

SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA BULLDOG 7S 1100, 1350

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



**SZLIFIERKA
BULLDOG 7S
1100, 1350
HOUEK**



ZASTOSOWANIE

Szlifierki szerokotaśmowe serii Bulldog 7 S przeznaczone są do szlifowania powierzchni fornirowanych, podkładów i lakierów.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- mocna, komfortowo wyposażona szlifierka szerokotaśmowa z możliwością szerokiej gamy akcesoriów i

montażu różnych agregatów

- wyposażony w stół stały - odpowiedni do linii produkcyjnej

SPECYFIKACJA

BULDOG 7S 1100

BULDOG 7S 1350

- Możliwe konfiguracje maszyny: **kruszywa S, RS, RRS**
 - Szerokość robocza: **1100 mm**
 - Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
 - Średnica rolki szlifierskiej: **200-240 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
 - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **11 kW (2x RS, 3x RRS)**
 - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m / min**
 - Prędkość taśmy szlifierskiej: **3-18 mps**
 - Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**
 - Masa: **2000 kg**
- Możliwe konfiguracje maszyny: **kruszywa S, RS, RRS**
 - Szerokość robocza: **1350 mm**
 - Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
 - Średnica rolki szlifierskiej: **200-240 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
 - Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **3 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **11 kW (2x-RR, RC, FC; 3x-RR, RRC, FRC)**
 - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m / min**
 - Prędkość taśmy szlifierskiej: **3-18 mps**
 - Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**
 - Masa: **1770 kg**

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Cylinder roboczy gumowany o średnicy 200 mm, 90 Sh (RRS)
- Drugi cylinder roboczy gumowany o średnicy 240 mm, 45 Sh (RS)
- Drugi cylinder roboczy gumowany o średnicy 240 mm, 45 Sh (RRS)
- **Agregat S - stopka elektroniczna dzielona PS30E z pasem lamelowym nośnym**
 - szerokość segmentu 30 mm
- przemiennik częstotliwości silnika głównego - prędkość taśmy 3-18 m/s

- możliwość ustawienia skrajnych segmentów stopy +/- 1 do 3 segmentów
 - synchronizacja odbicia i skoku stopki z posuwem taśmy podającej
 - dwustrefowa czasowa dmuchawa taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy
 - regulacja ciśnienia 0,5-2,5 bar
 - podkładka szlifierska - płyta stalowa 0,5 mm / guma / filc / grafit
 - odwrotna praca szlifowania pasek
- **Stół stały h = 900 mm, ruchomy zespół szlifierski**
 - Długość taśmy szlifierskiej 2620 mm
- **Przebieg częstotliwości prędkości taśmy podającej 3 - 15 m/min**
- Zmotoryzowany skok jednostki szlifierskiej - wysokość przedmiotu obrabianego **3-160 mm**
- **Sterowanie NC maszyny, panel dotykowy 10,1" B&R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od uziarnienia taśmy szlifierskiej
 - kontrola pozycji roboczych poszczególnych zespołów
 - błąd komunikaty z wyświetlaczem graficznym
 - możliwość dodania zdalnej diagnostyki VPN maszyny
 - lokalizacja języka
- Automatyczne przełączanie - gwiazda/trójkąt **dla jednostki R**
- Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - Pozycjoner wysokości przedmiotu obrabianego
 - Automatyczne centrowanie taśmy podającej
 - Gumowane rolki dociskowe
 - Awaryjny hamulec pneumatyczny silnika głównego
 - Taśmy szlifierskie
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
 - Ochrona przed hałasem
- **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**
 - Cylinder roboczy gumowany o średnicy 200 mm, 90 Sh (RRS)
 - Drugi cylinder roboczy gumowany o średnicy 240 mm, 45 Sh (RS)
 - Drugi cylinder roboczy gumowany o średnicy 240 mm, 45 Sh (RRS)
- **Agregat S - stopka elektroniczna dzielona PS30E z pasem lamelowym nośnym**
 - szerokość segmentu 30 mm
 - przebieg częstotliwości silnika głównego - prędkość taśmy 3-18 m/s
 - możliwość ustawienia skrajnych segmentów stopy +/- 1 do 3 segmentów
 - synchronizacja odbicia i skoku stopki z posuwem taśmy podającej
 - dwustrefowa czasowa dmuchawa taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy
 - regulacja ciśnienia 0,5-2,5 bar
 - podkładka szlifierska - płyta stalowa 0,5 mm / guma / filc / grafit
 - odwrotna praca szlifowania pasek
 - **Stół stały h = 900 mm, ruchomy zespół szlifierski**
 - Długość taśmy szlifierskiej 2620 mm

