - szerokość segmentu **50 mm**
    - dwustronna regulacja docisku do segmentów
  - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
    - automatyczne zbliżanie stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
      - sterowanie **ELGO P40**
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS30E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)

- szerokość segmentu **30 mm**

**NC sterowanie maszyną Kolorowy ekran dotykowy 10.1" B & R**

- przetwornica częstotliwości silnika głównego - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- możliwość ustawienia segmentów zewnętrznych stopki +/- **1 do 3 segmentów**
  - synchronizacja odbicia i stopki z posuwem taśmy podającej
    - automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
  - dwustrefowa, czasowa dmuchawa taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
    - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit**
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)

**Jednostki szczotkujące i czyszczące**

- **Agregat B - cylindryczny agregat szczotkujący** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)
  - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
  - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
  - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
    - oscylacja z możliwością wyłączenia
  - przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
    - skok zmotoryzowany
  - elektroniczny pomiar położenia siłownika z cyfrowym wskaźnikiem
    - gumowane rolki dociskowe
    - bez narzędzia roboczego
    - wał dociskowy **60 mm**
    - króciec ssący **D = 150 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
  - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - nylon
  - na wylocie na zewnątrz maszyny
    - króciec ssący **D = 150 mm**
    - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
  - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
  - wałek czyszczący - włosie końskie
  - na spodniej stronie wylotu stołu
    - wylot ssący **D = 150 mm**

• **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**

. - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego

- **Pręt jonizacyjny**
  - na wyjściu maszyny
- **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
  - czyszczenie podczas przejścia detalu

#### **Silniki / przetwornice częstotliwości**

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
  - dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

#### **Cylindry robocze**

- walec stalowy - **średnica 200 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**
- cylinder gumowany - **średnica 240 mm, 30-45-60-90 Sh**

#### **Sterowanie maszyną**

- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
  - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
- sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
  - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
  - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
  - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
  - lokalizacja językowa

#### **Nóżki pneumatyczne**

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
  - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej

- automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
- cyfrowy wyświetlacz prędkość taśmy podającej
  - sterowanie **ELGO P40**
  - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
- stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRR, RRC, FRC)
  - szerokość segmentu **50 mm**
  - dwustronna regulacja docisku do segmentów
  - synchronizacja odskoku i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
  - automatyczne zbliżanie stołu do zadanej pozycji
  - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
    - sterowanie **ELGO P40**
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS50E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
  - szerokość segmentu 50 mm
  - NC sterowanie maszyną Kolorowy ekran dotykowy 10.1" B & R**
  - możliwość ustawienia zewnętrznych segmentów stopy +/- **1 do 3 segmentów**
    - synchronizacja odbicia i skok stopy z posuwem taśmy podającej
      - automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
      - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
  - dwustrefowa, czasowa dmuchawa taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit**
- **Stopka pneumatyczna dzielona PS30E** (tylko dla wersji C, RC, RRC)
  - szerokość segmentu 30 mm
  - NC sterowanie maszyną Kolorowy ekran dotykowy 10.1" B & R**
  - przetwornica częstotliwości silnika głównego - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - możliwość ustawienia segmentów zewnętrznych stopki +/- **1 do 3 segmentów**
    - synchronizacja odbicia i stopki z posuwem taśmy podającej
      - automatyczny dojazd stołu do zadanej pozycji
      - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
  - dwustrefowa, czasowa dmuchawa taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy
    - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - podkładka szlifierska - płyta stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit**
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)
  - talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC, RRC, FRC)
  - talerz szlifierski - blacha stalowa **0,5 mm / guma / filc / grafit** (tylko dla wersji C, RC, FC,, RRC, FRC)

#### Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Agregat B - cylindryczny zespół szczotkujący** (tylko dla wersji R, C, RR, RC, RRR, RRC)

- moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
- narzędzie robocze **D = 150-300 mm**
- optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
  - oscylacja z możliwością przełączania
- przetwornica częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min**
  - skok zmotoryzowany
- elektroniczny pomiar położenia siłownika za pomocą wskaźnika cyfrowego
  - gumowane rolki dociskowe
  - bez narzędzia roboczego
  - wał dociskowy **60 mm**
  - króciec ssący **D = 180 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
  - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - nylon
  - na wylocie na zewnątrz maszyny
    - króciec ssący **D = 180 mm**
      - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
  - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - włosie końskie
  - na spodniej stronie wylotu stołu
    - wylot ssący **D = 180 mm**
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
  - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
    - **Pręt jonizacyjny**
      - na wyjściu maszyny
  - **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
    - czyszczenie podczas przejścia detalu

### **DODATKOWE AKCESORIA**

- Automatyczny pozycjoner stołu
- Szyny dociskowe do szlifowania krótkich części
- Skok agregatu szlifierskiego **220 mm - wysokość obrabianego przedmiotu**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
    - Gładki pas podający
    - Stół próżniowy
    - Pompa próżniowa z tłumikiem
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 150 mm - 1 szt**
  - Maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**



- Zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
- Przeszkłone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej
- Wyjściowe segmenty ciśnienia dzielonego jednostki „**F**” (tylko dla wersji FC, FRC)
  - Automatyczny pozycjoner stołu
  - Szyny dociskowe do szlifowania krótkich części
- Skok agregatu szlifierskiego **220 mm - wysokość obrabianego przedmiotu**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
    - Gładki pas podający
    - Stół próżniowy
  - Pompa próżniowa z tłumikiem
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 150 mm - 1 szt**
  - Maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**
  - Zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
  - Przeszkłone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej
- Wyjściowe segmenty ciśnienia dzielonego jednostki „**F**” (tylko dla wersji FC, FRC)
  - Automatyczny pozycjoner stołu
  - Szyny dociskowe do szlifowania krótkich części
- Skok agregatu szlifierskiego **220 mm - wysokość obrabianego przedmiotu**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
    - Gładki pas podający
    - Stół próżniowy
  - Pompa próżniowa z tłumikiem
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 180 mm - 1 szt**
  - Maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**
  - Zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
  - Przeszkłone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej
- Wyjściowe segmenty ciśnienia dzielonego jednostki „**F**” (tylko dla wersji FC, FRC)

0%

[KATALOG](#)