- **Przebiegnik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3 - 15 m/min**
- Zmotoryzowany skok jednostki szlifierskiej - wysokość przedmiotu obrabianego **3-160 mm**
 - **Sterowanie NC maszyny, panel dotykowy 10,1" B&R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od uziarnienia taśmy szlifierskiej
 - kontrola pozycji roboczych poszczególnych zespołów
 - błąd komunikaty z wyświetlaczem graficznym
 - możliwość dodania zdalnej diagnostyki VPN maszyny
 - lokalizacja języka
- Automatyczne przełączanie - gwiazda/trójkąt **dla jednostki R**
- Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - Pozycjoner wysokości przedmiotu obrabianego
 - Automatyczne centrowanie taśmy podającej
 - Gumowane rolki dociskowe
 - Awaryjny hamulec pneumatyczny silnika głównego
 - Taśmy szlifierskie
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
 - Ochrona przed hałasem
- **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przebiegnik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
- przebiegnik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
 - przebiegnik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
- przebiegnik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
 - odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
 - dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

Cylindry robocze

- gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**

- cylinder gumowany - **średnica 240 mm, 30-45-60-90 Sh**

Nóżki pneumatyczne

- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
 - talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit**
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / filc / grafit**

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Agregat B - szczotkarka cylindryczna**
 - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
 - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
 - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
 - oscylacja z możliwością wyłączenia
 - przemiennik częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min.**
 - zmotoryzowany skok
 - elektroniczny pomiar położenia siłownika z cyfrowym wskaźnikiem
 - gumowane rolki dociskowe
 - bez narzędzia roboczego
 - wał dociskowy **60 mm**
 - króciec ssący **D = 150 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - króciec ssący **D = 150 mm**
 - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - włosie końskie
 - na spodniej stronie wylotu stołu
 - wylot ssący **D = 150 mm**
- **Dmuchawa pneumatyczna do taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
 - **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
 - przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s** (tylko dla wersji RS i RRS)
 - odwrotna praca taśmy szlifierskiej dla jednej jednostki
 - dwubiegowy silnik do podnoszenia stołu

Cylindry robocze

- gumowany cylinder - **średnica 200 mm, 30-45-60-90 Sh**
- cylinder gumowany - **średnica 240 mm, 30-45-60-90 Sh**

Nóżki pneumatyczne

- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
 - talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / filc / grafit**
- talerz szlifierski - blacha stalowa **0,8 mm / guma / filc / grafit**

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Agregat B - szczotkarka cylindryczna**
 - moc silnika **5,5 kW (7,5 KM)**
 - narzędzie robocze **D=150-300 mm**
 - optoelektroniczny czujnik kalibracji szczotki
 - oscylacja z możliwością wyłączenia
- przemiennik częstotliwości silnika - prędkość **180-1000 obr/min.**
 - zmotoryzowany skok
- elektroniczny pomiar położenia siłownika z cyfrowym wskaźnikiem
 - gumowane rolki dociskowe
 - bez narzędzia roboczego
 - wał dociskowy **60 mm**
 - króciec ssący **D = 180 mm**
- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**

- narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
- na wylocie na zewnątrz maszyny
 - króciec ssący **D = 180 mm**
 - rolki dociskowe
- **Moduł czyszczący taśmy podającej**
 - moc silnika **1,5 kW (2KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - włosie końskie
 - na spodniej stronie wylotu stołu
 - wylot ssący **D = 180 mm**
- **Dmuchawa pneumatyczna do taśmy szlifierskiej z oscylacją dyszy**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
- **Oscylacyjne wydmuchiwanie detali**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

DODATKOWE AKCESORIA

- automatyczny pozycjoner wysokości obrabianego przedmiotu
- skok agregatu szlifierskiego **220 mm - wysokość obrabianego przedmiotu**
 - dodatkowy stół **300 mm - wejście**
 - dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
 - gładki pas podający
 - stół próżniowy
 - pompa próżniowa z tłumikiem
- pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 150 mm**
 - maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**
 - zdalna diagnostyka maszyny **VPN**
- przeszklone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej
- automatyczny pozycjoner wysokości obrabianego przedmiotu
- skok agregatu szlifierskiego **220 mm - wysokość obrabianego przedmiotu**
 - dodatkowy stół **300 mm - wejście**
 - dodatkowy stół **300 mm - wyjście**
 - gładki pas podający
 - stół próżniowy
 - pompa próżniowa z tłumikiem
- pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 180 mm**
 - maszyna do oświetlenia wewnętrznego **LED**
 - zdalna diagnostyka maszyny **VPN**

- przeszklone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej

0%

